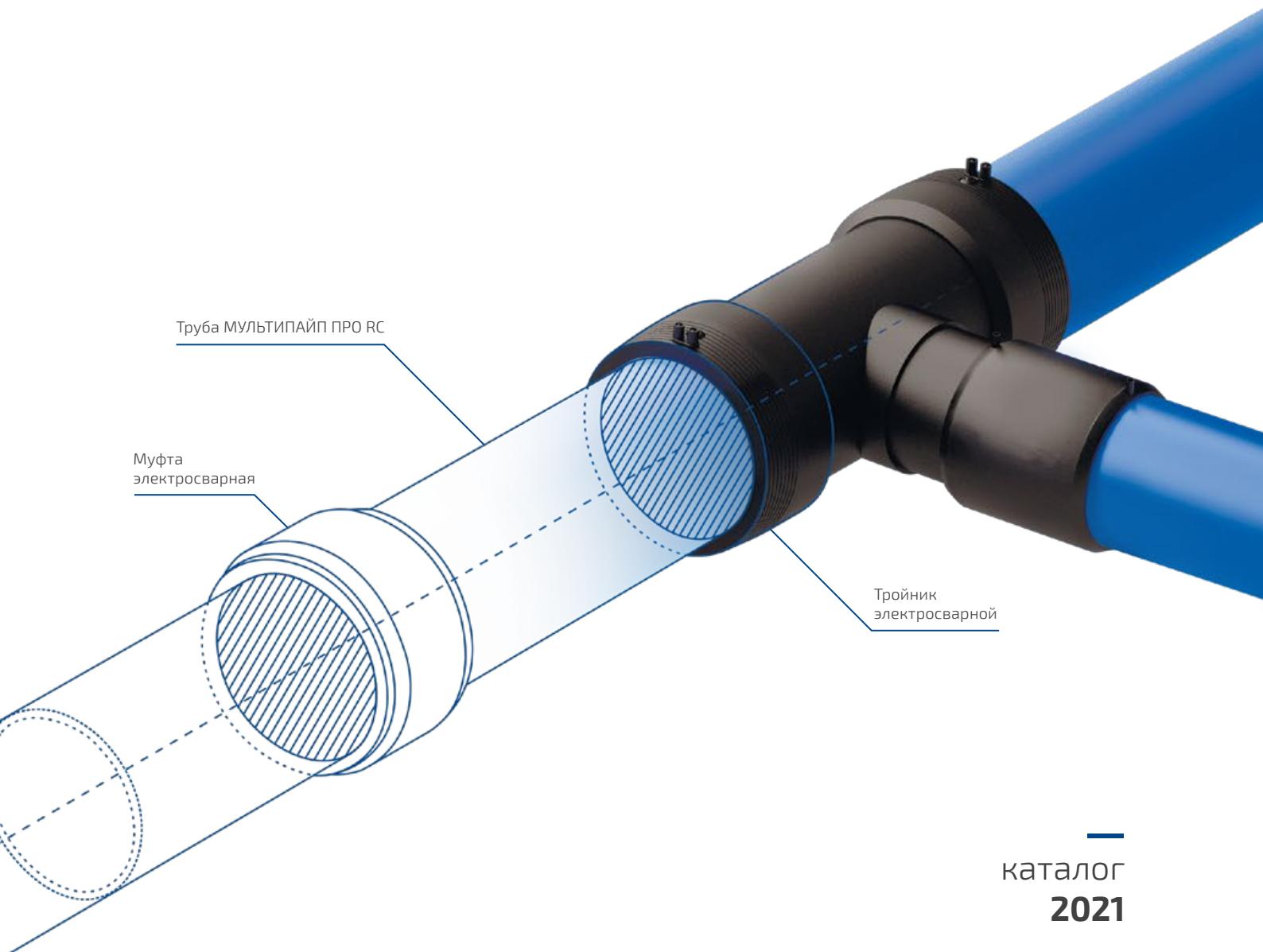


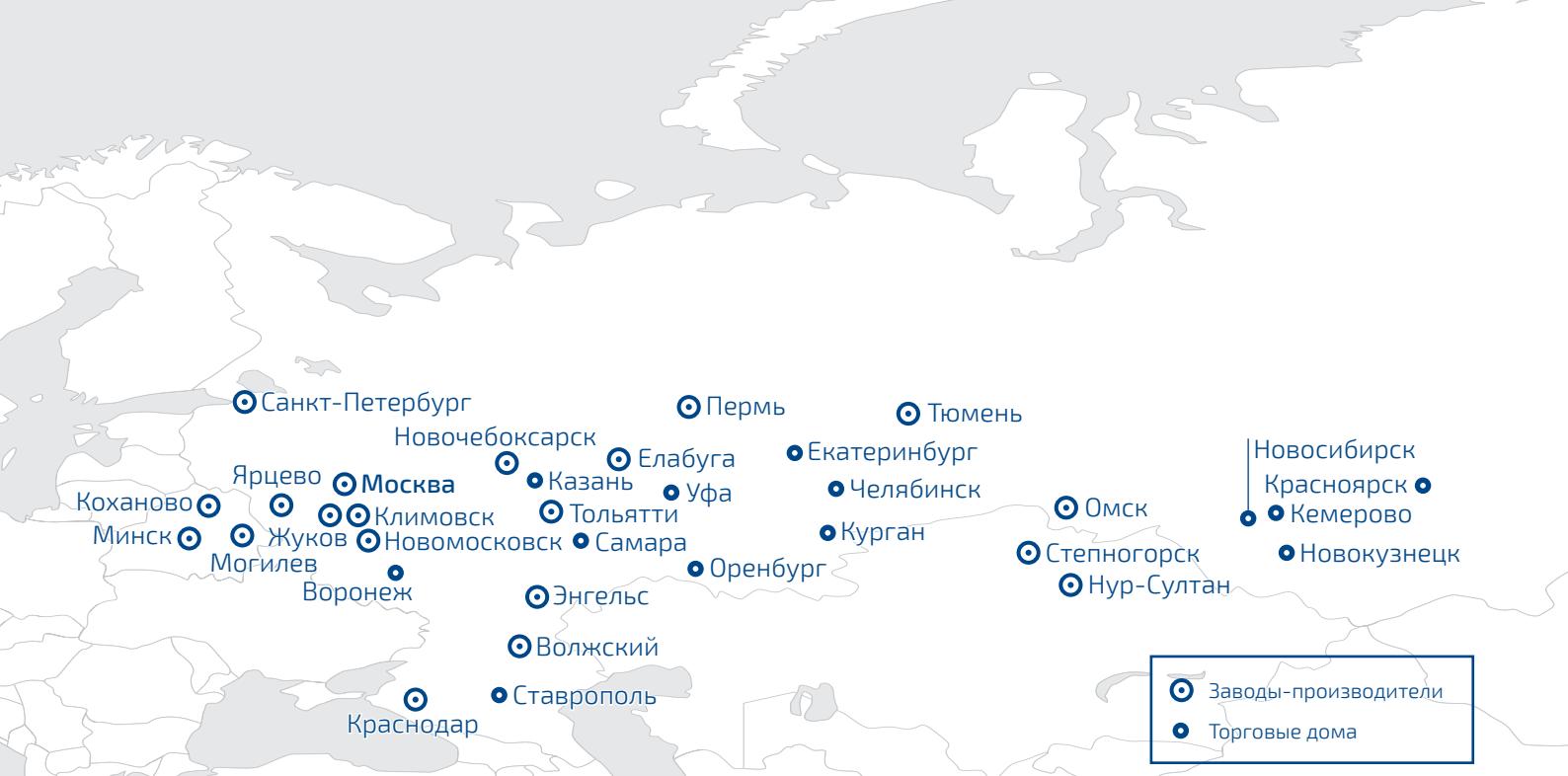


| группа
ПОЛИПЛАСТИК

НАПОРНЫЕ СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И ВОДООТВЕДЕНИЯ



каталог
2021



Заводы-производители
Торговые дома

О КОМПАНИИ

Группа ПОЛИПЛАСТИК – лидер рынка и ведущий эксперт в области разработки, производства и применения полимерных трубопроводных систем. Компания является крупнейшим в России и СНГ производителем широкого спектра полимерной трубной продукции для сетей водоснабжения и водоотведения, газораспределения, отопления, кабелезащиты, нефтепроводов, промышленных трубопроводов, ирригации и других сфер применения. А по объемам выпуска полиэтиленовых труб компания занимает первое место в Европе.

История Группы ПОЛИПЛАСТИК началась в 1991 году. В настоящее время компания представлена 27 производственными площадками в разных регионах России, странах СНГ.

В активе компании – собственный Научно-исследовательский институт, один из самых оснащенных в области композиционных материалов и полимерных труб.

Располагая мощным производственным и научно-техническим потенциалом, Группа ПОЛИПЛАСТИК ведет непрерывную работу над улучшением существующих и разработкой новых видов трубной продукции и термопластичных композиционных материалов.

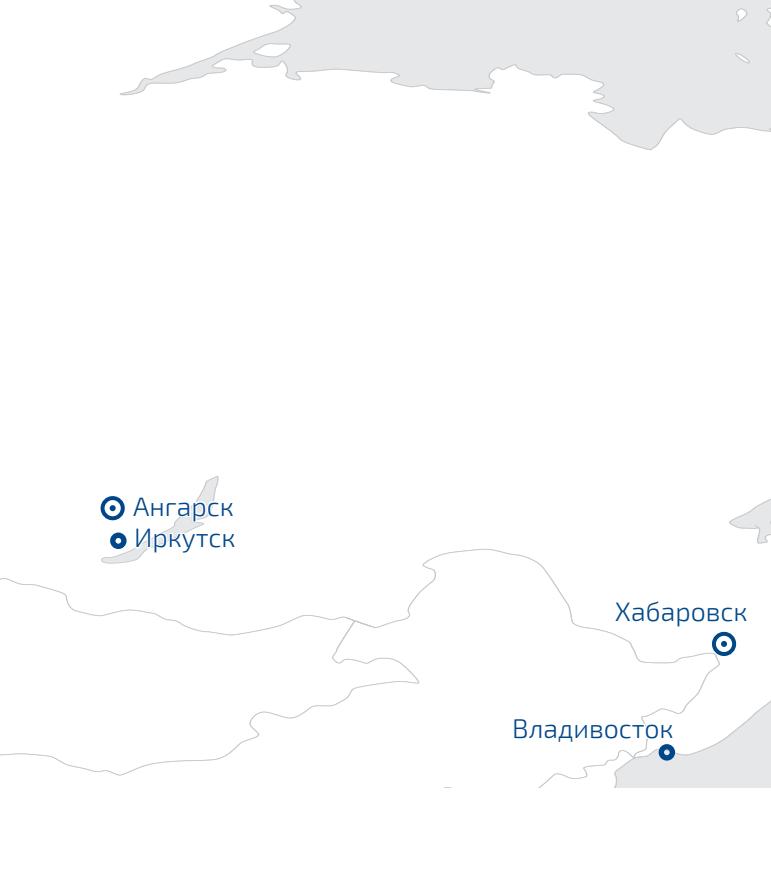
ПОЛИМЕРНЫЕ ТРУБОПРОВОДНЫЕ СИСТЕМЫ

Приняв за основу бизнеса производство современных систем полимерных трубопроводов, отличающихся надежностью, долговечностью и экологичностью, Группа ПОЛИПЛАСТИК способствует повышению качества жизни, уровня комфорта и безопасности людей и в крупных мегаполисах, и в небольших населенных пунктах.

Производство полимерных труб – лучший пример эффективного использования невозобновляемых ресурсов нефти и газа, поскольку продукция имеет срок службы более 100 лет с возможностью последующей вторичной переработки. При этом полимерные трубопроводы имеют гораздо меньшие эксплуатационные затраты в сравнении с традиционными материалами на всех этапах своего жизненного цикла, что делает их применение особенно эффективным.

Сегодня полимерные трубы – это реальный инструмент оптимизации коммунальных тарифов и повышения качества коммунальных услуг.

С 2020 г. Группа ПОЛИПЛАСТИК включена в перечень системообразующих предприятий Российской Федерации, оказывающих особое влияние на экономику страны.



СЕРВИСНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Партнерские взаимоотношения с ведущими производителями фитингов, сварочного оборудования и запорно-регулирующей арматуры, а также собственное производство позволяют обеспечить рынок всеми необходимыми комплектующими.

Широкая сеть торговых домов Группы, расположенных во всех регионах России, в Белоруссии и Казахстане, обеспечивает оперативную поставку всех необходимых комплектующих и оборудования для монтажа систем трубопроводов.

Учебный центр Группы ПОЛИПЛАСТИК осуществляет обучение по направлениям, связанным с проектированием, строительством, техническим надзором, эксплуатацией, ремонтом и реконструкцией трубопроводов из полимерных материалов.

На сегодняшний день Группа ПОЛИПЛАСТИК предоставляет комплексное обслуживание, включающее консультации технических специалистов и помощь в проектировании инженерных сетей, логистические услуги, полную комплектацию поставок материалов и оборудования для строительства и реконструкции трубопроводных систем, монтаж и шефмонтаж, аренду и ремонт сварочного оборудования, а также дальнейшее обслуживание построенных объектов.

СОДЕРЖАНИЕ

О компании	2
Продукция и услуги	2
Стандарты качества	3
Сертификат соответствия европейскому стандарту EN 12201-2:2011	4
Системы напорных трубопроводов	5
Трубы с соэкструзионными слоями серии МУЛЬТИПАЙП	8
Влияние точечной нагрузки на напорную трубу	8
Ключевые характеристики труб серии МУЛЬТИПАЙП	9
Виды труб серии МУЛЬТИПАЙП	9
Способы соединения труб серии МУЛЬТИПАЙП	12
Трубы с защитной оболочкой серий ПРОТЕКТ и ПРОТЕКТ Детект	13
ПРОТЕКТ RC Детект и ПРОТЕКТ Детект с токопроводящей лентой	14
Виды труб серий ПРОТЕКТ и ПРОТЕКТ Детект	15
Способы соединения труб серий ПРОТЕКТ и ПРОТЕКТ Детект	18
Трубы серии ЭКО	20
Ключевые характеристики	20
Виды труб серии ЭКО: МУЛЬТИКЛИН	20
Виды труб серии ЭКО: ДЕТЕКТ, ПРОТЕКТ, МУЛЬТИПАЙП	21
Трубы полиэтиленовые однослойные	24
Сертификат соответствия европейскому стандарту EN 12201-3:2011	28
Фитинги (соединительные детали)	29
Фитинги с трубными концами (детали)	29
Сегментные фитинги (детали)	34
Фитинги (детали) ЕВРОПЕЙСКИЙ СТАНДАРТ	42
Электросварные фитинги (детали с закладными нагревателями)	48
Компрессионные фитинги (детали)	62
Переходы на трубы из других материалов	70
Система напорных трубопроводов ПВХ	76
Колодцы для напорных систем	80
Комплектация колодца НК1000	81
Форма заказа колодцев для напорных систем	82

◆ CERTIFICAT ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICATE ◆ ZERTIFIKAT ◆ СЕРТИФИКАТ ◆



Industrie Service

Certificate of Conformity

Certificate No 5010272748-003

Name and address
of manufacturer:

POLYPLASTIC Group Ltd.
ul. Generala Dorokhova 14, bld. 8
119530 Moscow
Russian Federation

Scope:

Polyethylene (PE) pipes
according to EN 12201-2
for plastic piping systems for
water supply, manufacturing
groups 1 - 4

Manufacturing site:

POLYPLASTIC Group Ltd.
Klimovskiy Pipe Plant
Berezhkovsky proezd, 10
142181 Moscow, Klimovsk,
Russian Federation

We hereby confirm that the results of the tests carried out on the products in the above scope meet the requirements of the EN 12201-2 standard. The national guidelines for assessing suitability for use for drinking water applications are excluded. On 27 October 2015, the manufacturer concluded a surveillance contract with TÜV SÜD Industrie Service GmbH for the products listed in the scope. The Institute for Plastics of TÜV SÜD Industrie Service GmbH carries out regular surveillance in accordance with the requirements set forth in EN 12201-2.

Valid to:

03 May 2022

Munich, 04 May 2020



page 1 of 1

TÜV SÜD Industrie
Service GmbH
Institute for Plastics

A handwritten blue signature in cursive script, which appears to read "Kay Engel".
(Kay Engel)

TÜV®

I СИСТЕМЫ НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМ НАПОРНЫХ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

- Отсутствие влияния на органолептические свойства воды – продукция сертифицирована для питьевого водоснабжения
- Экологическая безопасность при производстве, транспортировке, монтаже и эксплуатации
- Высокая надежность соединений, в том числе при подвижках грунтов, сейсмостойкость
- Низкий вес и гибкость, позволяющая пройти повороты свободным изгибом – удобство монтажа
- Широкий ассортимент соединительных деталей и комплектующих
- Герметичность в течение всего срока эксплуатации – не менее 50 лет*
- Гладкая поверхность внутренней стенки (низкий коэффициент шероховатости, неизменный во времени)
- Устойчивость к динамическим и статическим нагрузкам
- Высокая химическая стойкость, отсутствие коррозии, биообрастания и значительных отложений
- Не требуется электрохимическая защита трубопровода, в т. ч. от буждающих токов

* Срок службы может превышать 100 лет при температуре транспортируемой среды ниже 20 °C, рабочем давлении ниже расчетного, отсутствии механических повреждений в процессе монтажа и эксплуатации

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ СИСТЕМ НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

Условия прокладки	Марки труб
Открытая прокладка с защитным основанием	МУЛЬТИКЛИН ЭКО, трубы ПЭ 100*, трубы ПВХ**
Открытая прокладка без замены грунта (песчаный и глинистый грунт)	МУЛЬТИПАЙП 1075, МУЛЬТИПАЙП RC, МУЛЬТИПАЙП ЭКО RC, МУЛЬТИПАЙП ПРО RC, МУЛЬТИПАЙП, МУЛЬТИПАЙП ЭКО, ПРОТЕКТ, ПРОТЕКТ ЭКО, МУЛЬТИКЛИН ЭКО RC, трубы ПЭ 112; ПРОТЕКТ Детект***
Открытая прокладка без замены грунта (техногенные, скальные, просадочные грунты)	МУЛЬТИПАЙП 1075, МУЛЬТИПАЙП RC, МУЛЬТИПАЙП ПРО RC, ПРОТЕКТ 1075, ПРОТЕКТ RC, ПРОТЕКТ ЭКО RC, МУЛЬТИКЛИН ЭКО RC, ПРОТЕКТ 1120; ДЕТЕКТ ЭКО RC***, ПРОТЕКТ RC Детект***
Бестраншевые методы прокладки (песчаный и глинистый грунты)	МУЛЬТИПАЙП 1075, МУЛЬТИПАЙП RC, МУЛЬТИПАЙП ЭКО RC, МУЛЬТИПАЙП ПРО RC, МУЛЬТИПАЙП, ПРОТЕКТ, МУЛЬТИКЛИН ЭКО RC, трубы ПЭ 112; ПРОТЕКТ Детект***
Бестраншевые методы прокладки (техногенные, скальные, просадочные грунты)	ПРОТЕКТ 1075, ПРОТЕКТ RC, ПРОТЕКТ ЭКО RC, ПРОТЕКТ 1120; ДЕТЕКТ ЭКО RC***, ПРОТЕКТ RC Детект***
Реконструкция методом протяжки с предварительным обжатием труб	МУЛЬТИПАЙП 1075, МУЛЬТИПАЙП RC, МУЛЬТИПАЙП ЭКО RC, МУЛЬТИКЛИН ЭКО RC
Реконструкция методом разрушения старого трубопровода	МУЛЬТИПАЙП 1075, МУЛЬТИПАЙП RC, МУЛЬТИПАЙП ПРО RC, МУЛЬТИПАЙП ЭКО RC, МУЛЬТИКЛИН ЭКО RC
Дюкеры (песчаный и глинистый грунты)	ПРОТЕКТ, ПРОТЕКТ ЭКО, ПРОТЕКТ 1120; ПРОТЕКТ Детект***
Дюкеры (техногенные, скальные, просадочные грунты)	ПРОТЕКТ 1075, ПРОТЕКТ RC, ПРОТЕКТ ЭКО RC, ПРОТЕКТ 1120; ДЕТЕКТ ЭКО RC***, ПРОТЕКТ RC Детект***

* Материал труб: ПЭ 100; ПЭ 100+

** Трубы из НПВХ, далее по тексту – трубы ПВХ

*** Применение определяется требованиями эксплуатирующих организаций и/или условиями проекта

ДОКУМЕНТЫ НА ПРОДУКЦИЮ

Вся продукция Группы ПОЛИПЛАСТИК сертифицирована и поставляется с полным комплектом документов, включающим:

- паспорт качества;
- сертификат соответствия (для импортных изделий предоставляется отказное письмо);
- свидетельство о государственной регистрации (подтверждает соответствие единным санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)).

ВИДЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ

Группа ПОЛИПЛАСТИК выпускает напорные трубы:

- ПЭ 100 / ПЭ 100+ по ГОСТ 18599-2001 согласно EN 12201-2:2011
- ПЭ 112 и ПРОТЕКТ 1120 по ТУ 22.21.21-061-73011750-2018 согласно EN 12201-2:2011
- с соэкструзионными слоями серии МУЛЬТИПАЙП по ТУ 22.21.21-019-73011750-2020 согласно ГОСТ 18599-2001 и EN 12201-2:2011
- с соэкструзионными слоями серии ЭКО по ТУ 22.21.21-077-73011750-2021 согласно ГОСТ 18599-2001
- с защитной оболочкой серий ПРОТЕКТ и ПРОТЕКТ Детект по ТУ 22.21.21-019-73011750-2020 согласно ГОСТ 18599-2001 и EN 12201-2:2011

Трубы серии ПРОТЕКТ Детект



ПРОТЕКТ RC Детект



ПРОТЕКТ Детект

Труба из ПЭ 100 или ПЭ 100+ в защитной оболочке

Внутренний соэкструзионный слой из ПЭ 100-RC¹

Токопроводящая лента⁴

Труба из ПЭ 100 или ПЭ 100+ в защитной оболочке

Токопроводящая лента⁴

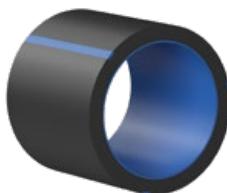
Трубы серии МУЛЬТИПАЙП



МУЛЬТИПАЙП ПРО RC

Труба с соэкструзионными слоями

Внутренний и наружный соэкструзионные слои из ПЭ 100-RC¹



МУЛЬТИПАЙП RC

Труба с соэкструзионными слоями

Внутренний соэкструзионный слой из ПЭ 100-RC¹



МУЛЬТИПАЙП 1075

Труба с соэкструзионными слоями

Оба слоя выполнены из ПЭ 100-RC²



МУЛЬТИПАЙП

Труба с соэкструзионными слоями, внешний соэкструзионный слой из ПЭ 100-RC³

Трубы серии ПРОТЕКТ



ПРОТЕКТ RC

Задняя оболочка

Внутренний соэкструзионный слой из ПЭ 100-RC¹



ПРОТЕКТ 1075

Задняя оболочка

Труба из ПЭ 100-RC⁵



ПРОТЕКТ 1120

Задняя оболочка

Труба из ПЭ 112¹



ПРОТЕКТ

Задняя оболочка, труба из ПЭ 100

1. Повышенная стойкость к точечным нагрузкам (см. рекомендации по выбору систем полимерных трубопроводов на странице 5);
2. Более высокая стойкость к точечным нагрузкам по сравнению с другими трубами серии МУЛЬТИПАЙП (см. рекомендации по выбору систем полимерных трубопроводов на странице 5);
3. Повышенная стойкость к внешним повреждениям (царапинам);

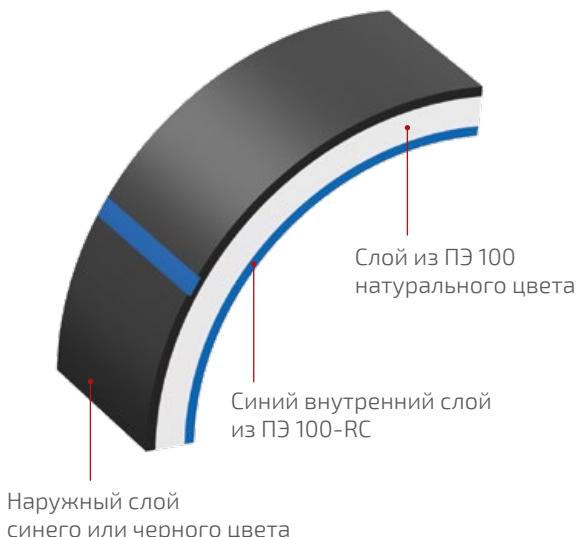
Трубы новой серии ЭКО обладают повышенной стойкостью к растягивающим усилиям благодаря отсутствию сажи и вторичного сырья в несущем (среднем или внутреннем) слое.

Благодаря сложному технологическому процессу производства и среднему (или внутреннему) слою натурального цвета очень хорошо защищены от подделки.

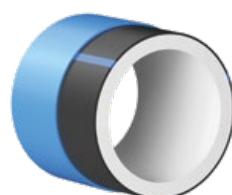
Наружный слой труб серии ЭКО:

- обеспечивает стойкость к УФ-излучению во время хранения на открытом воздухе;
- упрощает визуальный контроль сварного шва и идентификацию допустимых повреждений.

Синий внутренний слой труб серии ЭКО из ПЭ 100-RC обеспечивает стойкость к точечным нагрузкам.



Трубы серии ЭКО



МУЛЬТИПАЙП ЭКО RC



МУЛЬТИПАЙП ЭКО



ПРОТЕКТ ЭКО RC



ПРОТЕКТ ЭКО



МУЛЬТИКЛИН ЭКО RC



МУЛЬТИКЛИН ЭКО



ДЕТЕКТ ЭКО RC



4. Поиск трубопровода под водой, землей, в т.ч. в условиях плотной городской застройки (Тип I);

5. Более высокая стойкость к точечным нагрузкам по сравнению с другими трубами серии ПРОТЕКТ (см. рекомендации по выбору систем полимерных трубопроводов на странице 5).

I ТРУБЫ С СОЭКСТРУЗИОННЫМИ СЛОЯМИ СЕРИИ МУЛЬТИПАЙП

Стойкость к растрескиванию при точечных нагрузках труб МУЛЬТИПАЙП RC, МУЛЬТИПАЙП ПРО RC и МУЛЬТИПАЙП 1075 позволяет применять их при прокладке в ответственных проектах, в сложных условиях, когда возможен непосредственный контакт с остроугольными камнями, которые в комплексе с динамической нагрузкой или большой глубиной заложения могут серьёзно повредить обычную полиэтиленовую трубу.

Также рекомендуем трубы данной марки для бестраншейного восстановления и в случаях открытой прокладки без замены грунта обратной засыпки.

Область применения:

хозяйственно-питьевое водоснабжение,
напорное водоотведение.

Трубы сертифицированы на применение
в сетях питьевого водоснабжения

Температура транспортируемой среды:
до +40 °C

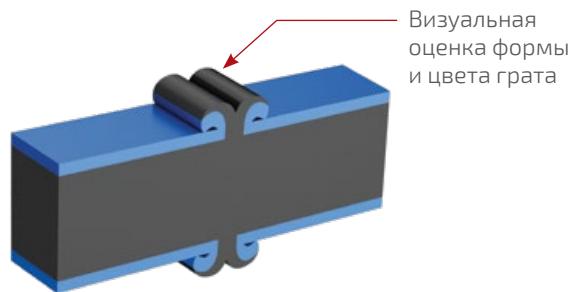
Нормативная документация:

ГОСТ 18599-2001

ТУ 22.21.21-019-73011750-2020

EN 12201-2:2011

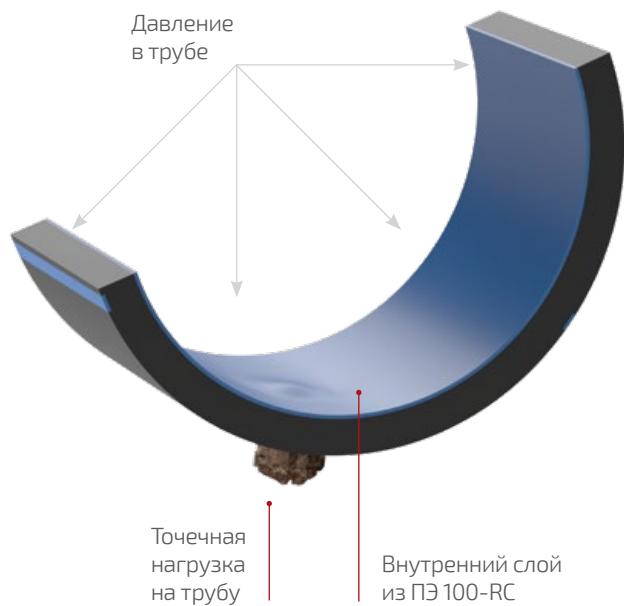
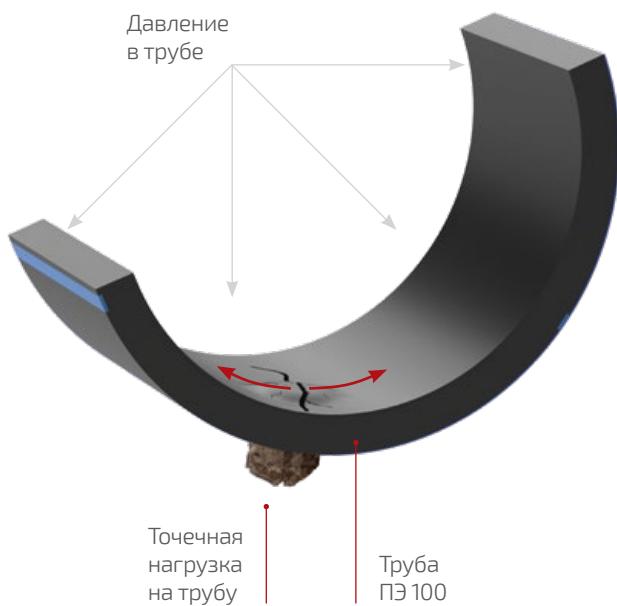
PAS 1075



ВЛИЯНИЕ ТОЧЕЧНОЙ НАГРУЗКИ НА НАПОРНУЮ ТРУБУ

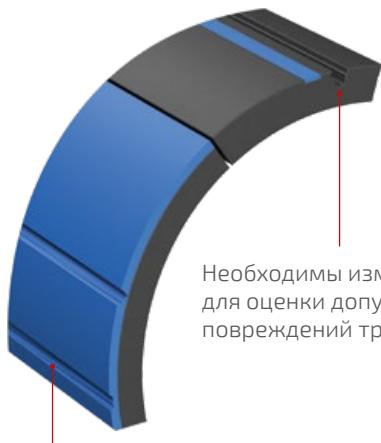
Возможно возникновение точечных нагрузок в месте контакта трубы с острыми включениями грунта или осколками старых трубопроводов. Давление грунта передается через такие включения неравномерно, что приводит к возникновению точечных нагрузок, максимальные напряжения от которых развиваются вблизи внутренней поверхности трубы.

Совместное действие внешних точечных нагрузок и внутреннего давления в трубе приводит к возникновению трещин на внутренней поверхности, которые впоследствии приводят к разрушению трубы. Изготовление внутреннего слоя трубы из стойкого к растрескиванию ПЭ 100-RC предотвращает появление трещин.



КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРУБ СЕРИИ МУЛЬТИПАЙП

- Стойкость к точечным нагрузкам (внутренний слой из ПЭ 100-RC)
- Повышенная стойкость к внешним повреждениям (наружный слой из ПЭ 100-RC)
- Защита от подделки (сложный технологический процесс производства)
- Визуальная идентификация сетей хозяйственно-питьевого водоснабжения (наружный слой синего цвета).
- Простой визуальный контроль сварного соединения.



Необходимы измерения для оценки допустимости повреждений трубы

Глубина царапины не превышает толщину индикационного слоя

ВИДЫ ТРУБ СЕРИИ МУЛЬТИПАЙП



МУЛЬТИПАЙП RC

Материал: наружный слой – ПЭ 100+;
внутренний слой – ПЭ 100-RC*

Сортамент:** DN/OD 20 – 630 мм; PN 10, PN 12.5, PN 16;
под заказ: PN 6.3, PN 8, PN 20
под заказ: DN/OD 710 – 1200 мм; PN 6.3, PN 8, PN 10

Пример условного обозначения трубы МУЛЬТИПАЙП RC:
Труба МУЛЬТИПАЙП RC II ПЭ 100-RC / ПЭ 100+
SDR 17 – 630x37,4 питьевая ТУ 22.21.21-019-73011750-2020



МУЛЬТИПАЙП ПРО RC

Материал: наружный слой – ПЭ 100-RC*;
средний слой – ПЭ 100 или ПЭ 100+; внутренний слой – ПЭ 100-RC*
Сортамент:** DN/OD 110 – 1200 мм; PN 10, PN 12.5, PN 16;
под заказ: PN 6.3, PN 8, PN 20

Пример условного обозначения трубы МУЛЬТИПАЙП ПРО RC:
Труба МУЛЬТИПАЙП ПРО RC III ПЭ 100-RC/ПЭ 100/ПЭ 100-RC
SDR 17 – 630x37,4 питьевая ТУ 22.21.21-019-73011750-2020



МУЛЬТИПАЙП 1075

Материал: ПЭ 100-RC*
Сортамент:** DN/OD 20 – 1600 мм; PN 10, PN 12.5, PN 16
под заказ: PN 6.3, PN 8, PN 20

Пример условного обозначения трубы МУЛЬТИПАЙП 1075:
Труба МУЛЬТИПАЙП 1075 II ПЭ 100-RC/ПЭ 100-RC
SDR 17 – 225x13,4 питьевая ТУ 22.21.21-019-73011750-2020



МУЛЬТИПАЙП

Материал: наружный слой – ПЭ 100-RC*;
внутренний слой – ПЭ 100 или ПЭ 100+
Сортамент:** DN/OD 20 – 1600 мм; PN 10, PN 12.5, PN 16
под заказ: PN 6.3, PN 8, PN 20

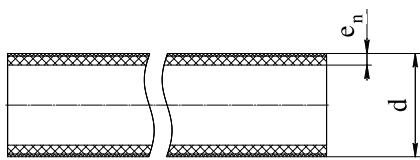
Пример условного обозначения трубы МУЛЬТИПАЙП:
Труба МУЛЬТИПАЙП II ПЭ 100/ПЭ 100-RC
SDR 17 – 225x13,4 питьевая ТУ 22.21.21-019-73011750-2020

* Полиэтилен 100-RC (Resistant to Cracks) соответствует всем требованиям, предъявляемым к ПЭ 100, что позволяет при проектировании и эксплуатации труб, изготовленных из этого материала, применять нормативы и рекомендации, разработанные для ПЭ 100. Кроме того, трубы, изготовленные из ПЭ 100-RC, обладают в 10-30 раз более высокой стойкостью к росту и распространению трещин по сравнению с трубами из ПЭ 100.

** См. таблицу «Трубы МУЛЬТИПАЙП RC, МУЛЬТИПАЙП ПРО RC, МУЛЬТИПАЙП 1075 и МУЛЬТИПАЙП» на стр. 10-11.

ТРУБЫ МУЛЬТИПАЙП RC, МУЛЬТИПАЙП ПРО RC, МУЛЬТИПАЙП 1075 И МУЛЬТИПАЙП

- трубы в отрезках по 11,9 м, 12 м, 13 м, другая длина – под заказ;
- трубы диаметром 63-110 мм также изготавливаются в бухтах длиной 100 м или 200 м

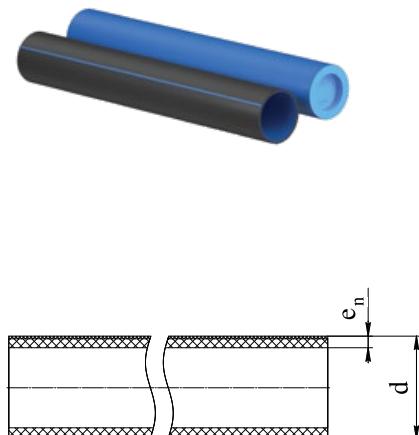


d, мм; DN/OD	SDR*	Толщина стенки e _n , мм	PN	Вес, кг**
20	11	2,0	16	0,12
25	11	2,3	16	0,17
32	11	3,0	16	0,28
40	11	3,7	16	0,43
50	11	4,6	16	0,67
	11	5,8	16	1,06
63	13,6	4,7	12,5	0,88
	17	3,8	10	0,72
	11	6,8	16	1,47
75	13,6	5,6	12,5	1,24
	17	4,5	10	1,02
	11	8,2	16	2,14
90	13,6	6,7	12,5	1,78
	17	5,4	10	1,46
	11	10,0	16	3,17
110	13,6	8,1	12,5	2,64
	17	6,6	10	2,18
	11	11,4	16	4,12
125	17	7,4	10	2,78
	13,6	9,2	12,5	3,40
	11	12,7	16	5,13
140	13,6	10,3	12,5	4,26
	17	8,3	10	3,49
	11	14,6	16	6,73
160	13,6	11,8	12,5	5,55
	17	9,5	10	4,55
	11	16,4	16	8,51
180	13,6	13,3	12,5	7,05
	17	10,7	10	5,76
	11	18,2	16	10,5
200	13,6	14,7	12,5	8,64
	17	11,9	10	7,11
	11	20,5	16	13,3
225	13,6	16,6	12,5	11,0
	17	13,4	10	9,03
	11	22,7	16	16,4
250	13,6	18,4	12,5	13,5
	17	14,8	10	11,1
	11	25,4	16	20,5
280	13,6	20,6	12,5	17,0
	17	16,6	10	13,9
	11	28,6	16	25,9
315	13,6	23,2	12,5	21,5
	17	18,7	10	17,6
	11	32,2	16	32,9
355	13,6	26,1	12,5	27,3
	17	21,1	10	22,4
	11	36,3	16	41,8
400	13,6	29,4	12,5	34,5
	17	23,7	10	28,3

* Изготовление труб с другими SDR – под заказ

** Вес указан для справки. Вес 1 м труб рассчитан при средней плотности композиции полиэтилена 959 кг/м³ с учетом половины основных допусков на толщину стенки и средний наружный диаметр.

ТРУБЫ МУЛЬТИПАЙП RC, МУЛЬТИПАЙП ПРО RC, МУЛЬТИПАЙП 1075 И МУЛЬТИПАЙП



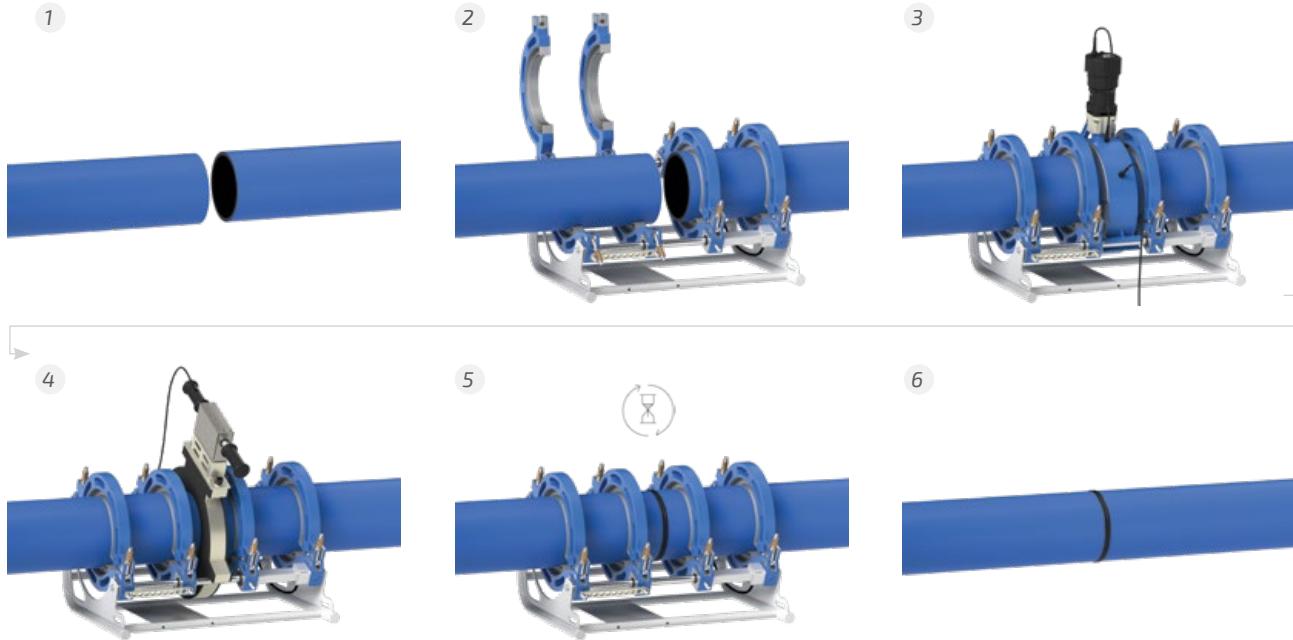
d, мм DN/OD	SDR*	Толщина стенки e_n , мм	PN	Вес, кг**
450	11	40,9	16	52,9
	13,6	33,1	12,5	43,7
	17	26,7	10	35,8
500	11	45,4	16	65,3
	13,6	36,8	12,5	54,0
	17	29,7	10	44,3
560	11	50,8	16	81,8
	13,6	41,2	12,5	67,7
	17	33,2	10	55,5
630	11	57,2	16	104
	13,6	46,3	12,5	85,6
	17	37,4	10	70,3
710	11	64,5	16	132
	13,6	52,2	12,5	109
	17	42,1	10	89,2
800	11	72,6	16	167
	13,6	58,8	12,5	138
	17	47,4	10	113
900	26	30,6	6,3	74,8
	11	81,7	16	212
	13,6	66,1	12,5	175
1000	17	53,3	10	143
	26	34,4	6,3	94,7
	11	90,8	16	261
1200	13,6	73,5	12,5	216
	17	59,3	10	177
	26	38,2	6,3	117
1400	11	109	16	376
	13,6	88,2	12,5	311
	17	71,1	10	254
1600	21	57,2	8	208
	26	45,9	6,3	169
	13,6	103	12,5	423
1400	17	83,0	10	346
	21	66,7	8	283
	26	53,5	6,3	229
1600	17	94,8	10	452
	21	76,2	8	369
	26	61,2	6,3	299

* Изготовление труб с другими SDR – под заказ

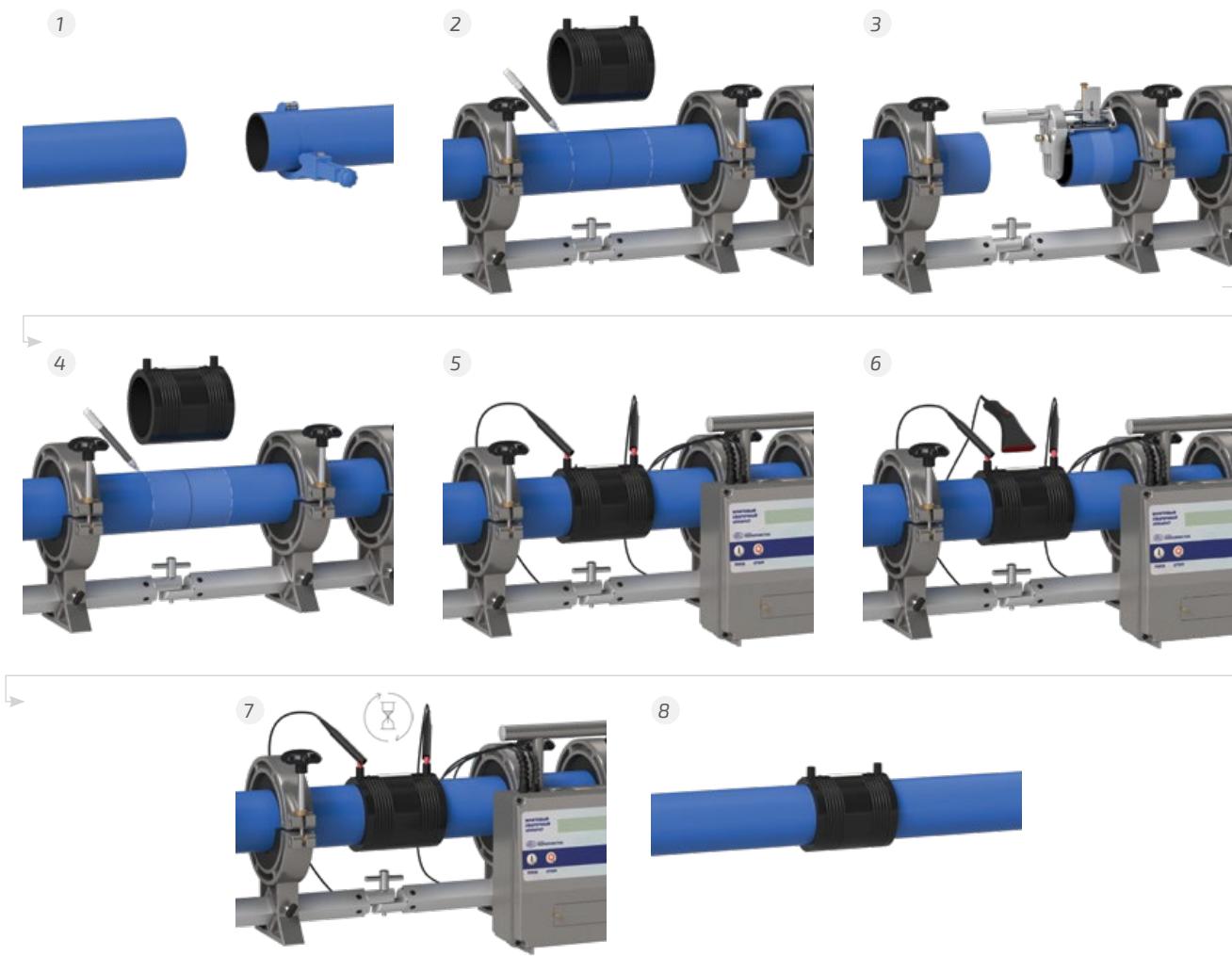
** Вес указан для справки. Вес 1 м труб рассчитан при средней плотности композиции полизтилена 959 кг/м³ с учетом половины основных допусков на толщину стенки и средний наружный диаметр.

СПОСОБЫ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ СЕРИИ МУЛЬТИПАЙП

1. Сварка нагретым инструментом встык



2. Сварка электросварными фитингами

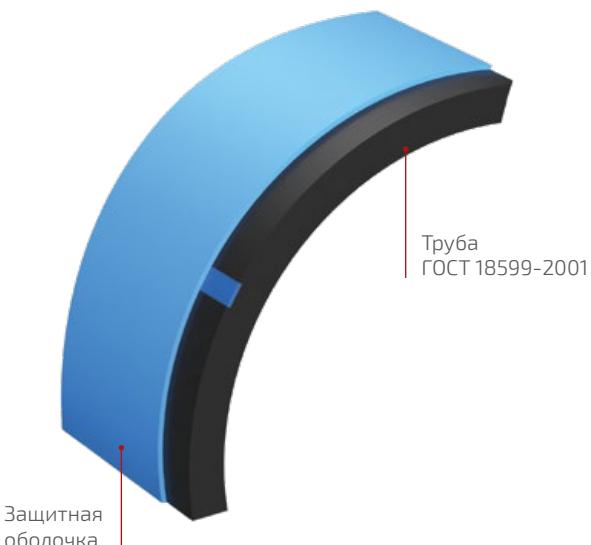


I ТРУБЫ С ЗАЩИТНОЙ ОБОЛОЧКОЙ СЕРИЙ ПРОТЕКТ И ПРОТЕКТ ДЕТЕКТ

Наличие защитной оболочки у труб серии ПРОТЕКТ позволяет применять их при прокладке без замены грунта обратной засыпки.

Оболочка:

- защищает от процарапывания поверхность труб (при неправильном хранении, транспортировке или монтаже; при открытой прокладке без замены грунта засыпки; при применении бестраншейных методов строительства);
- защищает от УФ-излучения;
- увеличивает стойкость к внутреннему давлению и повышает коэффициент запаса прочности трубопровода;
- упрощает визуальную идентификацию сетей (синий цвет);
- защищает от подделки (сложный технологический процесс производства).



Область применения:

хозяйственно-питьевое водоснабжение,
напорное водоотведение.

Трубы сертифицированы на применение
в сетях питьевого водоснабжения

Конструкция:

трубы с защитной оболочкой из специальной
композиции полипропилена.

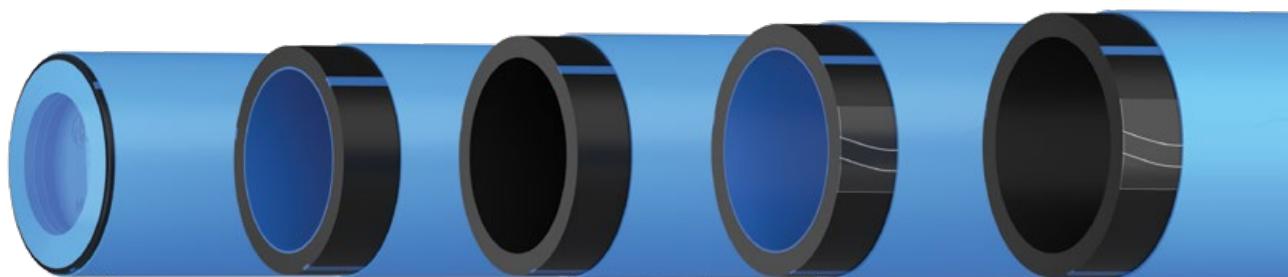
Материал оболочки:

специальная минералонаполненная свето-
и термостабилизированная композиция
полипропилена.

Температура транспортируемой среды:
до +40 °C

Нормативная документация:

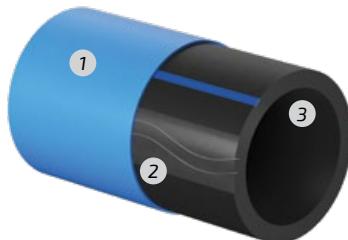
ГОСТ 18599-2001
ТУ 22.21.21-019-73011750-2020
EN 12201-2:2011
PAS 1075



ПРОТЕКТ RC ДЕТЕКТ И ПРОТЕКТ ДЕТЕКТ С ТОКОПРОВОДЯЩЕЙ ЛЕНТОЙ

Система Детект позволяет быстро определить* точное местоположение полимерного трубопровода под водой, под землей или в местах с большим количеством коммуникаций.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ ТРУБ (ТИП 1)



1. Защитная оболочка из термопласта синего цвета. Обеспечивает защиту как от УФ-излучения, так и от повреждений поверхности труб при неправильном хранении, транспортировке, монтаже, бестраншейных методах строительства.
2. Токопроводящая лента.
3. Труба соответствует ГОСТ 18599 и производится из ПЭ 100+ / ПЭ 100 и/или ПЭ 100-RC.

КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Обеспечение длительной и надежной работы трубопроводной системы
- Снижение затрат на эксплуатацию, диагностику и ремонт трубопровода
- Быстрое определение планово-высотного положения полимерных трубопроводов
- Проверка соответствия фактического местонахождения полимерного трубопровода проектному, в т.ч. при бестраншевой прокладке (например, ГНБ)
- Точное определение местоположения искомого полимерного трубопровода в местах с большим количеством коммуникаций, что позволяет избежать повреждений других коммуникаций (отсутствие необходимости «шурфить»)
- Защита от подделки

ПРИНЦИП ПОИСКА ПОЛИМЕРНОГО ТРУБОПРОВОДА ПОД ЗЕМЛЕЙ

С помощью специального генератора подается сигнал с определенной частотой на подземный проводник (токопроводящую ленту). Далее с помощью локатора (траскоискателя) определяется местоположение искомого трубопровода.



* Для определения местоположения сетей используется траскоискатель.

ВИДЫ ТРУБ СЕРИЙ ПРОТЕКТ И ПРОТЕКТ ДЕТЕКТ



ПРОТЕКТ RC

Материал: наружный слой – ПЭ 100+;

внутренний слой – ПЭ 100-RC*

Сортамент**: DN/OD 110 – 630 мм; PN 10, PN 12.5, PN 16
под заказ: PN 6.3, PN 8, PN 20

под заказ: DN/OD 710 – 1200 мм; PN 6.3, PN 8, PN 10

Пример условного обозначения трубы ПРОТЕКТ RC:

Труба ПРОТЕКТ RC II ПЭ 100-RC/ПЭ 100+ SDR 13,6 –
355x26,1x1,6 питьевая ТУ 22.21.21-019-73011750-2020



ПРОТЕКТ 1075

Материал: ПЭ 100-RC*

Сортамент**: DN/OD 63 – 1200 мм; PN 10, PN 12.5, PN 16

под заказ: PN 6.3, PN 8, PN 20

Пример условного обозначения трубы ПРОТЕКТ 1075:

Труба ПРОТЕКТ 1075 ПЭ 100-RC SDR 11 – 400x36,3x1,8
питьевая ТУ 22.21.21-019-73011750-2020



ПРОТЕКТ 1120

Материал: ПЭ 112***

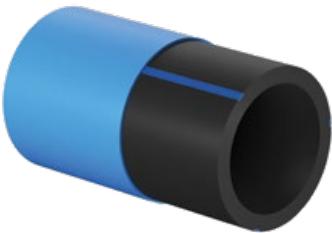
Сортамент**: DN/OD 110 – 1200 мм;

под заказ, линейка по SDR: SDR 9, SDR 11, SDR 13,6, SDR 17,
SDR 21, SDR 26, SDR 33, SDR 41

под заказ, линейка по PN: PN 5, PN 6.3, PN 8, PN 10, PN 12.5,
PN 16, PN 20

Пример условного обозначения трубы ПРОТЕКТ 1120:

Труба ПРОТЕКТ 1120 ПЭ 112 SDR 41 – 110x2,7x0,9 PN 4,5
питьевая ТУ 22.21.21-061-73011750-2018



ПРОТЕКТ

Материал: ПЭ 100 или ПЭ 100+

Сортамент**: DN/OD 63 – 1200 мм; PN 10, PN 12.5, PN 16

под заказ: PN 6.3, PN 8, PN 20

Пример условного обозначения трубы ПРОТЕКТ:

Труба ПРОТЕКТ ПЭ 100 SDR 17 – 800x47,4x3,0 питьевая
ТУ 22.21.21-019-73011750-2020



ПРОТЕКТ RC Детект

Материал: наружный слой – ПЭ 100+;

внутренний слой – ПЭ 100-RC*

Сортамент (тип 1) под заказ**: DN/OD 110 – 1200 мм;
PN 6.3, PN 8, PN 10, PN 12.5, PN 16, PN 20

Пример условного обозначения трубы ПРОТЕКТ RC Детект:

Труба ПРОТЕКТ RC Детект II ПЭ 100-RC/ПЭ 100+ SDR 11 –
315x28,6x1,5 Тип 1 питьевая ТУ 22.21.21-019-73011750-2020



ПРОТЕКТ Детект

Материал: ПЭ 100 или ПЭ 100+

Сортамент (тип 1) под заказ**: DN/OD 63 – 1200 мм;

PN 6.3, PN 8, PN 10, PN 12.5, PN 16, PN 20

Пример условного обозначения трубы ПРОТЕКТ Детект:

Труба ПРОТЕКТ Детект ПЭ 100 SDR 11 – 160x14,6x1,1
Тип 1 питьевая ТУ 22.21.21-019-73011750-2020

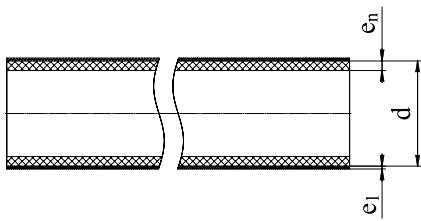
* Полиэтилен 100-RC (Resistant to Cracks) соответствует всем требованиям, предъявляемым к ПЭ 100, что позволяет при проектировании и эксплуатации труб, изготовленных из этого материала, применять нормативы и рекомендации, разработанные для ПЭ 100. Кроме того, трубы, изготовленные из ПЭ 100-RC, обладают в 10-30 раз более высокой стойкостью к росту и распространению трещин по сравнению с трубами из ПЭ 100.

** См. таблицу «Трубы ПРОТЕКТ RC, ПРОТЕКТ 1075, ПРОТЕКТ, ПРОТЕКТ RC ДЕТЕКТ и ПРОТЕКТ ДЕТЕКТ» на стр. 16-17.

*** Материал ПЭ 112 обеспечивает стойкость к точечным нагрузкам и высокую устойчивость к распространению трещин (Resistant to Cracks).

ТРУБЫ ПРОТЕКТ RC, ПРОТЕКТ 1075, ПРОТЕКТ, ПРОТЕКТ RC ДЕТЕКТ И ПРОТЕКТ ДЕТЕКТ

- трубы в отрезках по 11,9 м, 12 м, 13 м, другая длина – под заказ;
- трубы диаметром 63-110 мм также изготавливаются в бухтах длиной 100 м или 200 м



d, мм; DN/OD	SDR*	Толщина стенки e_n , мм	Толщина оболочки e_l , мм	PN	Вес, кг**
63	11	5,8	0,8-1,3	16	1,26
	13,6	4,7		12,5	1,08
	17	3,8		10	0,92
	11	6,8		16	1,71
75	13,6	5,6	0,9-1,3	12,5	1,48
	17	4,5		10	1,26
	11	8,2		16	2,43
90	13,6	6,7	0,9-1,3	12,5	2,06
	17	5,4		10	1,75
	11	10,0		16	3,59
110	13,6	8,1	0,9-1,5	12,5	3,06
	17	6,6		10	2,60
	11	11,4		16	4,64
125	13,6	9,2	1,0-1,6	12,5	3,92
	17	7,4		10	3,30
	11	12,7		16	5,73
140	13,6	10,3	1,1-1,6	12,5	4,86
	17	8,3		10	4,09
	11	14,6		16	7,45
160	13,6	11,8	1,1-1,7	12,5	6,26
	17	9,5		10	5,27
	11	16,4		16	9,31
180	13,6	13,3	1,1-1,7	12,5	7,85
	17	10,7		10	6,56
	11	18,2		16	11,5
200	13,6	14,7	1,2-1,8	12,5	9,59
	17	11,9		8	8,60
	11	20,5		16	14,5
225	13,6	16,6	1,3-1,9	12,5	12,1
	17	13,4		10	10,2
	11	22,7		16	17,7
250	13,6	18,4	1,4-2,1	12,5	14,9
	17	14,8		10	12,5
	11	25,4		16	22,1
280	13,6	20,6	1,4-2,2	12,5	18,6
	17	16,6		10	15,5
	11	28,6		16	27,8
315	13,6	23,2	1,5-2,3	12,5	23,4
	17	18,7		10	19,5
	11	32,2		16	35,2
355	13,6	26,1	1,6-2,4	12,5	29,5
	17	21,1		10	24,7
	11	36,3		16	44,6
400	13,6	29,4	1,8-2,6	12,5	37,3
	17	23,7		10	31,1

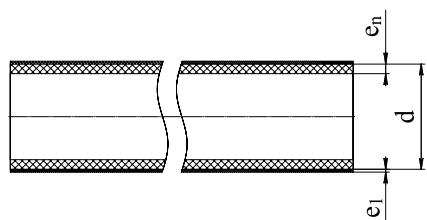
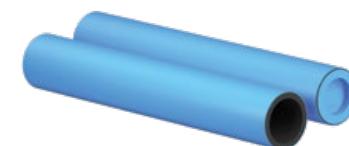
* Изготовление труб с другими SDR – под заказ

** Вес указан для справки. Вес 1 м труб рассчитан при средней плотности

композиции полиэтилена 959 кг/м³

и композиции полипропилена 1000 кг/м³ с учетом половины основных допусков на толщину стенки и средний наружный диаметр.

ТРУБЫ ПРОТЕКТ RC, ПРОТЕКТ 1075, ПРОТЕКТ, ПРОТЕКТ RC ДЕТЕКТ И ПРОТЕКТ ДЕТЕКТ



d, мм; DN/OD	SDR*	Толщина стенки e_n , мм	Толщина оболочки e_l , мм	PN	Вес, кг**
450	11	40,9		16	56,3
	13,6	33,1	1,9-2,8	12,5	47,1
	17	26,7		10	39,2
500	11	45,4		16	69,3
	13,6	36,8	2,0-3,0	12,5	58,0
	17	29,7		10	48,3
560	11	50,8		16	86,5
	13,6	41,2	2,2-3,2	12,5	72,5
	17	33,2		10	60,3
630	11	57,2		16	110
	13,6	46,3	2,5-3,5	12,5	91,6
	17	37,4		10	76,2
710	11	64,5		16	141
	13,6	52,2		12,5	118
	17	42,1		10	98,1
800	26	27,2		6,3	68,0
	11	72,6		16	178
	13,6	58,8		12,5	148
900	17	47,4		10	124
	26	30,6		6,3	84,9
	11	81,7		16	223
1000	13,6	66,1		12,5	186
	17	53,3	3,0-5,0	10	155
	26	34,4		6,3	106
1200	11	90,8		16	274
	13,6	73,5		12,5	229
	17	59,3		10	189
1200	26	38,2		6,3	129
	11	109		16	391
	13,6	88,2		12,5	326
1200	17	71,1		10	270
	21	57,2		8	223
	26	45,9		6,3	184

* Изготовление труб с другими SDR – под заказ

** Вес указан для справки. Вес 1 м труб рассчитан при средней плотности композиции полиэтилена 959 кг/м³ и композиции полипропилена 1000 кг/м³ с учетом половины основных допусков на толщину стенки и средний наружный диаметр.

СПОСОБЫ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ СЕРИЙ ПРОТЕКТ И ПРОТЕКТ ДЕТЕКТ

1. Сварка нагретым инструментом встык

(при протяжке методом горизонтально-направленного бурения участки трубопровода, не имеющие защитной оболочки, рекомендуется защитить с помощью термоусаживающейся ленты или муфты)

1



2



3



4



5



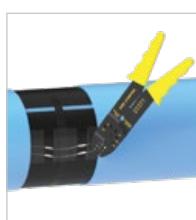
6



7



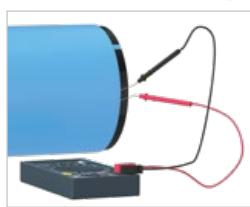
8



9



9



10

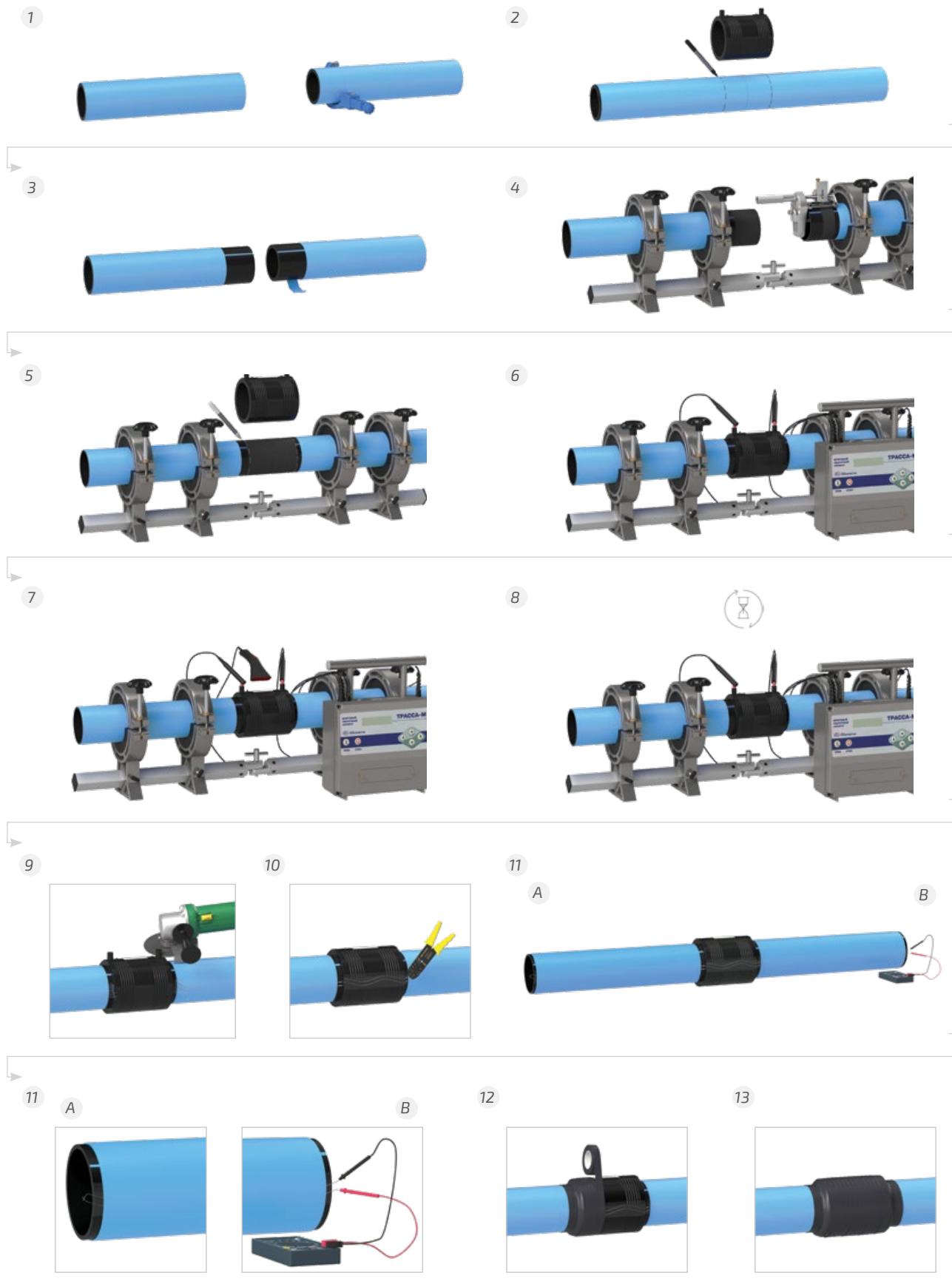


11



Этапы с 7 по 11 являются уникальными для труб ПРОТЕКТ RC Детект и ПРОТЕКТ Детект

2. Сварка электросварными фитингами



Этапы с 9 по 13 являются уникальными для труб ПРОТЕКТ RC Детект и ПРОТЕКТ Детект

I ТРУБЫ СЕРИИ ЭКО

Трубы серии ЭКО обладают повышенной стойкостью к растягивающим усилиям благодаря отсутствию сажи и вторичного сырья в несущем (среднем или внутреннем) слое.

Область применения:

хозяйственно-питьевое водоснабжение,
напорное водоотведение.

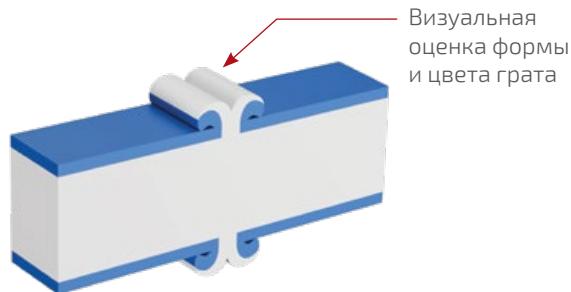
Трубы сертифицированы на применение
в сетях питьевого водоснабжения

Температура транспортируемой среды:
до +40 °C

Нормативная документация:

ГОСТ 18599-2001

ТУ 22.21.21-077-73011750-2021



КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Основной (средний или внутренний) слой труб изготавливается из первичного сырья натурального цвета, что обеспечивает превосходную свариваемость и упрощает визуальный контроль качества.
- Стойкость к точечным нагрузкам (внутренний слой из ПЭ 100-RC)
- Повышенная стойкость к внешним повреждениям (наружный слой из ПЭ 100-RC)
- Визуальная идентификация сетей хозяйственно-питьевого водоснабжения (наружный слой синего цвета)
- Простой визуальный контроль сварного соединения
- Защитная оболочка увеличивает стойкость к внутреннему давлению и повышает коэффициент запаса прочности трубопровода

- Оболочка защищает от процарапывания поверхность труб (при неправильном хранении, транспортировке или монтаже; при открытой прокладке без замены грунта засыпки; при применении бестраншейных методов строительства)
- Наружный слой труб и/или защитная оболочка обеспечивают стойкость к УФ-излучению во время хранения на открытом воздухе
- Быстрое определение планово-высотного положения полимерных трубопроводов (для труб с токопроводящей лентой – ДЕТЕКТ ЭКО RC)
- Защита от подделки (сложный технологический процесс производства)

ВИДЫ ТРУБ СЕРИИ ЭКО: МУЛЬТИКЛИН



МУЛЬТИКЛИН ЭКО RC

Материал: наружный слой – ПЭ 100 или ПЭ 100+;
средний слой – ПЭ 100 натурального цвета;
внутренний слой – ПЭ 100-RC*

Сортамент**: DN/OD 110 – 1200 мм; PN 10, PN 12.5, PN 16;
под заказ: PN 6.3, PN 8, PN 20

Пример условного обозначения трубы МУЛЬТИКЛИН ЭКО RC:
Труба МУЛЬТИКЛИН ЭКО RC III ПЭ 100-RC/ПЭ 100/ПЭ 100+
SDR 17 – 630x37,4 питьевая ТУ 22.21.21-077-73011750-2021

МУЛЬТИКЛИН ЭКО

Материал: наружный слой – ПЭ 100 или ПЭ 100+;

внутренний слой – ПЭ 100 натурального цвета

Сортамент**: DN/OD 63 – 1600 мм; PN 10, PN 12.5, PN 16
под заказ: PN 6.3, PN 8, PN 20

Пример условного обозначения трубы МУЛЬТИКЛИН ЭКО:
Труба МУЛЬТИКЛИН ЭКО II ПЭ 100/ПЭ 100+
SDR 17 – 225x13,4 питьевая ТУ 22.21.21-077-73011750-2021

* Полиэтилен 100-RC (Resistant to Cracks) соответствует всем требованиям, предъявляемым к ПЭ 100, что позволяет при проектировании и эксплуатации труб, изготовленных из этого материала, применять нормативы и рекомендации, разработанные для ПЭ 100. Кроме того, трубы, изготовленные из ПЭ 100-RC, обладают в 10-30 раз более высокой стойкостью к росту и распространению трещин по сравнению с трубами из ПЭ 100.

** См. таблицы «Трубы МУЛЬТИКЛИН ЭКО» и «Трубы МУЛЬТИКЛИН ЭКО RC» на стр. 22-23.

ВИДЫ ТРУБ СЕРИИ ЭКО: ДЕТЕКТ, ПРОТЕКТ, МУЛЬТИПАЙП

Детект ЭКО
Г (с токопроводящей лентой)



Детект ЭКО RC

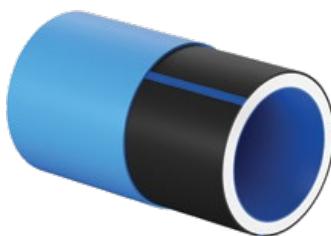
Материал: наружный слой – ПЭ 100+;
средний слой – ПЭ 100 натурального цвета;
внутренний слой – ПЭ 100-RC*

Сортамент (тип 1) под заказ: DN/OD 110 – 1200 мм;
PN 6.3, PN 8, PN 10, PN 12.5, PN 16, PN 20

Пример условного обозначения трубы Детект ЭКО RC:

Труба Детект ЭКО RC III ПЭ 100-RC/ПЭ 100/ПЭ 100+
SDR 11 – 315x28,6x1,5 Тип 1 питьевая ТУ 22.21.21-077-73011750-2021

ПРОТЕКТ ЭКО



ПРОТЕКТ ЭКО RC

Материал: наружный слой – ПЭ 100+;
средний слой – ПЭ 100 натурального цвета;
внутренний слой – ПЭ 100-RC*

Сортамент (под заказ): DN/OD 110 – 1200 мм;
PN 6.3, PN 8, PN 10, PN 12.5, PN 16, PN 20

Пример условного обозначения трубы ПРОТЕКТ ЭКО RC:

Труба ПРОТЕКТ ЭКО RC III ПЭ 100-RC/ПЭ 100/ПЭ 100+
SDR 13,6 – 355x26,1x1,6 питьевая ТУ 22.21.21-077-73011750-2021

МУЛЬТИПАЙП ЭКО



МУЛЬТИПАЙП ЭКО RC

Материал: наружный слой – ПЭ 100-RC*;
средний слой – ПЭ 100 натурального цвета;
внутренний слой – ПЭ 100-RC*

Сортамент (под заказ): DN/OD 110 – 1200 мм;
PN 6.3, PN 8, PN 10, PN 12.5, PN 16, PN 20

Пример условного обозначения трубы МУЛЬТИПАЙП ЭКО RC:

Труба МУЛЬТИПАЙП ЭКО RC III ПЭ 100-RC/ПЭ 100/ПЭ 100-RC
SDR 17 – 630x37,4 питьевая ТУ 22.21.21-077-73011750-2021



МУЛЬТИПАЙП ЭКО

Материал: наружный слой – ПЭ 100-RC*;
внутренний слой – ПЭ 100 натурального цвета

Сортамент (под заказ): DN/OD 63 – 1600 мм;
PN 6.3, PN 8, PN 10, PN 12.5, PN 16, PN 20

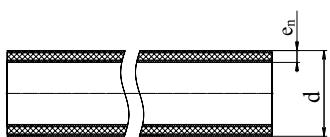
Пример условного обозначения трубы МУЛЬТИПАЙП ЭКО:

Труба МУЛЬТИПАЙП ЭКО II ПЭ 100/ПЭ 100-RC
SDR 17 – 225x13,4 питьевая ТУ 22.21.21-077-73011750-2021

* Полиэтилен 100-RC (Resistant to Cracks) соответствует всем требованиям, предъявляемым к ПЭ 100, что позволяет при проектировании и эксплуатации труб, изготовленных из этого материала, применять нормативы и рекомендации, разработанные для ПЭ 100. Кроме того, трубы, изготовленные из ПЭ 100-RC, обладают в 10-30 раз более высокой стойкостью к росту и распространению трещин по сравнению с трубами из ПЭ 100.

ТРУБЫ МУЛЬТИКЛИН ЭКО RC

- трубы в отрезках по 11,9 м, 12 м, 13 м, другая длина – под заказ;
- трубы диаметром 110 мм также изготавливаются в бухтах длиной 100 м или 200 м



d, мм DN/OD	SDR*	Толщина стенки e_n, мм	PN	Вес, кг**
710	11	64,5	16	131
	13,6	52,2	12,5	108
	17	42,1	10	88,6
800	13,6	58,8	12,5	137
	17	47,4	10	112
	21	38,1	8	91,5
900	13,6	66,1	12,5	173
	17	53,3	10	142
	21	42,9	8	116
1000	11	90,8	16	259
	13,6	73,5	12,5	214
	17	59,3	10	176
1200	21	47,7	8	143
	17	71,1	10	252
	21	57,2	8	206
	26	45,9	6,3	167

* Изготовление труб других SDR – под заказ,

** Вес указан для справки. Вес 1 м труб рассчитан при средней плотности композиции полиэтилена внутреннего и наружного слоя 959 кг/м³, среднего слоя – 950 кг/м³ с учетом половины допусков на толщину стенки и средний наружный диаметр.

d, мм; DN/ OD	SDR*	Толщина стенки e_n, мм	PN	Вес, кг**
110	11	10	16	3,14
	13,6	8,1	12,5	2,61
	17	6,6	10	2,16
125	11	11,4	16	4,08
	13,6	9,2	12,5	3,37
	17	7,4	10	2,76
140	11	12,7	16	5,09
	13,6	10,3	12,5	4,21
	17	8,3	10	3,46
160	11	14,6	16	6,68
	13,6	11,8	12,5	5,50
	17	9,5	10	4,51
180	11	16,4	16	8,44
	13,6	13,3	12,5	6,99
	17	10,7	10	5,71
200	11	18,2	16	10,4
	13,6	14,7	12,5	8,57
	17	11,9	10	7,05
225	11	20,5	16	13,1
	13,6	16,6	12,5	10,9
	17	13,4	10	8,94
250	11	22,7	16	16,2
	13,6	18,4	12,5	13,4
	17	14,8	10	11,0
280	11	25,4	16	20,3
	13,6	20,6	12,5	16,8
	17	16,6	10	13,8
315	11	28,6	16	25,7
	13,6	23,2	12,5	21,3
	17	18,7	10	17,4
355	11	32,2	16	32,6
	13,6	26,1	12,5	27,0
	17	21,1	10	22,1
400	11	36,3	16	41,4
	13,6	29,4	12,5	34,2
	17	23,7	10	28,0
450	11	40,9	16	52,4
	13,6	33,1	12,5	43,3
	17	26,7	10	35,5
500	11	45,4	16	64,7
	13,6	36,8	12,5	53,5
	17	29,7	10	43,9
560	11	50,8	16	81,1
	13,6	41,2	12,5	67,1
	17	33,2	10	55,0
630	11	57,2	16	103
	13,6	46,3	12,5	84,9
	17	37,4	10	69,7

I ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕННЫЕ ОДНОСЛОЙНЫЕ

Группа ПОЛИПЛАСТИК выпускает напорные трубы из следующих классов ПЭ:

ПЭ 100 – полиэтилен с минимальной длительной прочностью (MRS) 10,0 МПа

ПЭ 100+ – полиэтилен с минимальной длительной прочностью (MRS) 10,0 МПа, регулярно проходящий расширенные испытания на соответствие требованиям PE100+ Association.

Трубы ПЭ 100+ обладают отличной свариваемостью, поскольку при их производстве используется первичное сырье, характеризуемое высокой стабильностью качества.

Возможно применение стандартных и автоматизированных процедур сварки на импортных аппаратах, что подтверждается регулярными испытаниями на свариваемость, проводимыми Группой ПОЛИПЛАСТИК.

Снижается вероятность ошибок при осуществлении монтажа, так как диапазон допустимых параметров сварки для труб из ПЭ 100+ значительно шире, чем для труб из ПЭ 100.

ПЭ 100-RC – полиэтилен с минимальной длительной прочностью (MRS) 10,0 МПа*, сертифицированный

также на соответствие требованиям PAS 1075.

Стойкость данных марок к медленному распространению трещин значительно превышает стойкость традиционных марок ПЭ 100.

Благодаря этому, трубы, изготовленные из ПЭ 100-RC, рекомендуется применять в сложных условиях, таких как укладка без организации песчаного основания и обратной засыпки песком, бестраншейные методы строительства и реконструкции.

ПЭ 112 – полиэтилен с минимальной длительной прочностью (MRS) 11,2 МПа. Длительная стойкость к гидравлическим нагрузкам подтверждена испытаниями ГОСТ Р 54866 (ИСО 9080).

Материал ПЭ 112 также обеспечивает стойкость к точечным нагрузкам и высокую устойчивость к распространению трещин (Resistant to Cracks), что подтверждено испытаниями по СТО 73011750-2015 «Трубы напорные из полиэтилена, применяемые для альтернативных способов прокладки» (аналог PAS 1075).

Области применения:

- водоснабжение – транспортирование воды, в том числе для хозяйствственно-питьевого водоснабжения
- напорное водоотведение – транспортирование сточных вод

Конструкция: однослойные трубы

Температура транспортируемой среды: до +40 °C

Трубы сертифицированы на применение в сетях питьевого водоснабжения

Нормативная документация:

ГОСТ 18599-2001 (трубы ПЭ 100/ПЭ 100+)

ТУ 22.21.21-061-73011750-2018 (трубы ПЭ 112)

EN 12201-2:2011

ВИДЫ ТРУБ ПЭ



ПЭ 112

Материал: ПЭ 112*

Сортамент: DN/OD 110 – 1600 мм;

под заказ, линейка по SDR: SDR 9, SDR 11, SDR 13.6, SDR 17, SDR 21, SDR 26, SDR 33, SDR 41

под заказ, линейка по PN: PN 5, PN 6.3, PN 8, PN 10, PN 12.5, PN 16, PN 20

Пример условного обозначения трубы ПЭ 112:

Труба ПЭ 112 SDR 41 - 110x2,7 PN 4,5 питьевая

ТУ 22.21.21-061-73011750-2018

ПЭ 100/ПЭ 100+

Материал: ПЭ 100 или ПЭ 100+

Сортамент**: DN/OD 16 – 1600 мм; PN 6.3, PN 8, PN 10, PN 12.5, PN 16

под заказ: PN 20

Пример условного обозначения трубы ПЭ 100:

Труба ПЭ 100 SDR 17 110x6,6 питьевая ГОСТ 18599-2001

* Материал ПЭ 112 обеспечивает стойкость к точечным нагрузкам и высокую устойчивость к распространению трещин (Resistant to Cracks).

** См. таблицу «Трубы ПЭ 100/ПЭ 100+ ГОСТ 18599» на стр. 26-27.

ТРУБЫ ПЭ 112*

КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРУБ ПЭ 112

- Отличная свариваемость:
ПЭ 112 – первичное сырье стабильного качества
- Возможность оптимального выбора рабочего давления в системе
- Возможность обеспечения повышенного запаса надежности системы
- Возможность снижения затрат на монтаж трубопровода**

ТРУБЫ ПЭ 112 СО «СТАНДАРТНЫМИ» SDR КАК В ГОСТ 18599

Трубы ПЭ 112 со «стандартными» SDR как в ГОСТ 18599, но с более высоким рабочим давлением (PN), чем у труб ПЭ 100 с аналогичными SDR:

SDR	SDR 41	SDR 33	SDR 26	SDR 21	SDR 17	SDR 13,6	SDR 11	SDR 9
PN (ПЭ 112)	PN 4,5	PN 5,6	PN 7,2	PN 9,0	PN 11,2	PN 14,2	PN 17,9	PN 22,4
PN (ГОСТ)	PN 4	PN 5	PN 6,3	PN 8	PN 10	PN 12,5	PN 16	PN 20

Это линейка труб ПЭ 112 с «промежуточным рабочим давлением (PN)». Например, **трубы ПЭ 112 SDR 21 имеют рабочее давление PN 9,0**, что несколько ниже, чем у труб ПЭ 100 SDR 17, но в отдельных проектах вполне достаточно. Это позволяет «оптимизировать» рабочее давление в трубопроводной системе; или обеспечить «повышенный» запас надежности трубопроводной системы при сохранении SDR.

ТРУБЫ ПЭ 112 СО «СТАНДАРТНЫМ» РАБОЧИМ ДАВЛЕНИЕМ (PN) КАК В ГОСТ 18599

Трубы ПЭ 112 со «стандартным» рабочим давлением (PN) как в ГОСТ 18599, но с меньшей толщиной стенки, чем у труб ПЭ 100. Трубы данной линейки **характеризуются меньшим весом** при «стандартном» рабочем давлении, а **скорость сварки** встык нагретым инструментом – **быстрее на 10%**:

SDR (ГОСТ)	SDR 33	SDR 26	SDR 21	SDR 17	SDR 13,6	SDR 11	SDR 9
SDR (ПЭ 112)	SDR 37	SDR 29	SDR 23	SDR 19	SDR 15	SDR 12	SDR 10
PN	PN 5	PN 6,3	PN 8	PN 10	PN 12,5	PN 16	PN 20

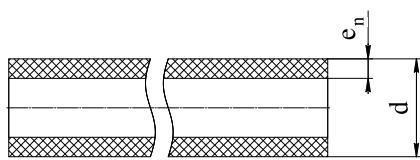


* Возможно изготовление труб ПЭ 112 в защитной оболочке - ПРОТЕКТ 1120, см. страницу 15.

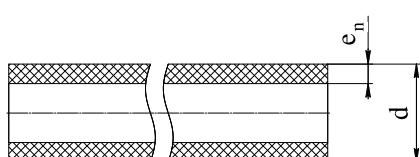
** Для линейки со «стандартным» рабочим давлением: больше стыков в день по сравнению с трубами ПЭ 100 с аналогичным PN.

ТРУБЫ ПЭ 100/ПЭ 100+ ГОСТ 18599*

- в бухтах по 100 м или 200 м;
другая длина – под заказ



- в отрезках по 11,9 м, 12 м, 13 м,
другая длина – под заказ;
- трубы диаметром 90 мм и 110 мм
также изготавливаются в бухтах
длиной 100 м и 200 м



d, мм; DN/OD*	SDR**	Толщина стенки e _n , мм	PN	Вес, кг***
16	9	2,0	20	0,09
20	11	2,0	16	0,12
25	11	2,3	16	0,17
	13,6	2,0	12,5	0,15
	11	3,0	16	0,28
32	13,6	2,4	12,5	0,23
	17	2,0	10	0,20
	11	3,7	16	0,43
40	13,6	3,0	12,5	0,36
	17	2,4	10	0,30
	11	4,6	16	0,67
50	13,6	3,7	12,5	0,55
	17	3,0	10	0,45
	11	5,8	16	1,06
63	13,6	4,7	12,5	0,88
	17	3,8	10	0,72
	11	6,8	16	1,47
75	13,6	5,6	12,5	1,24
	17	4,5	10	1,02

* Не следует путать минимальную длительную прочность, являющуюся свойством материала, и максимальное рабочее давление в трубопроводе, зависящее также и от SDR трубы. Для труб ГОСТ 18599 максимальное давление связано с MRS соотношением P=1,6*MRS/(SDR-1).

** Изготовление труб других SDR – под заказ.

*** Вес указан для справки. Вес 1 м труб рассчитан при средней плотности композиции полиэтилена 959 кг/м³ с учетом половины основных допусков на толщину стенки и средний наружный диаметр.

d, мм; DN/OD	SDR**	Толщина стенки e _n , мм	PN	Вес, кг***
90	11	8,2	16	2,14
	13,6	6,7	12,5	1,78
	17	5,4	10	1,46
110	11	10,0	16	3,17
	13,6	8,1	12,5	2,64
	17	6,6	10	2,18
125	21	5,3	8	1,79
	26	4,2	6,3	1,43
	11	11,4	16	4,12
140	13,6	9,2	12,5	3,40
	17	7,4	10	2,78
	11	12,7	16	5,13
160	13,6	10,3	12,5	4,26
	17	8,3	10	3,49
	11	14,6	16	6,73
180	13,6	11,8	12,5	5,55
	17	9,5	10	4,55
	21	7,7	8	3,75
200	26	6,2	6,3	3,06
	11	16,4	16	8,51
	13,6	13,3	12,5	7,05
225	17	10,7	10	5,76
	11	18,2	16	10,5
	13,6	14,7	12,5	8,64
	17	11,9	10	7,11
	11	20,5	16	13,3
	13,6	16,6	12,5	11,0
	17	13,4	10	9,03
	21	10,8	8	7,36
	26	8,6	6,3	5,94

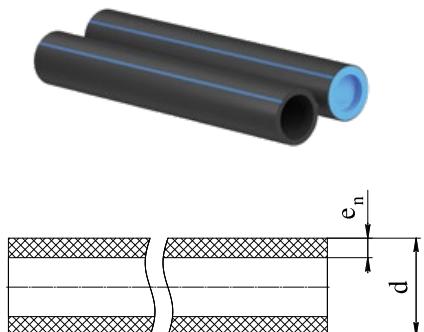
* Стандартное исполнение: ПЭ 100.

** Изготовление труб других SDR – под заказ.

*** Вес указан для справки. Вес 1 м труб рассчитан при средней плотности композиции полиэтилена 959 кг/м³ с учетом половины основных допусков на толщину стенки и средний наружный диаметр.

ТРУБЫ ПЭ 100/ПЭ 100+ ГОСТ 18599* (ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ)

• в отрезках по 11,9 м, 12 м, 13 м,
другая длина – под заказ



d, мм; DN/OD	SDR **	Толщина стенки e_n, мм	PN	Вес, кг***
710	11	64,5	16	132
	13,6	52,2	12,5	109
	17	42,1	10	89,2
	21	33,9	8	72,8
	26	27,2	6,3	59,1
800	11	72,6	16	167
	13,6	58,8	12,5	138
	17	47,4	10	113
	21	38,1	8	92,0
	26	30,6	6,3	74,8
900	11	81,7	16	212
	13,6	66,1	12,5	175
	17	53,3	10	143
	21	42,9	8	117
	26	34,4	6,3	95,0
1000	11	90,8	16	261
	13,6	73,5	12,5	216
	17	59,3	10	177
	21	47,7	8	144
	26	38,2	6,3	117
1200	11	108,9	16	376
	13,6	88,2	12,5	311
	17	71,1	10	254
	21	57,2	8	208
	26	45,9	6,3	169
1400	13,6	102,9	12,5	423
	17	83,0	10	346
	21	66,7	8	283
	26	53,5	6,3	229
	17	94,8	10	452
1600	21	76,2	8	369
	26	61,2	6,3	299

* Стандартное исполнение: ПЭ 100.

** Изготовление труб других SDR – под заказ.

*** Вес 1 м труб рассчитан при средней плотности композиции полиэтилена 959 кг/м³ с учетом половины основных допусков на толщину стенки и средний наружный диаметр.

d, мм; DN/OD	SDR**	Толщина стенки e_n, мм	PN	Вес, кг***
250	11	22,7	16	16,4
	13,6	18,4	12,5	13,5
	17	14,8	10	11,1
	21	11,9	8	9,00
	26	9,6	6,3	7,40
280	11	25,4	16	20,5
	13,6	20,6	12,5	17,0
	17	16,6	10	13,9
	21	13,4	8	11,4
	26	10,7	6,3	9,20
315	11	28,6	16	25,9
	13,6	23,2	12,5	21,5
	17	18,7	10	17,6
	21	15,0	8	14,3
	26	12,1	6,3	11,7
355	11	32,2	16	32,9
	13,6	26,1	12,5	27,3
	17	21,1	10	22,4
	21	16,9	8	18,2
	26	13,6	6,3	14,7
400	11	36,3	16	41,8
	13,6	29,4	12,5	34,5
	17	23,7	10	28,3
	21	19,1	8	23,1
	26	15,3	6,3	18,8
450	11	40,9	16	52,9
	13,6	33,1	12,5	43,7
	17	26,7	10	35,8
	21	21,5	8	29,3
	26	17,2	6,3	23,7
500	11	45,4	16	65,3
	13,6	36,8	12,5	54,0
	17	29,7	10	44,3
	21	23,9	8	36,1
	26	19,1	6,3	29,3
560	11	50,8	16	81,8
	13,6	41,2	12,5	67,7
	17	33,2	10	55,5
	21	26,7	8	45,2
	26	21,4	6,3	36,6
630	11	57,2	16	104
	13,6	46,3	12,5	85,6
	17	37,4	10	70,3
	21	30,0	8	57,0
	26	24,1	6,3	46,4

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT ◆ CEРТИФИКАТ ◆ CERTIFICATO ◆ 証書



Industrie Service

Certificate of Conformity

Certificate No 5010272748-004

Name and address of manufacturer: POLYPLASTIC Group Ltd.
ul. Generala Dorokhova 14, bld. 8
119530 Moscow
Russian Federation

Scope: Polyethylene (PE) fittings
according to EN 12201-3
for plastic piping systems for
water supply, manufacturing
groups 1 - 3

Manufacturing site: POLYPLASTIC Group Ltd.
Klimovskiy Pipe Plant
Berezhkovsky proezd, 10
142181 Moscow, Klimovsk,
Russian Federation

We hereby confirm that the results of the tests carried out on the products in the above scope meet the requirements of the EN 12201-3 standard. The national guidelines for assessing suitability for use for drinking water applications are excluded. On 27 October 2015, the manufacturer concluded a surveillance contract with TÜV SÜD Industrie Service GmbH for the products listed in the scope. The Institute for Plastics of TÜV SÜD Industrie Service GmbH carries out regular surveillance in accordance with the requirements set forth in EN 12201-3.

Valid to: 03 May 2022

Munich, 04 May 2020

TÜV SÜD Industrie
Service GmbH
Institute for Plastics



page 1 of 1

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Kay Engel".
(Kay Engel)

TÜV®

I ФИТИНГИ (СОЕДИНİТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ)

ФИТИНГИ С ТРУБНЫМИ КОНЦАМИ (ДЕТАЛИ)

Детали производства Группы ПОЛИПЛАСТИК изготавливаются методом литья под давлением с возможной последующей механической обработкой (за исключением коротких переходов). Также в каталоге представлены детали импортного производства. Нестандартные решения (в т.ч. гнутые отводы) и не включенные в издание типоразмеры поставляются под заказ.

Область применения:

водоснабжение и напорное водоотведение.
Не требуют бетонирования для обеспечения требуемой стойкости к внутреннему давлению.

Фитинги сертифицированы на применение в сетях питьевого водоснабжения

Подходят для соединения труб ПЭ 100 и ПЭ 100+, труб серии МУЛЬТИПАЙП, серии ПРОТЕКТ и серии ЭКО в любых сочетаниях.

Материал:

ПЭ 100; под заказ: ПЭ 100+, ПЭ 100-RC, ПЭ 112

Нормативная документация:

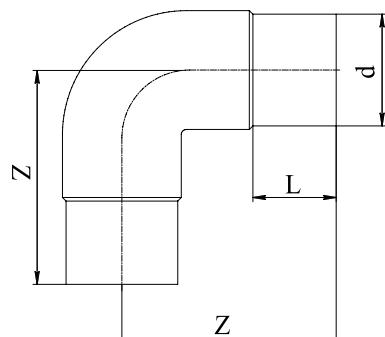
ТУ 22.21.29-021-73011750-2019;

ТУ 22.21.29-042-73011750-2021;

ТУ 22.21.21-061-73011750-2018;

EN 12201-3:2011

ОТВОД* 90°



d, мм	SDR	PN	L, мм	Z, мм	Вес, кг***
20	11	16	52	75	0,027
25	11	16	25	80	0,040
32	11 (17**)	16 (10**)	50	82	0,061
40	11	16	74	105	0,084
50	11	16	80	108	0,150
63	11 17	16 10	63 118	118 118	0,271 0,253
75	11	16	90	132	0,415
90	11 (17**)	16 (10**)	75	134	0,656
110	11 17	16 10	82 162	162 162	1,08 0,808
125	11	16	103	169	1,50
140	11	16	120	200	2,28
160	11 17	16 10	98 225	225 225	3,03 2,34
180	11	16	142	247	4,44
200	11	16	153	262	6,08
225	11 17	16 10	120 307	307 307	7,64 6,56
250	11	16	134	293	11,0
280	11	16	144	330	15,0
315	11 (17**)	16 (10**)	145	360	20,7

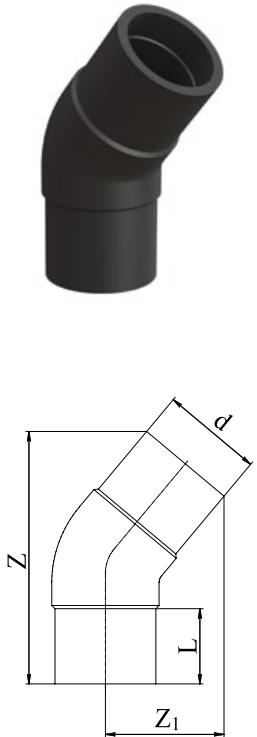
* Стандартное исполнение: ПЭ 100; PN 10, PN 16; PN 5, PN 6.3, PN 8, PN 12.5 – под заказ.

** Соединительные детали с параметрами, указанными в скобках, изготавливаются под заказ.

*** Для справки. Вес детали рассчитан при средней плотности композиции полиэтилена 959 кг/м³ с учетом половины основных допусков на толщину стенки и наружный диаметр.

Пример условного обозначения отвода:
Отвод 90° ПЭ 100 ГАЗ/ВОДА 110 SDR 17/17,6 PN 6/10
Тип 2 ТУ 22.21.29-042-73011750-2021

ОТВОД* 45°



d, мм	SDR	PN	L, мм	Z, мм	Z1, мм	Вес, кг***
20	11	16	52	127	57	0,027
25	11	16	52	137	62	0,037
32	11	16	70	173	78	0,070
40	11	16	74	176	81	0,090
50	11	16	62	176	83	0,110
63	11 (17**)	16 (10**)	63	180	88	0,212
75	11	16	71	180	90	0,285
90	11 (17**)	16 (10**)	75	233	115	0,545
110	11 (17**)	16 (10**)	82	256	129	0,888
125	11	16	99	278	141	1,20
140	11	16	121	336	168	1,76
160	11 (17**)	16 (10**)	98	330	170	2,23
180	11	16	143	398	202	3,45
200	11	16	153	424	217	4,76
225	11 (17**)	16 (10**)	120	430	225	6,11
250	11	16	133	464	244	8,33
280	11	16	144	486	260	10,6
315	11 (17**)	16 (10**)	145	557	297	16,1

* Стандартное исполнение: ПЭ 100; PN 10, PN 16; PN 5, PN 6.3, PN 8, PN 12.5 – под заказ.

** Соединительные детали с параметрами, указанными в скобках, изготавливаются под заказ.

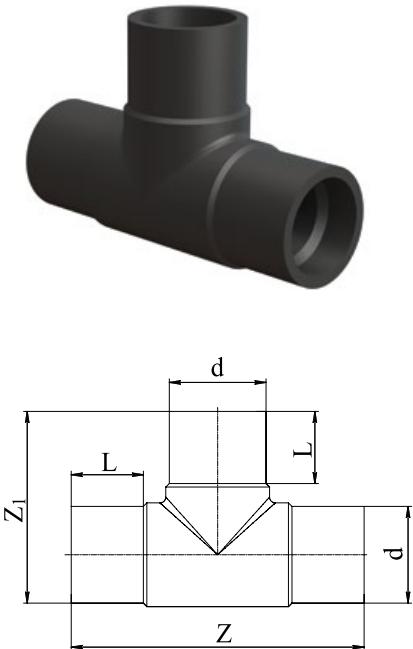
*** Для справки. Вес детали рассчитан при средней плотности композиции полиэтилена 959 кг/м³ с учетом половины основных допусков на толщину стенки и наружный диаметр.

Пример условного обозначения отвода:

Отвод 45° ПЭ 100 ГАЗ/ВОДА 110 SDR 11 PN 10/16

ТУ 22.21.29-042-73011750-2021

ТРОЙНИК РАВНОПРОХОДНЫЙ*



d**, мм	SDR	PN	L, мм	Z, мм	Z1, мм	Вес, кг****
20	11	16	41	108	64	0,035
25	11	16	41	122	73	0,035
32	11	16	46	139	83	0,060
40	11	16	52	165	102	0,110
50	11	16	57	184	117	0,190
63	11 (17***)	16 (10***)	63	230	150	0,364
75	11	16	72	248	160	0,550
90	11 (17***)	16 (10***)	75	280	184	0,886
110	11 (17***)	16 (10***)	82	330	222	1,60
125	11	16	98	350	239	2,24
140	11	16	104	390	270	3,18
160	11 (17***)	16 (10***)	98	440	304	4,50
180	11	16	143	528	350	6,89
200	11	16	124	505	353	8,33
225	11 (17***)	16 (10***)	128	543	393	10,6
250	11	16	130	582	416	14,0
280	11	16	133	622	452	18,9
315	11 (17***)	16 (10***)	145	712	524	27,6
355	11	16	167	829	592	38,1
400	11	16	198	913	657	52,0

* Стандартное исполнение: ПЭ 100; PN 10, PN 16; PN 5, PN 6.3, PN 8, PN 12.5 – под заказ.

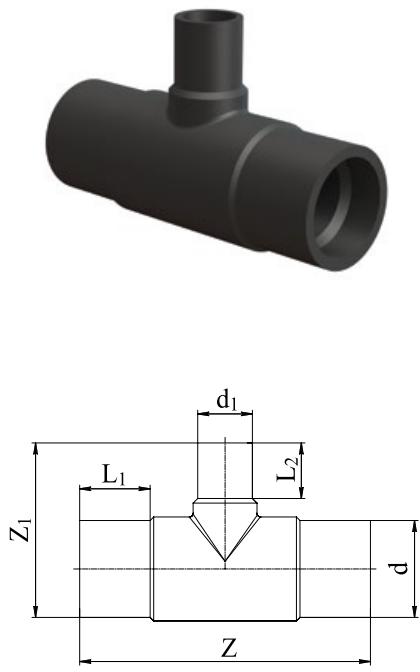
** Изделия диаметром 500 мм – под заказ.

*** Соединительные детали с параметрами, указанными в скобках, изготавливаются под заказ.

**** Для справки. Вес детали рассчитан при средней плотности композиции полиэтилена 959 кг/м³ с учетом половины основных допусков на толщину стенки и наружный диаметр.

Пример условного обозначения тройника:
Тройник равнопроходный ПЭ 100 ГАЗ/ВОДА 160
SDR 11 PN 10/16
ТУ 22.21.29-042-73011750-2021

ТРОЙНИК НЕРАВНОПРОХОДНЫЙ*



$d \times d_1$, мм	L_1 , мм	L_2 , мм	Z , мм	Z_1 , мм	Вес, кг**
63x50	63	56	215	135	0,030
75x63	70	63	255	155	0,560
90x63	81	65	282	172	0,840
110x63	82	63	330	202	1,21
110x90	88	82	322	216	1,50
125x110	90	83	341	233	1,86
160x63	98	63	440	260	3,41
160x90	104	83	415	270	3,69
160x110	98	82	440	260	3,66
180x160	105	94	411	295	4,74
200x63	97	65	394	297	6,85
200x110	124	86	505	319	7,06
200x160	120	101	500	337	7,45
225x63	120	63	524	330	8,48
225x90	129	82	555	341	9,85
225x110	120	82	540	350	8,54
225x160	120	98	540	390	8,96
250x110	133	85	584	373	11,7
250x160	134	102	586	417	12,2
315x110	145	82	712	446	23,5
315x160	145	98	712	471	24,0
315x225	145	120	712	500	25,2
315x250	154	135	695	489	24,4

* Стандартное исполнение: ПЭ 100; PN 10, PN 16; PN 5, PN 6.3, PN 8, PN 12.5 – под заказ.

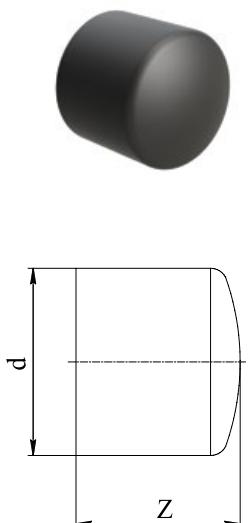
** Для справки. Вес дан для стандартного исполнения – ПЭ 100 SDR 11 PN 16.

Пример условного обозначения тройника:

Тройник неравнопроходный ПЭ 100 ГАЗ/ВОДА 160x110 SDR 11 PN 10/16

ТУ 22.21.29-042-73011750-2021

ЗАГЛУШКА*



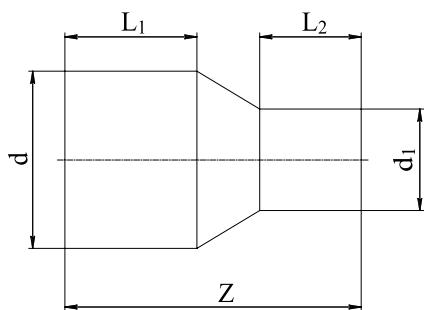
d , мм	Z , мм	Вес, кг**
20	52	0,010
25	52	0,015
32	56	0,015
40	61	0,029
50	71	0,050
63	78	0,086
75	94	0,140
90	104	0,232
110	100	0,374
125	128	0,530
140	140	0,720
160	150	0,986
180	167	1,43
200	180	1,93
225	160	2,42
250	217	3,65
280	239	4,98
315	255	6,96
355	280	9,78
400	310	13,4

* Стандартное исполнение: ПЭ 100; PN 10, PN 16; PN 5, PN 6.3, PN 8, PN 12.5 – под заказ.

** Для справки. Вес дан для стандартного исполнения – ПЭ 100 SDR 11 PN 16.

Пример условного обозначения заглушки:
Заглушка ПЭ 100 ГАЗ/ВОДА 110 SDR 11 PN 10/16
ТУ 22.21.29-042-73011750-2021

ПЕРЕХОД РЕДУКЦИОННЫЙ*



dxd₁, мм	SDR	PN	L₁, мм	L₂, мм	Z, мм	Вес, кг***
125x63	11	16	91	69	200	0,640
125x90	11	16	91	80	202	0,655
125x110	11	16	90	90	200	0,760
140x75	11	16	110	70	230	0,910
140x90	11	16	112	86	237	0,940
140x110	11	16	116	90	230	1,04
140x125	11	16	117	96	235	1,12
160x90	11	16	109	84	254	1,28
160x110	11 (17**)	16 (10**)	98	82	208	1,13
160x125	11	16	110	95	254	1,42
160x140	11	16	110	106	254	1,60
180x90	11	16	106	79	245	1,50
180x110	11	16	124	93	245	1,80
180x125	11	16	105	87	245	1,73
180x140	11	16	120	110	270	1,83
180x160	11	16	126	125	279	2,10
200x140	11	16	123	114	279	2,33
200x160	11	16	122	122	277	2,42
200x180	11	16	126	120	279	2,72

* Стандартное исполнение: ПЭ 100; PN 10, PN 16;
PN 5, PN 6.3, PN 8, PN 12.5 – под заказ.

** Соединительные детали с параметрами, указанными в скобках, изготавливаются под заказ.

*** Для справки. Вес дан для стандартного исполнения
– ПЭ 100 SDR 11 PN 16.

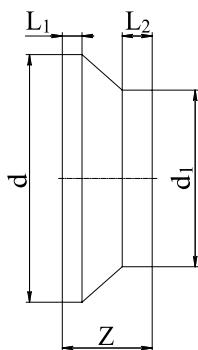
Пример условного обозначения перехода:
Переход редукционный ПЭ 100 ГАЗ/ВОДА 110x63 SDR 11 PN 10/16
ТУ 22.21.29-042-73011750-2021

dxd₁, мм	SDR	PN	L₁, мм	L₂, мм	Z, мм	Вес, кг***
25x20	11	16	52	52	115	0,022
32x20	11	16	54	52	120	0,027
32x25	11	16	54	52	120	0,033
40x20	11	16	57	52	129	0,045
40x25	11	16	57	52	127	0,047
40x32	11	16	49	44	105	0,040
50x25	11	16	56	42	132	0,058
50x32	11	16	57	47	132	0,065
50x40	11	16	55	51	134	0,080
63x32	11 (17**)	16 (10**)	63	44	127	0,096
63x40	11	16	63	49	147	0,120
63x50	11	16	64	58	152	0,140
75x50	11	16	70	55	155	0,190
75x63	11	16	70	65	171	0,220
90x50	11	16	80	57	174	0,280
90x63	11 (17**)	16 (10**)	75	63	153	0,260
90x75	11	16	79	70	180	0,350
110x63	11 (17**)	16 (10**)	82	63	184	0,414
110x75	11	16	84	74	185	0,480
110x90	11 (17**)	16 (10**)	82	75	207	0,545

dxd₁, мм	SDR	PN	L₁, мм	L₂, мм	Z, мм	Вес, кг***
225x110	11 (17**)	16 (10**)	120	98	265	2,55
225x140	11	16	130	110	295	2,90
225x160	11 (17**)	16 (10**)	120	98	265	2,91
225x180	11	16	130	118	285	3,22
225x200	11	16	126	120	272	3,38
250x160	11	16	149	100	308	4,07
250x180	11	16	151	105	316	4,27
250x200	11	16	151	116	324	4,68
250x225	11	16	155	122	330	5,28
280x200	11	16	140	116	345	5,85
280x225	11	16	142	122	335	6,09
280x250	11	16	139	135	340	6,70
315x225	11 (17**)	16 (10**)	145	120	348	7,10
315x250	11	16	150	134	365	8,13
315x280	11	16	150	145	365	8,92
355x250	11	16	165	130	390	9,10
355x280	11	16	165	139	390	9,50
355x315	11	16	165	150	390	9,90
400x280	11	16	180	139	415	10,4
400x315	11	16	180	150	415	11,1
400x355	11	16	180	165	420	11,6

ПЕРЕХОД КОРОТКИЙ РЕДУКЦИОННЫЙ*

• Изготавливается методами: прессования трубных заготовок; намотки с последующей мех. обработкой; мех. обработкой трубных заготовок



dxd₁, мм	SDR	PN	L₁, мм	L₂, мм	Z, мм	Вес, кг***
250x225	11	16	22	28	65	1,00
	17	10				0,77
280x225	11	16	25	30	84	1,50
	17	10				1,22
315x225	11	16	34	30	114	2,77
	17	10				2,16
315x250	11	16	24	16	70	1,67
	17	10				1,28
315x280	11	16	24	16	52	1,28
	17	10				0,99
355x315	11	16	27	30	80	2,58
	17	10				1,84
400x315	11	16	30	30	115	4,40
	17	10				3,16
400x355	11	16	30	17	67	2,83
	17	10				2,07
450x355	17	10	40	25	120	4,58
450x400	11	16	35	28	95	4,90
	17	10				4,66
500x355	11	16	40	25	120	6,55
500x400	11	16	50	35	140	8,91
	17	10				6,66
500x450	11	16	32	17	83	5,11
	17	10				3,80
560x450	11	16	45	45	185	11,7
	17	10				7,86
560x500	11	16	40	30	105	8,16
	17	10				6,14
630x450	11	16	45	45	246	17,7
	17	10				11,9
630x500	11	16	43	30	150	14,7
	17	10				10,7
630x560	11	16	38	20	90	9,18
	17	10				7,01
710x560**	11	16	100	100	330	32,1
	17	10				21,4
710x630	11	16	45	45	117	12,4
	17	10				9,10
800x630**	17	10			347	28,6
800x710**	11	16	100	100	278	38,9
	17	10				26,0
900x800**	17	10			287	34,6
1000x900**	17	10			287	43,5

* Стандартное исполнение: ПЭ 100; PN 10, PN 16;
PN 5, PN 6,3, PN 8, PN 12,5 – под заказ.

** Изготавливаются под заказ.

*** Для справки. Вес детали рассчитан при средней плотности композиции полизтилена. 959 кг/м³ с учетом половины основных допусков на толщину стенки и наружный диаметр.

Пример условного обозначения перехода:
Переход ПЭ 100 630x500 SDR 11 питьевая ТУ 22.21.29-021-73011750-2019

СЕГМЕНТНЫЕ ФИТИНГИ (ДЕТАЛИ)

Сегментные детали производства Группы ПОЛИПЛАСТИК. Изделия с нестандартными углами и иными длинами, офланцованные соединительные детали – под заказ.

Область применения:

водоснабжение и напорное водоотведение.
Рекомендуется бетонирование деталей для обеспечения требуемой стойкости к внутреннему давлению.

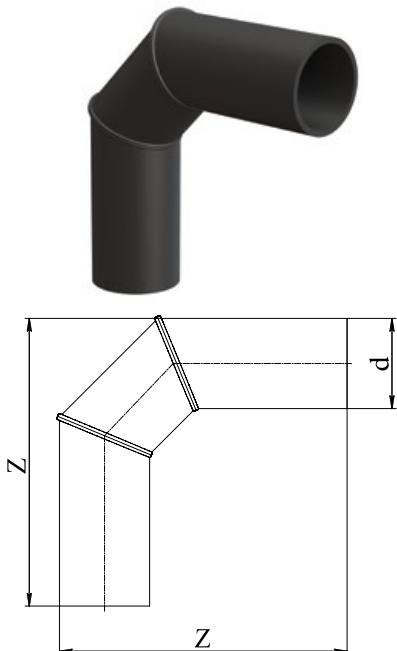
Материалы:

ПЭ 100; ПЭ 100-RC (изготовление сегментных деталей из труб серии МУЛЬТИПАЙП, серии ПРОТЕКТ и серии ЭКО)

Нормативная документация:

ТУ 2248-025-73011750-2013

ОТВОД 90° ОДНОСЕКЦИОННЫЙ



d, мм	SDR	PN	Z, мм	Вес, кг**
280	17	10	693	14,1
	11	16		29,3
	13,6	12,5		24,3
	17	10		19,9
	21	8		16,2
315	17	10	838	27,0
	11	16		53,0
	13,6	12,5		43,8
	17	10		35,8
	21	8		29,3
355	11	16	769	71,6
	13,6	12,5		59,2
	17	10		48,5
	21	8		39,6
400	11	16	896	1091
	13,6	12,5		82,4
	17	10		67,6
	21	8		55,1
450	17	10	1175	89,7
	11	16		197
	13,6	12,5		163
	17	10		120
	21	8		97,3
500	21*	10	2292	305
	17	10	2415	404
	13,6	12,5	2499	521
	17	10	2626	669
	11	16	2830	1014

d, мм	SDR	PN	Z, мм	Вес, кг**
110	11	16	350	1,73
	13,6	12,5		1,43
	17	10		1,19
125	17	10	362	1,54
140	17	10	404	2,13
	11	16		4,38
	13,6	12,5	439	3,61
	17	10		2,97
	21	8		2,44
180	17	10	464	3,91
200	17	10	495	5,07
	11	16		10,0
	13,6	12,5	532	8,29
225	17	10		6,79
	21	8		5,54
	11	16		15,9
250	13,6	12,5	657	13,2
	17	10		10,8
	21	8		8,77

d, мм	SDR	PN	Z, мм	Вес, кг**
500	11	16		99,6
	13,6	12,5		82,4
	17	10		67,6
	21	8		55,1
560	17	10	1175	89,7
	11	16		197
	13,6	12,5	1264	163
	17	10		120
	21	8		97,3
630	21*	10	2292	305
	17	10	2415	404
	13,6	12,5	2499	521
	17	10	2626	669
	11	16	2830	1014

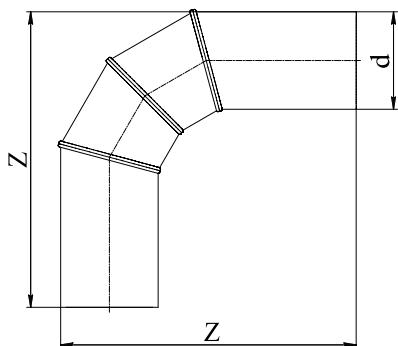
* Изготавливаются под заказ.

** Для справки. Вес детали рассчитан при средней плотности композиции полиэтилена 959 кг/м³ с учетом половины основных допусков на толщину стенки и наружный диаметр.

Пример условного обозначения отвода:

Отвод 90° сварной односекционный ПЭ 100 630 SDR 21 питьевая
ТУ 2248-025-73011750-2013

ОТВОД 90° ДВУХСЕКЦИОННЫЙ



d, мм	SDR	PN	Z, мм	Вес, кг***
110	11	16		1,82
	13,6	12,5	367	1,51
	17	10		1,21
125	17	10	401	1,72
	17	10	441	2,32
	11	16		4,74
160	13,6	12,5	486	3,94
	17	10		3,23
	21	8		2,62
180	17	10	521	4,34
	17	10	559	5,65
	11	16		11,5
225	13,6	12,5	619	9,49
	17	10		7,77
	21	8		6,36
250	11	16		18,2
	13,6	12,5	758	15,1
	17	10		12,4
280	21	8		10,0
	17	10	796	15,9
	11	16		

d, мм	SDR	PN	Z, мм	Вес, кг***
315	11	16		33,1
	13,6	12,5		27,5
	17	10		22,4
	21	8		18,3
355	17	10	954	30,1
	11	16		60,2
	13,6	12,5		49,7
	17	10		40,7
400	21	8		33,3
	11	16		82,0
	13,6	12,5		67,7
	17	10		55,5
450	21	8		45,3
	11	16		
	13,6	12,5		
	17	10		

* Изготавливаются под заказ.

** Трехсекционный отвод. Изготавливается под заказ.

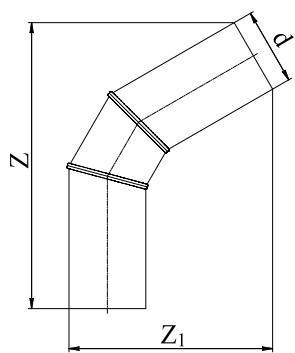
*** Для справки. Вес детали рассчитан при средней плотности композиции полипропилен 959 кг/м³ с учетом половины основных допусков на толщину стенки и наружный диаметр.

Пример условного обозначения отвода:

Отвод 90° сварной двухсекционный ПЭ 100 630 SDR 21 питьевая
ТУ 2248-025-7301750-2013

d, мм	SDR	PN	Z, мм	Вес, кг***
500	11	16		114
	13,6	12,5		94,6
	17	10	1264	77,6
560	21	8		63,3
	17	10	1365	104
	11	16		235
630	13,6	12,5		194
	17	10	1473	139
	21	8		113
710*	17	10	2625	342
	800*	17	10	2740
	900*	17	10	2862
1000*	17	10	3021	755
	1200*	17	10	3234
	1400*	17	10	3615
1600**	17	10	3005	1324
	17	10		1778

ОТВОД 60° ОДНОСЕКЦИОННЫЙ



d, мм	SDR	PN	Z, мм	Z ₁ , мм	Вес, кг***
110	11	16			1,51
	13,6	12,5	410	292	1,21
	17	10			1,01
125	17	10	439	316	1,41
	17	10	473	343	1,82
	11	16			3,84
160	13,6	12,5	509	374	3,13
	17	10			2,62
	21	8			2,12
180	17	10	539	401	3,43
	17	10	573	430	4,44
	11	16			8,88
225	13,6	12,5	620	471	7,37
	17	10			6,06
	21	8			4,95
250	11	16			14,8
	13,6	12,5	812	594	12,2
	17	10			10,1
280	21	8			8,18
	17	10	833	621	12,7
	11	16			27,0
315	13,6	12,5	943	702	22,4
	17	10			18,3
	21	8			14,9
355	17	10	999	754	24,3
	11	16			47,6
	13,6	12,5			39,4
400	17	10	1063	814	32,3
	21	8			26,3
	11	16			63,4
450	13,6	12,5	1142	883	52,4
	17	10			43,0
	21	8			35,1
500	11	16			89,8
	13,6	12,5	1293	996	74,3
	17	10			61,3
560	21	8			49,8
	17	10	1378	1076	80,6
	11	16			183
630	13,6	12,5	1470	1163	150
	17	10			107
	21	8			87,0
710*	17	10	2565	1836	255
800*	17	10	2702	1960	338
900*	17	10	2803	2068	439
1000*	17	10	2970	2215	569
1200*	17	10	3195	2444	865
1400*	17	10	3015	2441	1073
1600*	17**	10	3483	2810	1536

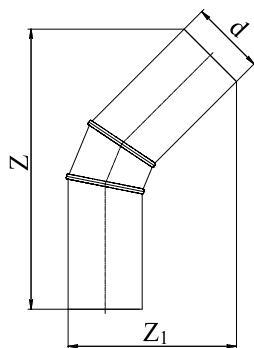
* Изготавливаются под заказ.

** Двухсекционный отвод.

*** Для справки. Вес детали рассчитан при средней плотности композиции полиэтилена 959 кг/м³ с учетом половины основных допусков на толщину стенки и наружный диаметр.

Пример условного обозначения отвода:
Отвод 60° сварной односекционный ПЭ 100 630 SDR 21 питьевая
ТУ 2248-025-73011750-2013

ОТВОД 45° ОДНОСЕКЦИОННЫЙ



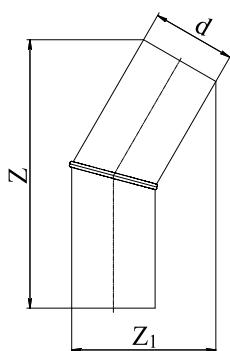
d, мм	SDR	PN	Z, мм	Z ₁ , мм	Вес, кг**
110	11	16			1,41
	13,6	12,5	438	259	1,21
	17	10			1,01
125	17	10	465	281	1,31
	17	10	501	307	1,82
	11	16			3,74
160	13,6	12,5	536	335	3,03
	17	10			2,52
	21	8			2,42
180	17	10	562	360	3,33
	17	10	596	388	4,24
	11	16			8,58
225	13,6	12,5	645	426	7,07
	17	10			5,85
	21	8			4,74
250	11	16			14,4
	13,6	12,5	859	533	12,0
	17	10			9,79
280	21	8			7,97
	17	10	874	560	12,4
	11	16			26,4
315	13,6	12,5	998	636	21,9
	17	10			18,0
	21	8			14,6
355	17	10	1040	682	23,5
	11	16			46,0
	13,6	12,5			38,1
400	17	10	1101	739	31,1
	21	8			25,4
	11	16			61,7
450	13,6	12,5	1176	809	50,9
	17	10			41,8
	21	8			34,1
500	11	16			86,6
	13,6	12,5	1334	906	71,6
	17	10			58,8
560	21	8			48,0
	17	10	1418	983	77,5
	11	16			175
630	13,6	12,5	1504	1069	144
	17	10			103
	21	8			83,6
710*	17	10	2531	1550	232
800*	17	10	2674	1673	309
900*	17	10	2934	1880	425
1000*	17	10	3024	1960	539
1200*	17	10	3403	2258	867
1400*	17	10	3020	2247	997
1600*	17	10	3162	2441	1351

* Изготавливаются под заказ.

** Для справки. Вес детали рассчитан при средней плотности композиции полиэтилена 959 кг/м³ с учетом половины основных допусков на толщину стенки и наружный диаметр.

Пример условного обозначения отвода:
Отвод 45° сварной односекционный ПЭ 100 630 SDR 21 питьевая
ТУ 2248-025-73011750-2013

ОТВОД 30°



d, мм	SDR	PN	Z, мм	Z ₁ , мм	Вес, кг***
110	11 13,6 17	16 12,5 10	381	198	1,21 1,01 0,808
125	17	10	398	215	1,11
140	17	10	415	233	1,41
	11 13,6 17 21	16 12,5 10 8			2,83 2,32 1,92 1,62
180	17	10	450	277	2,52
200	17	10	469	299	3,23
	11 13,6 17 21	16 12,5 10 8			6,26 5,06 4,24 3,43
225	11 13,6 17 21	16 12,5 10 8	491	327	11,2 9,29 7,67 6,16
250	11 13,6 17 21	16 12,5 10 8	704	405	20,9 17,3 14,1 11,5
280	17	10	718	435	9,69
	11 13,6 17 21	16 12,5 10 8			20,9 17,3 14,1 11,5
315	17	10	830	495	18,3
	11 13,6 17 21	16 12,5 10 8			35,2 29,1 23,8 19,5
355	17	10	850	535	51,4
	11 13,6 17 21	16 12,5 10 8			42,4 34,8 28,5
400	11 13,6 17 21	16 12,5 10 8	887	584	65,3
	11 13,6 17 21	16 12,5 10 8			54,0 44,3 36,1
450	11 13,6 17 21	16 12,5 10 8	1019	663	57,5
	11 13,6 17 21	16 12,5 10 8			127 105 75,1 61,0
500	11 13,6 17 21	16 12,5 10 8	1058	717	148
	11 13,6 17 21	16 12,5 10 8			1837 1980 2123 2289 2566 3637
560	17	10	1107	782	198
	11 13,6 17 21	16 12,5 10 8			1310 1435 1653 1900 2363
630	17	10	1154	855	270
	11 13,6 17 21	16 12,5 10 8			355 542 822 1241
710*	17	10	1726	1078	1400*
800*	17	10	1837	1185	900*
900*	17	10	1980	1310	1000*
1000*	17	10	2123	1435	1200*
1200*	17	10	2289	1653	1400*
1400*	17	10	2566	1900	1600*
1600*	17**	10	3637	2363	

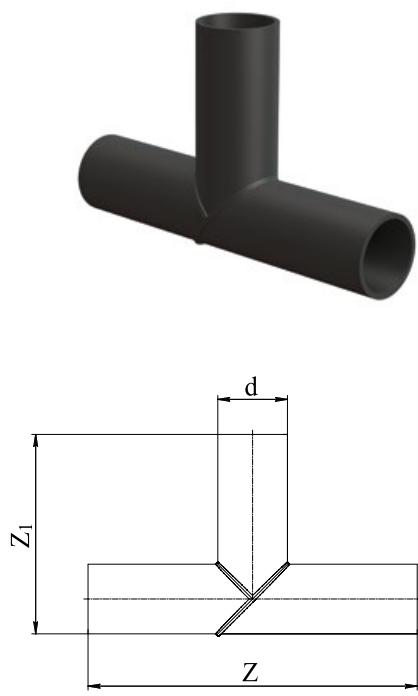
* Изготавливаются под заказ.

** Двухсекционный отвод.

*** Для справки. Вес детали рассчитан при средней плотности композиции полиэтилена 959 кг/м³ с учетом половины основных допусков на толщину стенки и наружный диаметр.

Пример условного обозначения отвода:
Отвод 30° сварной ПЭ 100 630 SDR 21 питьевая
ТУ 2248-025-73011750-2013

ТРОЙНИК*



d, мм	Z, мм	Z _l , мм	Вес, кг***
110	520	315	1,62
125	550	338	2,12
140	580	360	2,83
160	620	390	3,84
180	660	420	5,15
200	700	450	6,76
225	750	488	9,19
250	1000	625	15,2
280	1060	670	20,2
315	1230	773	29,7
355	1310	833	40,1
400	1400	900	53,7
450	1500	975	72,6
500	1700	1100	102
560	2600	1700	219
630	2870	1750	280
710**	2990	1850	369
800**	3000	1900	464
900**	3000	1950	581
1000**	3300	2150	786
1200**	3400	2300	1145

* Стандартное исполнение PN 10; PN 6.3, PN 8, PN 12.5, PN 16 – под заказ.

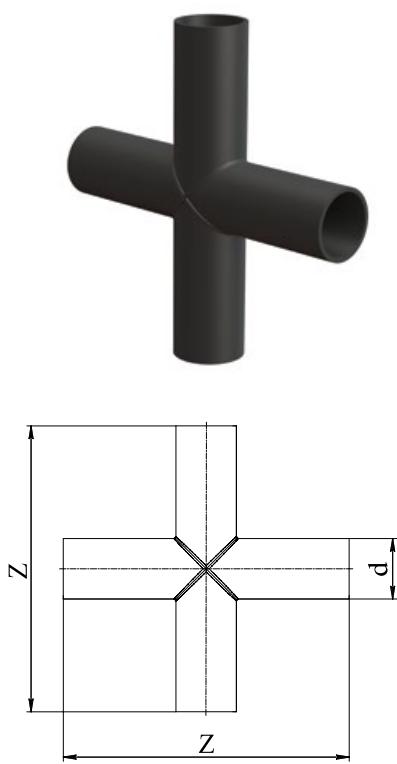
** Изготавливаются под заказ.

*** Для справки. Вес дан для стандартного исполнения – ПЭ 100 SDR 17 PN 10.

Пример условного обозначения тройника:

Тройник сварной ПЭ 100 225 SDR 17 питьевая ТУ 2248-025-73011750-2013

КРЕСТОВИНА*



d, мм	Z, мм	Вес, кг**
90	480	1,31
110	520	2,03
125	535	2,62
140	580	3,55
160	630	5,01
180	660	6,56
200	690	8,38
225	780	12,0
250	970	18,8
280	1090	26,4
315	1215	37,1
355	1310	50,8
400	1400	67,8
450	1500	91,4
500	1700	129
560	1820	171
630	2870	400
710	2990	524

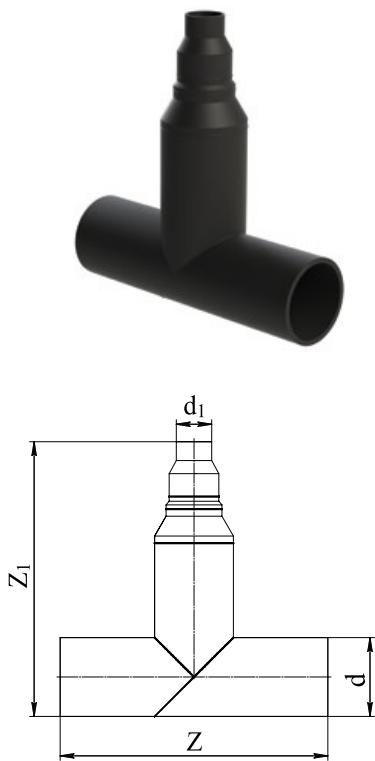
* Стандартное исполнение PN 10; PN 6.3, PN 8, PN 12.5, PN 16 – под заказ.

** Для справки. Вес дан для стандартного исполнения – ПЭ 100 SDR 17 PN 10.

Пример условного обозначения крестовины:

Крестовина сварная ПЭ 100 225 SDR 17 питьевая
ТУ 2248-025-73011750-2013

ТРОЙНИК НЕРАВНОПРОХОДНЫЙ*



dxd₁, мм	Z, мм	Z₁, мм	Вес, кг***
355x110	1310	1435	45,7
355x160	1310	1235	45,6
355x225	1310	990	44,0
400x110	1400	1530	60,6
400x160	1400	1340	60,1
400x225	1400	1090	58,8
400x315	1400	995	56,8
500x110	1700	1850	115
500x160	1700	1660	115
500x225	1700	1410	114
500x315	1700	1310	111
560x110	2400	2555	229
560x160	2400	2365	229
560x225	2400	2115	227
560x315	2400	2015	226
630x110	2400	2630	271
630x160	2400	2440	271
630x225	2400	2190	270
630x315	2400	2095	268
630x400	2400	2000	264
630x500	2400	1880	258
710x400**	2400	2370	355
710x500**	2400	2270	348
710x630**	2400	2140	338
800x400**	2400	2665	464
800x500**	2400	2565	457
800x630**	2400	2245	429
800x710**	2400	2180	425
900x630**	2400	2530	566
900x710**	2400	2465	562
900x800**	2400	2235	533
1000x630**	2400	2815	747
1000x710**	2400	2750	742
1000x800**	2400	2520	714
1000x900**	2400	2435	675
1200x630**	2400	3250	1092
1200x710**	2400	3185	1063
1200x800**	2400	2955	1059
1200x900**	2400	2870	1021
1200x1000**	2400	2585	973

* Стандартное исполнение PN 10; PN 6.3, PN 8, PN 12.5, PN 16 – под заказ.

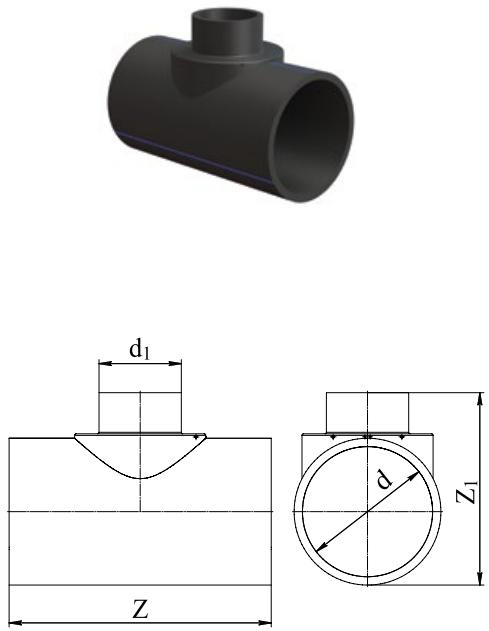
** Изготавливаются под заказ.

*** Для справки. Вес дан для стандартного исполнения – ПЭ 100 SDR 17 PN 10.

Пример условного обозначения тройника:

Тройник сварной переходный ПЭ 100 630x160 SDR 11 техническая
ТУ 2248-025-73011750-2013

ТРОЙНИК НЕРАВНОПРОХОДНЫЙ КОМПАКТНЫЙ*



dxd₁, мм	SDR	PN	Z₁, мм	Z, мм	Вес, кг***
315x160	11	16	510	640	19,5
315x225	11	16	594		24,3
355x160	11	16	549	720	25,6
400x225	11	16	647		31,8
450x160	11	16	596	800	34,2
450x225	11	16	697		41,6
500x160	11	16	640		44,5
500x225	11	16	758	900	54,2
500x315	11	16	631		58,0
560x160	11	16	697		59,7
560x225	11	16	818	1000	71,6
560x315	11	16	691		72,4
630x160	11	16	763		81,8
630x225	11	16	895	1140	97,7
630x315	11	16	761		94,3
710x160**	11	16	839		113
710x225**	11	16	974	1280	133
710x315**	11	16	841		126
710x315**	17	10	841		85,6
800x160**	11	16	926		158
800x225**	11	16	1069	1440	184
800x315**	11	16	931		170
800x315**	17	10	931		115
900x225**	11	16	1169		253
900x315**	11	16	1031	1620	232
900x315**	17	10	1031		157
900x500**	11	16	1078		261
1000x225**	11	16	1269		337
1000x315**	11	16	1131	1800	213
1000x315**	17	10	1131		209
1000x500**	17	10	1178		239
1200x315**	17	10	1331	2160	347
1200x500**	17	10	1378		380
1400x315**	17	10	1531	2520	539
1400x500**	17	10	1578		574
1600x315**	17	10	1731	2880	791
1600x500**	17	10	1778		831

* Стандартное исполнение PN 10; PN 6,3; PN 8; PN 12,5; PN 16 – под заказ.

** Изготавливаются под заказ.

*** Для справки. Вес дан для стандартного исполнения – ПЭ 100 SDR 11 PN 10.

Пример условного обозначения тройника:

Тройник неравнопроходный компактный ПЭ 100 630x160 SDR 11 питьевая
ТУ 2248-025-73011750-2013

ФИТИНГИ (ДЕТАЛИ) ЕВРОПЕЙСКИЙ СТАНДАРТ

Соединительные детали производства Группы ПОЛИПЛАСТИК не требуют бетонирования для обеспечения герметичности. Отводы обладают уменьшенным гидравлическим сопротивлением.

Область применения:

водоснабжение и напорное водоотведение.
Не требуют бетонирования для обеспечения требуемой стойкости к внутреннему давлению.

Материалы: ПЭ 100; ПЭ 100-RC (возможно изготавление сегментных соединительных деталей из труб серии МУЛЬТИПАЙП, серии ПРОТЕКТ и серии ЭКО)

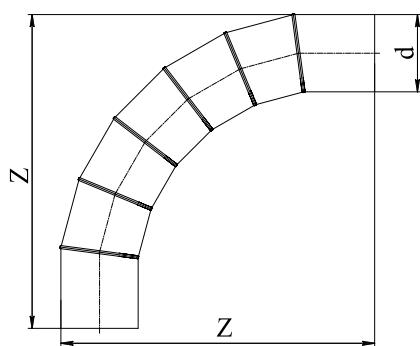
Сортамент:

DN 90-1600 мм;
PN 8, PN 10, PN 12,5, PN 16;
PN 3, PN 4, PN 6,3, PN 20 – под заказ

Нормативная документация:

ТУ 22.21.29-046-73011750-2018

ОТВОД 90° ПЯТИСЕКЦИОННЫЙ (ЕВРОПЕЙСКИЙ СТАНДАРТ)



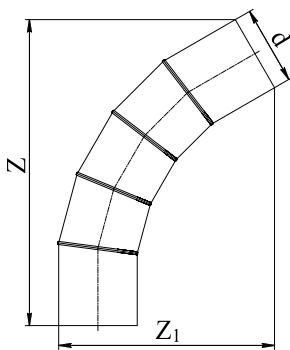
d, мм	SDR	PN	Z, мм	Вес, кг*
355	17	10	1495	49,4
	11	16		99,1
	13,6	12,5		81,9
	17	10	1624	67,0
	21	8		54,8
	11	16		144
400	13,6	12,5	1853	119
	17	10		97,2
	21	8		79,4
	11	16		191
	13,6	12,5	2016	158
	17	10		130
450	21	8		106
	17	10	2199	176
	11	16		356
	13,6	12,5	2396	293
	17	10		241
	21	8		195

* Для справки. Вес изделия рассчитан при средней плотности композиции полиэтилена 959 кг/м³ с учетом половины основных допусков на толщину стенки и наружный диаметр.

Пример условного обозначения отвода:

Отвод 90° пятисекционный ЕВРОСТАНДАРТ ПЭ 100 400 SDR 11 PN 16 питьевой ТУ 22.21.29-046-73011750-2018

ОТВОД 60° ТРЕХСЕКЦИОННЫЙ (ЕВРОПЕЙСКИЙ СТАНДАРТ)

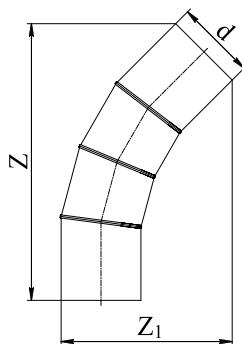


d, мм	SDR	PN	Z, мм	Z₁, мм	Вес, кг*
110	11	16			2,08
	13,6	12,5	564	380	1,74
	17	10			1,43
125	17	10	612	415	1,97
140	17	10	685	461	2,77
160	11	16			5,76
	13,6	12,5	748	511	4,75
	17	10			3,90
	21	8			3,21
180	17	10	795	548	5,20
200	17	10	856	594	6,87
225	11	16			14,4
	13,6	12,5	959	665	11,9
	17	10			9,72
	21	8			7,92
250	11	16			22,3
	13,6	12,5	1187	809	18,4
	17	10			15,1
	21	8			12,3
280	17	10	1207	835	19,1
315	11	16			40,2
	13,6	12,5	1365	943	33,4
	17	10			27,3
	21	8			22,2
355	17	10	1447	1012	36,6
400	11	16			72,8
	13,6	12,5	1559	1097	60,2
	17	10			79,5
	21	8			40,3
450	11	16			105
	13,6	12,5	1780	1255	86,4
	17	10			70,9
	21	8			57,7
500	11	16			139
	13,6	12,5	1917	1354	115
	17	10			94,6
	21	8			77,1
560	17	10	2071	1472	127
630	11	16			255
	13,6	12,5	2234	1601	210
	17	10			172
	21	8			140

* Для справки. Вес изделия рассчитан при средней плотности композиции полизтилена 959 кг/м³ с учетом половины основных допусков на толщину стенки и наружный диаметр.

Пример условного обозначения отвода:
Отвод 60° трехсекционный ЕВРОСТАНДАРТ ПЭ 100 400 SDR 11 PN 16 питьевой
ТУ 22.21.29-046-73011750-2018

ОТВОД 45° ДВУХСЕКЦИОННЫЙ (ЕВРОПЕЙСКИЙ СТАНДАРТ)



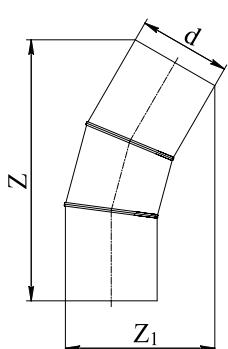
d, мм	SDR	PN	Z, мм	Z ₁ , мм	Вес, кг*
355	17	10	1299	789	29,9
	11	16			59,1
	13,6	12,5			48,8
	17	10	1388	859	39,9
	21	8			32,6
	11	16			86,6
400	13,6	12,5			71,5
	17	10	1587	977	58,6
	21	8			47,9
	11	16			112
	13,6	12,5	1695	1056	92,9
	17	10			76,2
450	21	8			62,2
	11	16			202
	13,6	12,5	1816	1149	102
	17	10			167
	21	8			137
	11	16			111
500	13,6	12,5			
	17	10			
	21	8			
	11	16			
	13,6	12,5			
	17	10			
560	21	8			
	11	16			
	13,6	12,5			
	17	10			
	21	8			
	11	16			
630	13,6	12,5	1944	1254	
	17	10			
	21	8			
	11	16			
	13,6	12,5			
	17	10			

* Для справки. Вес изделия рассчитан при средней плотности композиции полизатилена 959 кг/м³ с учетом половины основных допусков на толщину стенки и наружный диаметр.

Пример условного обозначения отвода:

Отвод 45° двухсекционный ЕВРОСТАНДАРТ ПЭ 100 400 SDR 11 PN 16 питьевой ТУ 22.21.29-046-73011750-2018

ОТВОД 30° ОДНОСЕКЦИОННЫЙ (ЕВРОПЕЙСКИЙ СТАНДАРТ)



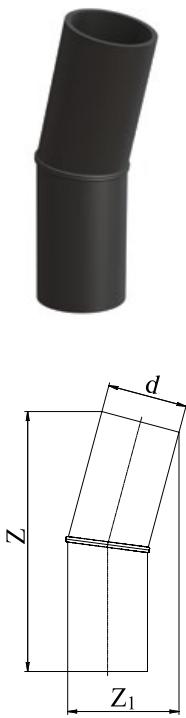
d, мм	SDR	PN	Z, мм	Z ₁ , мм	Вес, кг*
355	17	10	1078	596	23,5
	11	16			46,0
	13,6	12,5			38,0
	17	10	1138	651	31,1
	21	8			25,5
	11	16			66,9
400	13,6	12,5			55,3
	17	10	1304	739	45,3
	21	8			37,0
	11	16			86,6
	13,6	12,5	1375	801	71,6
	17	10			58,8
450	21	8			47,9
	11	16			152
	13,6	12,5	1457	876	77,5
	17	10			125
	21	8			103
	11	16			83,6
500	13,6	12,5			
	17	10			
	21	8			
	11	16			
	13,6	12,5			
	17	10			
560	21	8			
	11	16			
	13,6	12,5	1540	958	
	17	10			
	21	8			
	11	16			
630	13,6	12,5			
	17	10			
	21	8			
	11	16			
	13,6	12,5			
	17	10			

* Для справки. Вес изделия рассчитан при средней плотности композиции полизатилена 959 кг/м³ с учетом половины основных допусков на толщину стенки и наружный диаметр.

Пример условного обозначения отвода:

Отвод 30° односекционный ЕВРОСТАНДАРТ ПЭ 100 400 SDR 11 PN 16 питьевой ТУ 22.21.29-046-73011750-2018

ОТВОД 15° (ЕВРОПЕЙСКИЙ СТАНДАРТ)



d, мм	SDR	PN	Z, мм	Z ₁ , мм	Вес, кг**
110	11	16			1,11
	13,6	12,5	372	155	1,01
	17	10			0,808
125	17	10	386	172	1,01
	17	10	400	188	1,31
	11	16			2,73
160	13,6	12,5	415	209	2,22
	17	10			1,82
	21	8			1,51
180	17	10	426	230	2,32
	17	10	441	251	3,03
	11	16			5,85
225	13,6	12,5	457	278	4,85
	17	10			3,94
	21	8			3,23
250	11	16			10,7
	13,6	12,5	674	330	8,88
	17	10			7,27
280	21	8			5,85
	17	10	682	360	9,19
	11	16			19,8
315	13,6	12,5	789	408	16,4
	17	10			13,4
	21	8			10,9
355	17	10	800	448	17,2
	11	16			33,0
	13,6	12,5			27,3
400	17	10	827	495	22,3
	21	8			18,3
	11	16			48,1
450	13,6	12,5	952	560	39,8
	17	10			32,6
	21	8			26,7
500	11	16			60,9
	13,6	12,5	981	612	50,4
	17	10			41,3
560	21	8			33,7
	17	10	1015	675	53,3
	11	16			117
630	13,6	12,5	1048	746	96,5
	17	10			69,0
	21	8			56,0
710*	17	10	1521	886	129
800*	17	10	1623	986	173
900*	17	10	1766	1102	238
1000*	17	10	1890	1215	314
1200*	17	10	2040	1428	483
1400*	17	10	2328	1659	749
1600*	17	10	2380	1859	990

* Изготавливаются под заказ.

** Для справки. Вес изделия рассчитан при средней плотности композиции полиэтилена 959 кг/м³ с учетом половины основных допусков на толщину стенки и наружный диаметр.

Пример условного обозначения отвода:
Отвод 15° ЕВРОСТАНДАРТ ПЭ 100 400 SDR 11 PN 16 питьевой
ТУ 22.21.29-046-73011750-2018

ТРОЙНИК НЕРАВНОПРОХОДНЫЙ (ЕВРОПЕЙСКИЙ СТАНДАРТ), ИСПОЛНЕНИЕ А, SDR 17*

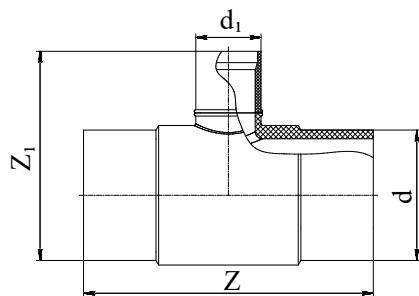


dxd₁, мм	PN	Z, мм	Z₁, мм	Вес, кг***
355x225	10	800	620	31,8
400x225	10	800	650	33,3
450x225	10	1000	700	50,9
500x315	10	1000	810	75,9
560x315	10	1000	850	79,9
630x315	10	1200	920	116
710x315	10	1500	1010	186
800x315**	10	1500	1100	233

* SDR 11 – под заказ.

** Под заказ.

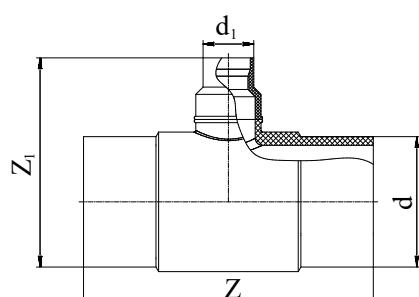
*** Для справки. Вес изделия рассчитан при средней плотности композиции полиэтилена 959 кг/м³ с учетом половины основных допусков на толщину стенки и наружный диаметр.



Пример условного обозначения тройника:

Тройник неравнопроходный ЕВРОСТАНДАРТ ПЭ 100 500x315
SDR 17 PN 10 А питьевой ТУ 22.21.29-046-73011750-2018

ТРОЙНИК НЕРАВНОПРОХОДНЫЙ (ЕВРОПЕЙСКИЙ СТАНДАРТ), ИСПОЛНЕНИЕ Б, SDR 17*



dxd₁, мм	PN	Z, мм	Z₁, мм	Вес, кг***
355x110	10	800	665	31,4
355x160	10	800	665	31,8
355x180	10	800	685	32,1
355x200	10	800	670	32,2
400x110	10	800	695	32,9
400x160	10	800	695	33,3
400x180	10	800	715	33,6
400x200	10	800	700	33,8
450x110	10	1000	750	50,6
450x160	10	1000	750	51
450x180	10	1000	770	51,3
450x200	10	1000	755	51,4
500x225	10	1000	875	76,5
500x250	10	1000	830	77,5
500x280	10	1000	810	78,3
560x225	10	1000	915	80,6
560x250	10	1000	870	81,6
560x280	10	1000	850	82,4
630x225	10	1200	985	116
630x250	10	1200	940	117
630x280	10	1200	920	118
710x225	10	1500	1075	210
710x250	10	1500	1030	187
710x280	10	1500	1010	188
800x225**	10	1500	1170	234
800x250**	10	1500	1125	235
800x280**	10	1500	1100	235

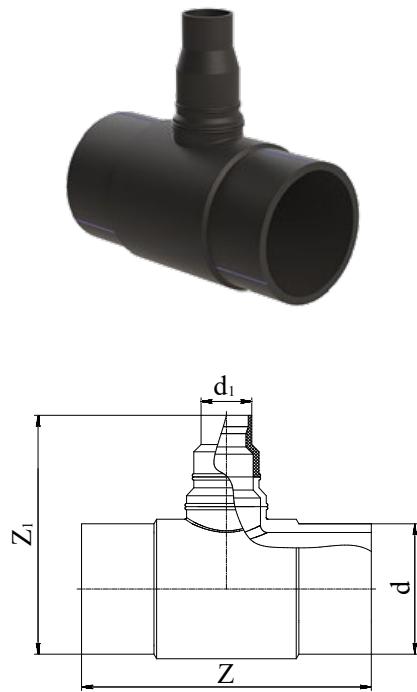
* SDR 11 – под заказ.

** Под заказ.

*** Для справки. Вес изделия рассчитан при средней плотности композиции полиэтилена 959 кг/м³ с учетом половины основных допусков на толщину стенки и наружный диаметр.

Пример условного обозначения тройника:
Тройник неравнопроходный ЕВРОСТАНДАРТ ПЭ 100 500x315 SDR 17
PN 10 Б питьевой ТУ 22.21.29-046-73011750-2018

ТРОЙНИК НЕРАВНОПРОХОДНЫЙ (ЕВРОПЕЙСКИЙ СТАНДАРТ), ИСПОЛНЕНИЕ В, SDR 17*



dxd ₁ , мм	PN	Z, мм	Z ₁ , мм	Вес, кг***
500x110	10	1000	940	74,7
500x160	10	1000	940	75,1
500x180	10	1000	960	75,4
500x200	10	1000	950	75,5
560x110	10	1000	980	78,8
560x160	10	1000	980	79,1
560x180	10	1000	1000	79,5
560x200	10	1000	985	79,6
630x110	10	1200	1050	115
630x160	10	1200	1050	115
630x180	10	1200	1070	115
630x200	10	1200	1055	115
710x110	10	1500	1140	184
710x160	10	1500	1140	185
710x180	10	1500	1160	185
710x200	10	1500	1145	185
800x110**	10	1500	1235	232
800x160**	10	1500	1235	232
800x180**	10	1500	1255	232
800x200**	10	1500	1240	233

* SDR 11 – под заказ.

** Под заказ.

*** Для справки. Вес изделия рассчитан при средней плотности композиции полиэтилена 959 кг/м³ с учетом половины основных допусков на толщину стенки и наружный диаметр.

Пример условного обозначения тройника:
Тройник неравнопроходный ЕВРОСТАНДАРТ ПЭ 100 500x315 SDR 17
PN 10 В питьевой ТУ 22.21.29-046-73011750-2018

ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ФИТИНГИ (ДЕТАЛИ С ЗАКЛАДНЫМИ НАГРЕВАТЕЛЯМИ)

Соединительные детали с закладными нагревателями (ЗН) производства Группы ПОЛИПЛАСТИК и других производителей.

Область применения:

водоснабжение и напорное водоотведение.
Подходят для соединения труб ПЭ 100, ПЭ 100+,
труб серии МУЛЬТИПАЙП, серии ПРОТЕКТ
и серии ЭКО в любых сочетаниях, а также
для соединения труб ПЭ 100 между собой, труб
с разными SDR. Не требуют бетонирования
для обеспечения требуемой стойкости
к внутреннему давлению.

Фитинги сертифицированы на применение
в сетях питьевого водоснабжения

Материал: ПЭ 100

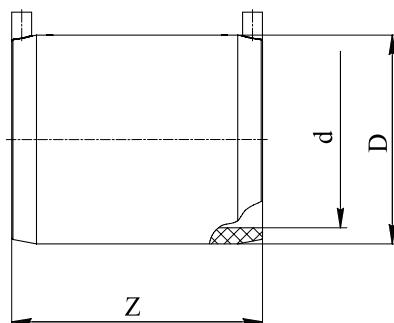
Нормативная документация:
ТУ 22.21.29-048-73011750-2018;
[EN 12201-3:2011](#)

Конструкция:

- штыревые контакты 4 мм;
- индикаторы сварки.

ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ МУФТА (С ЗН)

- Группа ПОЛИПЛАСТИК
- ПЭ 100
- открытая или закрытая спираль



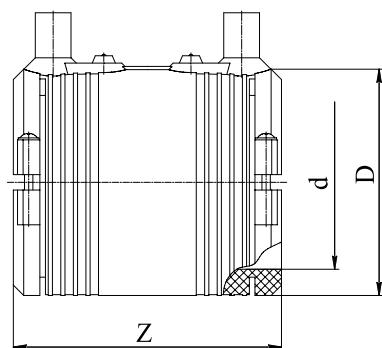
d, мм	SDR	PN	D, мм	Z, мм	Вес, кг*
20	11	16	29	83	0,027
25	11	16	33	81	0,032
32	11	16	43	81	0,051
40	11	16	49	89	0,080
50	11	16	63	99	0,132
63	11	16	77	107	0,169
75	11	16	110	125	0,305
90	11	16	126	127	0,388
110	11	16	137	161	0,697
110	17	10	134	161	0,587
125	11	16	163	157	0,882
140	11	16	177	194	1,08
160	11	16	197	186	1,81
160	17	10	187	186	1,24
180	11	16	224	205	2,40
200	11	16	255	211	3,31
225	11	16	280	218	3,59
225	17	10	263	230	2,80
250	11	16	307	219	4,44
250	17	10	293	240	3,80
280	11	16	315	283	5,86
315	11	16	382	266	8,75
315	17	10	366	259	6,42
355	11	16	410	319	9,20
355	17	10	413	280	8,94
400	11	16	460	340	13,3
400	17	10	466	301	12,2
500	11	16	604	358	25,2
500	17	10	579	359	21,2
560	17	10	640	380	27,0
560	11	16	685	380	44,0
630	17	10	715	410	33,5
630	11	16	770	420	59,6
710	17	10	805	410	43,0
800	17	10	915	500	73,5
900	17	10	1025	510	90,5
1000	17	10	1140	530	115,0
1200	17	10	1365	540	169,0

* Для справки.

Пример условного обозначения муфты:
Муфта ПЭ 100 ГАЗ/ВОДА 32 SDR 11-10/16 ТУ 22.21.29-048-73011750-2018

ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ МУФТА (С ЗН) СО ВСТРОЕННЫМИ ФИКСАТОРАМИ

- ПЭ 100 SDR 11*
- PN 16
- легкоудаляемый ограничитель
- не требует фиксации в позиционере
- фиксатор частично компенсирует овальность трубы
- закрытая спираль

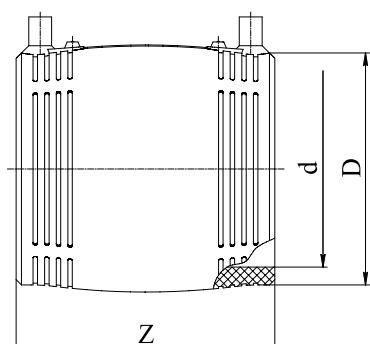


d, мм	D, мм	Z, мм	Вес, кг*
20	30	71	0,053
25	35	68	0,050
32	44	72	0,071
40	53	80	0,095
50	65	88	0,131
63	81	96	0,194

* Для справки.

ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ МУФТА (С ЗН)

- ПЭ 100 SDR 11*
- PN 16
- закрытая спираль



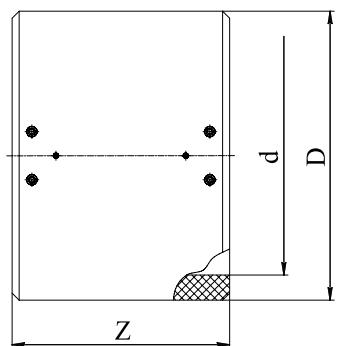
d, мм	D, мм	Z, мм	Вес, кг**
75	96	110	0,282
90	113	125	0,406
110	136	145	0,629
125	154	158	0,715
140	172	168	0,945
160	196	180	1,36
180	219	194	1,75
200	244	208	1,87
225	273	224	3,33
250	304	247	4,68
280	340	255	5,65
315	382	271	8,14
355	442	290	13,1
400	498	294	18,3
450	558	327	24,7
500	621	357	33,7
560	694	395	46,2
630	780	439	65,3
710	880	462	87,4
800	991	483	114
900	1110	550	138

* Муфты диаметром 75-400 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6. Совместимость с трубами иных SDR определяется с учетом параметров рабочей среды, по согласованию с техническими специалистами Группы ПОЛИПЛАСТИК.

** Для справки.

ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ МУФТА (С ЗН)

- ПЭ 100 SDR 17*
- PN 10
- закрытая спираль



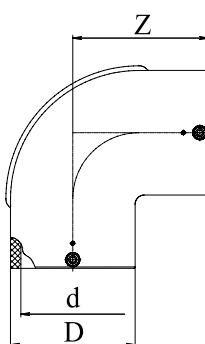
d, мм	D, мм	Z, мм	Вес, кг**
160	186	180	1,02
180	202	190	1,43
200	224	202	1,73
225	262	224	2,55
250	287	247	4,62
280	340	252	5,61
315	360	271	8,19
355	422	290	9,52
400	472	294	18,0
450	530	326	16,0
500	588	357	22,0
560	652	395	29,5
630	732	439	35,0
710	826	462	55,6
800	929	483	73,0
900	1030	550	93,2
1000	1143	600	126
1200	1370	650	196

* Муфты диаметром 160-200 мм также совместимы с трубами SDR 11, SDR 17,6, SDR 26. Муфты диаметром 225-500 мм также совместимы с трубами SDR 11, SDR 17,6, SDR 26, SDR 33. Совместимость с трубами иных SDR определяется с учетом параметров рабочей среды, по согласованию с техническими специалистами Группы ПОЛИПЛАСТИК.

** Для справки.

ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ ОТВОД (С ЗН) 90°

- Группа ПОЛИПЛАСТИК
- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- открытая спираль



d, мм	D, мм	Z, мм	Вес, кг*
20	38	62	0,042
25	49	61	0,047
32	58	67	0,077
40	67	76	0,115
50	83	86	0,215
63	95	109	0,398
75	110	118	0,538
90	128	145	0,976
110	149	161	1,39
125	173	180	2,14
160	212	218	3,86
180	235	234	5,16

* Для справки.

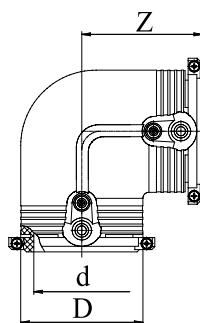
ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ ОТВОД (С ЗН) 90° СО ВСТРОЕННЫМИ ФИКСАТОРАМИ

- ПЭ 100 SDR 11*
- PN 16
- не требует фиксации в позиционере
- фиксатор частично компенсирует овальность трубы
- закрытая спираль



d, мм	D, мм	Z, мм	Вес, кг*
20	35	54	0,080
25	35	54	0,068
32	44	53	0,098
40	54	62	0,141
50	66	71	0,200
63	81	81	0,318

* Для справки.



ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ ОТВОД (С ЗН) 90°

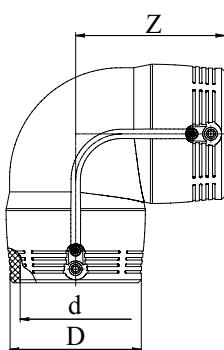
- ПЭ 100 SDR 11*
- PN 16
- закрытая спираль



d, мм	D, мм	Z, мм	Вес, кг**
75	94	94	0,415
90	115	122	0,828
110	134	147	1,22
125	158	155	1,74
160	196	178	3,83
180	219	195	5,41
200	250	298	9,32
225	280	318	13,2
250	310	347	16,6

* Отводы диаметром 110-180 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6. Отводы диаметром 200-250 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6, SDR 26.
Совместимость с трубами иных SDR определяется с учетом параметров рабочей среды, по согласованию с техническими специалистами Группы ПОЛИПЛАСТИК.

** Для справки.



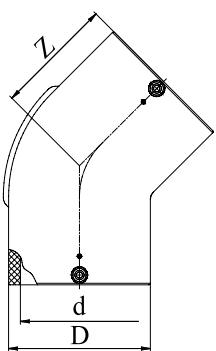
ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ ОТВОД (С ЗН) 45°

- Группа ПОЛИПЛАСТИК
- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- открытая спираль



d, мм	D, мм	Z, мм	Вес, кг*
63	95	80	0,322
75	111	83	0,432
90	127	105	0,820
110	147	113	1,15
125	170	123	1,84
160	211	148	3,26
180	235	157	4,11

* Для справки.



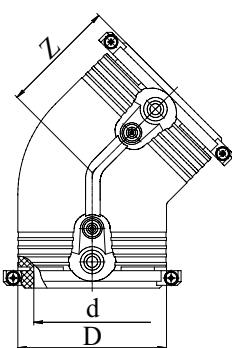
ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ ОТВОД (С ЗН) 45° СО ВСТРОЕННЫМИ ФИКСАТОРАМИ

- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- не требует фиксации в позионере
- фиксатор частично компенсирует овальность трубы
- закрытая спираль



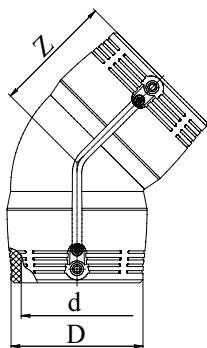
d, мм	D, мм	Z, мм	Вес, кг*
32	44	44	0,075
40	54	50	0,106
50	66	56	0,171
63	81	63	0,252

* Для справки.



ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ ОТВОД (С ЗН) 45°

- ПЭ 100 SDR 11*
- PN 16
- закрытая спираль



d, мм	D, мм	Z, мм	Вес, кг**
75	97	71	0,332
90	115	91	0,583
110	140	112	0,985
125	160	119	1,44
160	208	135	3,06
180	233	144	4,04
200	250	232	7,57
225	280	247	11,3
250	310	275	13,5

* Отводы диаметром 110-180 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6. Отводы диаметром 200-250 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6, SDR 26.
Совместимость с трубами иных SDR определяется с учетом параметров рабочей среды, по согласованию с техническими специалистами Группы ПОЛИПЛАСТИК.

** Для справки.

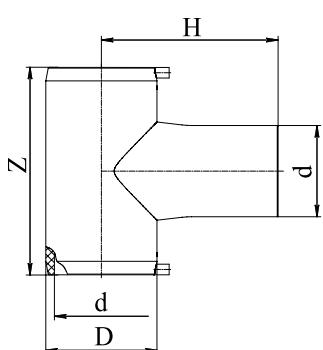
ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ ТРОЙНИК (С ЗН)

- Группа ПОЛИПЛАСТИК
- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- с трубным концом для стыковой сварки или сварки с помощью электросварочных муфт
- открытая спираль



d, мм	D, мм	Z, мм	H, мм	Вес, кг*
20	46	100	75	0,061
25	49	100	74	0,074
32	57	109	81	0,086
40	66	128	86	0,143
50	81	143	100	0,235
63	93	160	113	0,491
75	110	200	165	0,677
90	126	202	145	1,13
110	150	250	205	1,74
125	164	250	177	2,43
160	212	343	252	4,39
180	235	361	254	6,11

* Для справки.

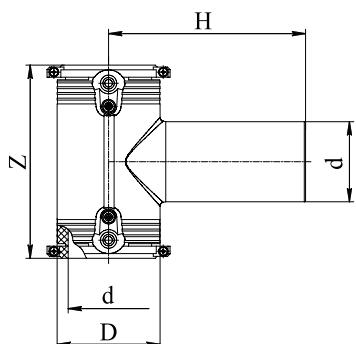


ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ ТРОЙНИК (С ЗН) СО ВСТРОЕННЫМИ ФИКСАТОРАМИ

- ПЭ 100 SDR 11*
- PN 16
- с трубным концом для стыковой сварки или сварки с помощью электросварных муфт
- не требует фиксации в позиционере
- фиксатор частично компенсирует овальность трубы
- закрытая спираль

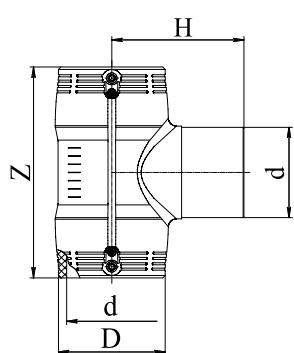
d, мм	D, мм	Z, мм	H, мм	Вес, кг*
20	35	88	92	0,085
25	35	90	92	0,075
32	44	102	100	0,118
40	54	119	114	0,175
50	66	135	126	0,252
63	81	151	150	0,407

* Для справки.



ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ ТРОЙНИК (С ЗН)

- ПЭ 100 SDR 11*
- PN 16
- с трубным концом для стыковой сварки или сварки с помощью электросварных муфт
- закрытая спираль



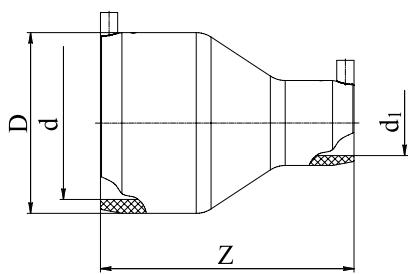
d, мм	D, мм	Z, мм	H, мм	Вес, кг**
75	97	178	143	0,569
90	113	205	161	0,891
110	135	255	184	1,58
125	157	276	207	2,21
160	196	325	206	4,39
180	225	344	250	6,80
200	250	590	250	10,8
225	280	636	270	15,9
250	310	685	288	18,9

* Тройники диаметром 110-180 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6. Тройники диаметром 200-250 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6, SDR 26. Совместимость с трубами иных SDR определяется с учетом параметров рабочей среды, по согласованию с техническими специалистами Группы ПОЛИПЛАСТИК.

** Для справки.

ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ ПЕРЕХОД (С ЗН) РЕДУКЦИОННЫЙ

- Группа ПОЛИПЛАСТИК
- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- открытая спираль

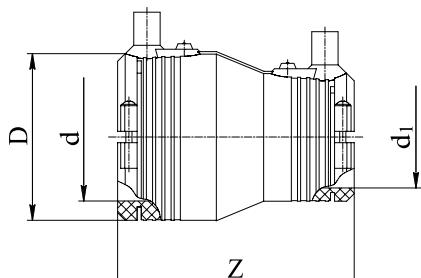


$d \times d_1$, мм	D, мм	Z, мм	Вес, кг*
25x20	33	82	0,039
32x20	43	89	0,047
32x25	43	89	0,050
40x32	52	82	0,069
50x32	62	94	0,095
63x32	77	117	0,157
63x40	78	116	0,185
63x50	78	117	0,197
90x63	117	154	0,501
90x75	108	154	0,672
110x63	136	188	0,812
110x90	136	188	0,834
125x63	159	164	0,955
125x90	155	180	1,04
125x110	158	169	1,38
140x125	158	190	1,54
160x110	197	231	1,84
180x125	216	200	1,90
200x160	246	240	3,22
225x160	270	240	3,65
250x180	300	240	4,73
315x250	380	275	8,26

* Для справки.

ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ ПЕРЕХОД (С ЗН) РЕДУКЦИОННЫЙ СО ВСТРОЕННЫМИ ФИКСАТОРАМИ

- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- не требует фиксации в позионере
- фиксатор частично компенсирует овальность трубы
- закрытая спираль

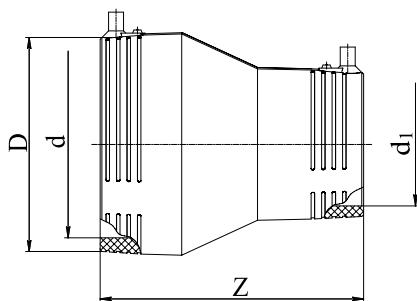


$d \times d_1$, мм	D, мм	Z, мм	Вес, кг*
25x20	35	74	0,051
32x20	44	79	0,056
32x25	44	79	0,062
40x32	54	88	0,095
50x32	66	96	0,096
50x40	66	96	0,124
63x32	81	105	0,158

* Для справки.

ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ ПЕРЕХОД (С ЗН) РЕДУКЦИОННЫЙ

- ПЭ 100 SDR 11*
- PN 16
- закрытая спираль



$d \times d_1$, мм	D, мм	Z, мм	Вес, кг**
90x63	113	146	0,385
110x90	136	171	0,700
125x90	152	180	0,891
160x110	202	226	1,64
180x125	225	254	1,96
200x160	250	365	5,10
225x160	279	385	6,00
250x160	310	400	7,86
250x200	310	427	8,48

* Переходы диаметром 110–180 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6. Переходы диаметром 200–250 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6, SDR 26. Совместимость с трубами иных SDR определяется с учетом параметров рабочей среды, по согласованию с техническими специалистами группы ПОЛИПЛАСТИК.

** Для справки.

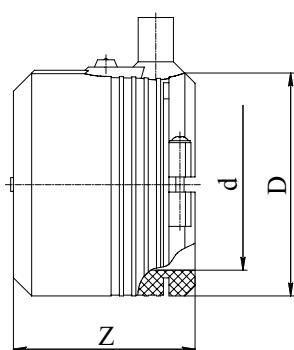
ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ЗАГЛУШКА (С ЗН) СО ВСТРОЕННЫМИ ФИКСАТОРАМИ

- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- не требует фиксации в позиционере
- фиксатор частично компенсирует овальность трубы
- закрытая спираль



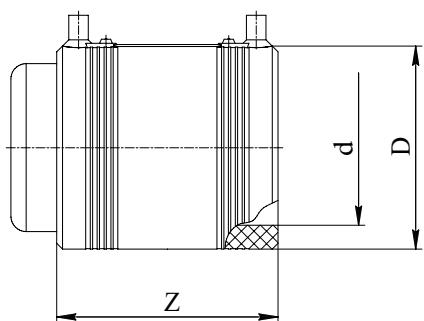
d, мм	D, мм	Z, мм	Вес, кг*
20	30	52	0,041
25	35	52	0,046
32	44	52	0,058
40	54	56	0,064
50	65	60	0,154
63	81	66	0,142

* Для справки.



ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ЗАГЛУШКА (С ЗН)

- ПЭ 100 SDR 11*
- PN 16
- закрытая спираль



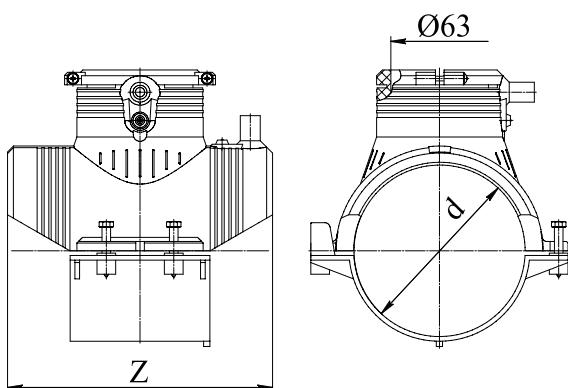
d, мм	D, мм	Z, мм	Вес, кг**
75	95	110	0,446
90	113	125	0,663
110	137	145	1,09
125	154	158	1,35
140	175	170	2,25
160	197	180	2,38
180	220	194	3,10
200	245	208	4,18
225	296	224	5,89
250	310	185	6,30

* Заглушки диаметром 110-180 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6. Заглушки диаметром 200-250 мм также совместимы с трубами SDR 17, SDR 17.6, SDR 26. Совместимость с трубами иных SDR определяется с учетом параметров рабочей среды, по согласованию с техническими специалистами Группы ПОЛИПЛАСТИК.

** Для справки.

ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ СЕДЛОВОЙ ОТВОД (С ЗН) С ОТВЕТНОЙ ЧАСТЬЮ

- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- закрытая спираль



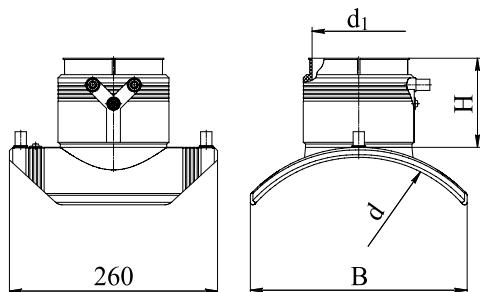
d, мм	Z, мм	Вес, кг**
63	165	0,325
75	165	0,455
90	165	0,415
110	165	0,458
125	165	0,502
140	165	0,523
160	165	0,493
160	182	0,543
180	165	0,600
200	165	0,634
225	165	0,618
250	165	0,627
280*	165	0,359
315-355*	165	0,373
400*	165	0,356

* Без ответной части – монтаж осуществляется с помощью специального инструмента.

** Для справки.

ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ СЕДЛОВОЙ ОТВОД (С ЗН) БЕЗ ОТВЕТНОЙ ЧАСТИ

- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- электросварной выход с фиксирующим металлическим кольцом
- закрытая спираль
- без ответной части
- монтаж осуществляется с помощью специального инструмента

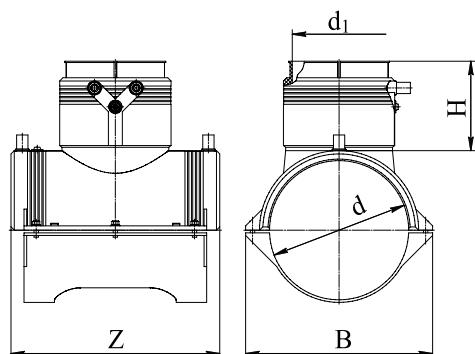


d, мм	d ₁ , мм	H, мм	B, мм	Вес, кг*
280	90	92	243	1,24
280	110	98	243	1,30
280	125	119	243	1,53
315-355	90	92	249	1,21
315-355	110	98	249	1,30
315-355	125	119	249	1,53
400-450	90	92	256	1,02
400-450	110	98	256	1,12
400-450	125	119	256	1,37
500-630	90	102	250	1,09
500-630	110	108	250	1,16
500-630	125	129	250	1,39

* Для справки.

ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ СЕДЛОВОЙ ОТВОД (С ЗН) САТУРН С ОТВЕТНОЙ ЧАСТЬЮ

- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- электросварной выход с фиксирующим металлическим кольцом
- закрытая спираль

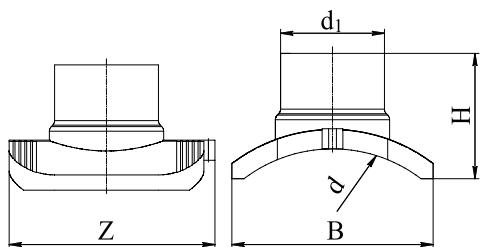


dxd ₁ , мм	H, мм	Z, мм	B, мм	Вес, кг*
110x90	90	220	164	1,12
110x110	96	220	164	1,22
125x90	89	220	179	1,13
125x110	95	220	179	1,29
160x90	86	240	215	1,45
160x110	92	240	215	1,58
160x125	113	240	215	1,78
180x90	84	260	237	1,67
180x110	90	260	237	1,77
180x125	111	260	237	2,02
200x90	82	260	253	1,80
200x110	88	260	253	1,96
200x125	109	260	253	2,13
225x90	80	260	287	2,01
225x110	86	260	287	2,40
225x125	116	260	287	2,31
250x90	89	240	312	2,15
250x110	83	260	312	2,26
250x125	117	260	310	2,50

* Для справки.

ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ СЕДЛОВОЙ ОТВОД (С ЗН) БЕЗ ОТВЕТНОЙ ЧАСТИ

- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- с трубным концом для стыковой сварки или сварки с помощью электросварных муфт
- закрытая спираль
- без ответной части
- монтаж осуществляется с помощью комплекта специального оборудования

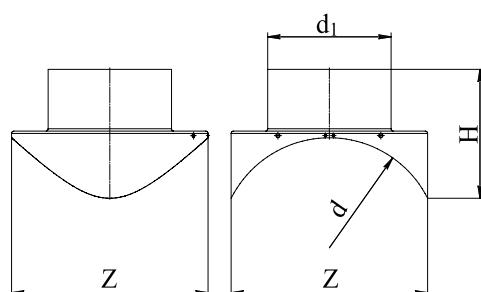
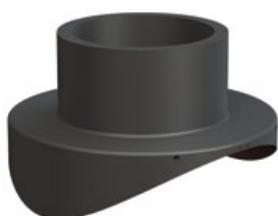


$d \times d_1$, мм	H, мм	Z, мм	B, мм	Вес, кг*
315x160	212	322	282	2,66
315x225	306	366	260	4,59
355x160	206	322	282	2,66
355x225	319	366	249	4,71
400x160	186	324	300	2,68
400x225	329	366	241	4,70
450x160	193	322	300	2,68
450x225	329	366	233	4,70
500x160	186	325	310	2,71
500x225	344	366	226	4,65
560x160	183	322	310	2,71
560x225	344	366	220	4,65
630x160	176	325	312	2,50
630x225	353	366	214	4,63
710x160	172	325	312	2,50
710x225	352	366	208	4,63
800x160	168	325	312	2,50
800x225	359	366	203	4,61
900x225	359	366	199	4,61
1000x225	359	366	195	4,61

* Для справки.

ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ СЕДЛОВОЙ ОТВОД (С ЗН) БЕЗ ОТВЕТНОЙ ЧАСТИ

- ПЭ 100
- с трубным концом для стыковой сварки или сварки с помощью электросварных муфт
- закрытая спираль
- без ответной части
- монтаж осуществляется с помощью комплекта специального оборудования



$d \times d_1$, мм	SDR	PN	H, мм	Z, мм	Вес, кг*
500x315	11	16	337	500	16,7
560x315	11	16	323	500	15,8
630x315	11	16	312	500	15,1
710x315	11	16	297	500	14,4
710x315	17	10	296	500	10,5
800x315	11	16	287	500	13,9
800x315	17	10	287	500	10,0
900x315	11	16	282	500	13,5
900x315	17	10	281	500	9,60
900x500	17	10	406	700	32,1
1000x315	11	16	274	500	13,1
1000x315	17	10	277	500	9,30
1000x500	17	10	397	700	30,8
1200x315	17	10	276	500	8,80
1200x500	17	10	267	700	28,8
1400x315	17	10	257	500	8,50
1400x500	17	10	363	700	27,5
1600x315	17	10	252	500	8,20
1600x500	17	10	352	700	26,5

* Для справки.

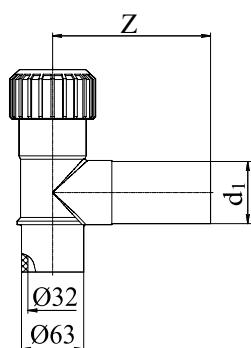
ГОЛОВНАЯ ЧАСТЬ ЭЛЕКТРОСВАРНОГО СЕДЛОВОГО ОТВОДА (С ЗН) С УСТРОЙСТВОМ ФРЕЗЫ

- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- со встроенной фрезой для врезки под давлением
- уплотнительное кольцо для герметизации



d_1 , мм	Z, мм	Вес, кг*
20	130	0,380
25	130	0,375
32	130	0,377
40	130	0,396
63	130	1,10

* Для справки.

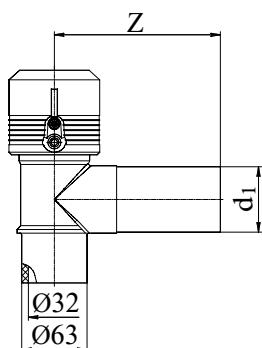


ГОЛОВНАЯ ЧАСТЬ ЭЛЕКТРОСВАРНОГО СЕДЛОВОГО ОТВОДА (С ЗН) С УСТРОЙСТВОМ ФРЕЗЫ И ПРИВАРНОЙ ЗАГЛУШКОЙ

- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- со встроенной фрезой для врезки под давлением

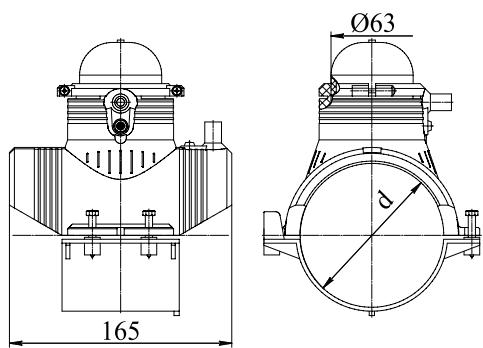
d_1 , мм	Z, мм	Вес, кг*
32	130	0,441
63	160	1,21

* Для справки.



ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ СЕДЛОВОЙ ОТВОД (С ЗН) РЕМОНТНЫЙ

- ПЭ 100 SDR 11
- PN 16
- поставляется в комплекте с литой заглушкой



d, мм	Вес, кг**
63	0,417
75	0,574
90	0,513
110	0,565
125	0,622
140	0,660
160	0,589
180	0,733
200	0,731
225	0,708
250	0,640
280*	0,450
315-355*	0,443
400*	0,450

* Без ответной части – монтаж осуществляется с помощью специального инструмента.

** Для справки.

КОМПРЕССИОННЫЕ ФИТИНГИ (ДЕТАЛИ)

Компрессионные детали импортного производства или Группы ПОЛИПЛАСТИК:

- установка на трубы из любых марок ПЭ;
- простой монтаж.

Область применения:

хозяйственное и питьевое водоснабжение.

Фитинги сертифицированы на применение в сетях питьевого водоснабжения

Рабочее давление:

PN 10 (кроме седловых отводов и шаровых кранов)

PN 10, PN 16 – седловые отводы и шаровые краны

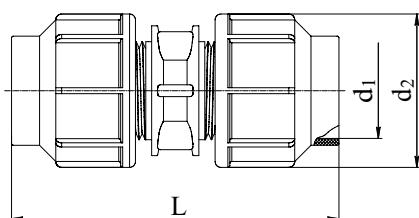
Материалы:

корпус, упорное кольцо, гайка – ПП; зажимное кольцо – полиацеталь; уплотнение – NBR

Нормативная документация:

ТУ BY 390353931.016-2013; EN 12201-3:2011

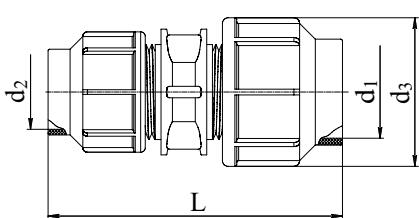
МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ



d ₁ , мм	d ₂ , мм	L, мм	Вес, кг*
20	44	122	0,078
25	54	120	0,096
32	64	125	0,145
40	77	178	0,257
50	88	195	0,330
63	106	214	0,555
75	134	290	0,812
90	156	290	1,73
110	177	320	2,27

* Для справки.

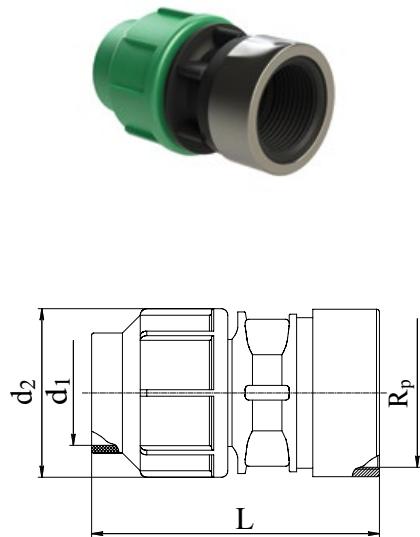
МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ



d ₁ xd ₂ , мм	d ₃ , мм	L, мм	Вес, кг*
25x20	52	121	0,097
32x25	60	124	0,138
40x32	77	168	0,219
50x40	88	193	0,307
63x50	106	203	0,469
75x63	134	249	1,16
90x63	156	355	1,99
90x75	156	366	1,90
110x90	177	411	2,80

* Для справки.

МУФТА С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

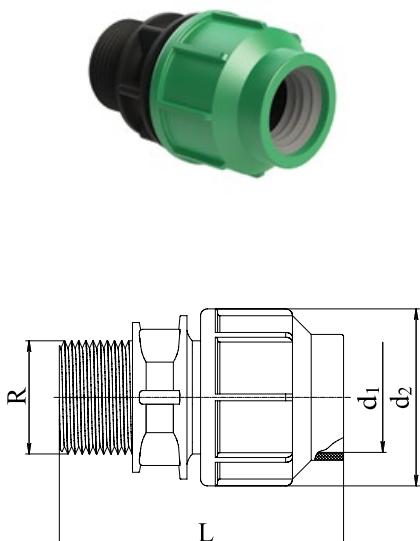


d_1 , мм	R_p	d_2 , мм	L , мм	Вес, кг**
20	1/2"	44	77	0,045
20	3/4"			0,045
25	1/2"			0,067
25	3/4"	54	87	0,064
25	1"			0,071
32	3/4"			0,098
32	1"	64	94	0,094
32*	1 1/4"			0,116
40	1"	77	105	0,156
40*	1 1/4"			0,172
50*	1 1/4"	86	111	0,212
50*	1 1/2"			0,221
63*	1 1/2"	106	127	0,335
63*	2"			0,347
75*	2"	134	169	0,792
75*	2 1/2"		174	0,844
90*	2"	156	202	1,29
90*	3"			1,36
110*	3"	177	222	1,56
110*	4"			1,85

* С усиливающим кольцом из нержавеющей стали.

** Для справки.

МУФТА С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ



d_1 , мм	R	d_2 , мм	L , мм	Вес, кг*
20	1/2"	44	76	0,035
20	3/4"	75	0,037	
25	1/2"			0,059
25	3/4"	52	84	0,060
25	1"			0,062
32	1/2"			0,084
32	3/4"	60	91	0,085
32	1"			0,090
32	1 1/4"			0,095
40	1"			0,134
40	1 1/4"	77	104	0,137
40	1 1/2"			0,141
50	1 1/2"	88	110	0,171
50	2"			0,177
63	1 1/2"	106	134	0,309
63	2"			0,313
63	2 1/2"	117	160	0,577
75	2"	134	173	0,773
75	2 1/2"		174	0,776
90	2"	160	205	0,967
90	3"	156	203	0,993
110	4"	177	226	1,30

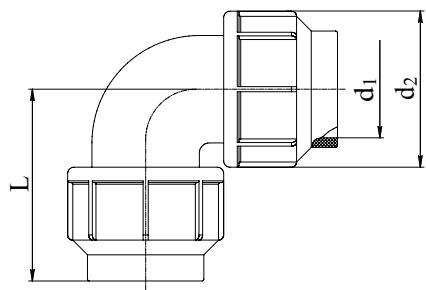
* Для справки.

ОТВОД 90°

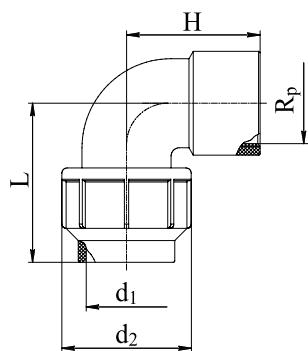


d_1 , мм	d_2 , мм	L, мм	Вес, кг*
20	44	69	0,080
25	54	72	0,100
32	64	84	0,150
40	77	106	0,292
50	88	102	0,354
63	106	83	0,619
75	134	178	1,53
90	156	227	2,24
110	177	247	2,89

* Для справки.



ОТВОД С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

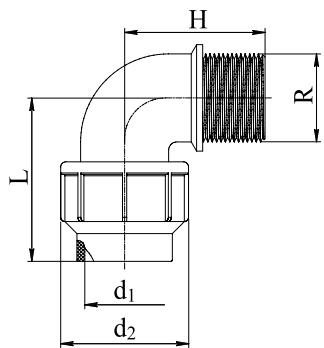


d_1 , мм	R_p	d_2 , мм	L, мм	H, мм	Вес, кг**
20	1/2"	46	71	50	0,059
20	3/4"				0,059
25	1/2"			35	0,065
25	3/4"	54	75	39	0,065
25	1"			46	0,068
32	1/2"			39	0,101
32	3/4"	64	85	42	0,101
32	1"			50	0,098
40*	1 1/4"	77	105	49	0,192
40*	1 1/2"				0,195
50*	1 1/2"	88	105	51	0,260
50*	2"	93	130	75	0,453
63*	2"	106	130	133	0,319
75*	2 1/2"	134	178	75	1,01
90*	3"	156	227	100	1,42
110*	4"	177	247	116	1,84

* С усиливающим кольцом из нержавеющей стали.

** Для справки.

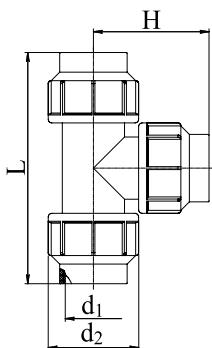
ОТВОД С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ



d₁, мм	R	d₂, мм	L, мм	H, мм	Вес, кг*
20	1/2"	44	69	50	0,047
20	3/4"	46	71		0,047
25	1/2"				0,064
25	3/4"	54	44	50	0,067
25	1"				0,064
32	3/4"				0,098
32	1/2"	64	50	50	0,097
32	1"				0,098
40	1 1/4"	77	70	76	0,217
50	1 1/2"	88	73	77	0,259
63	2"	106	128	82	0,307

* Для справки.

ТРОЙНИК



d₁, мм	d₂, мм	L, мм	H, мм	Вес, кг*
20	44	137	69	0,124
25	54	147	74	0,147
32	64	167	83	0,225
40	77	210	96	0,424
50	88	210	102	0,519
63	106	262	140	0,895
75	134	360	180	2,21
90	156	455	227	3,26
110	177	490	224	4,13

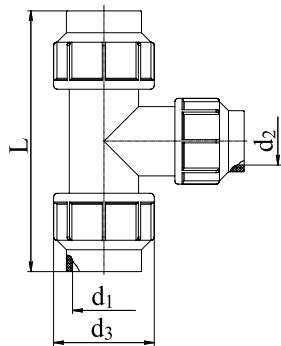
* Для справки.

ТРОЙНИК НЕРАВНОПРОХОДНЫЙ

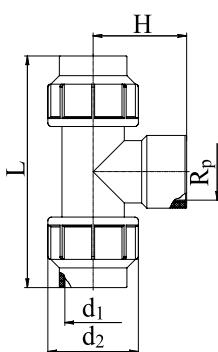


$d_1 \times d_2 \times d_3$, мм	d_3 , мм	L, мм	Вес, кг*
20x25x20	46	144	0,134
25x20x25	54	153	0,162
25x32x25	54	155	0,189
32x25x32	64	167	0,202
40x32x40	82	238	0,517
50x40x50	93	259	0,795
63x50x63	117	317	1,38
75x63x75	134	360	2,13

* Для справки.



ТРОЙНИК С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

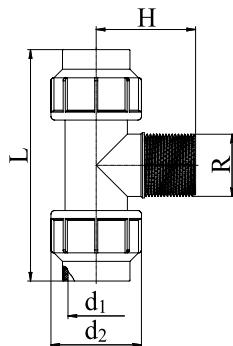


d_1 , мм	R_p	d_2 , мм	L, мм	H, мм	Вес, кг**
20	1/2"	44		48	0,084
20	3/4"	44	137	53	0,084
25	1/2"	54		30	0,142
25	3/4"	54	147	24,5	0,136
25	1"	54		38	0,149
32	1/2"	64		38,5	0,225
32	3/4"	64	167		0,219
32	1"	64		38,5	0,207
40	1"	82		50	0,464
40*	1 1/4"	77	210		0,348
50*	1 1/2"	88	210	53	0,403
63*	1 1/2"	117	317	70	1,20
63*	2"	106	265	94	0,764
75*	2 1/2"	134	360	75	1,68
90*	3"	156	455	101	2,45
110*	4"	177	490	115	3,12

* С усиливающим кольцом из нержавеющей стали.

** Для справки.

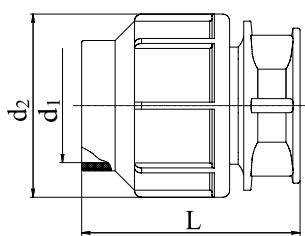
ТРОЙНИК С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ



d₁, мм	R	d₂, мм	L, мм	H, мм	Вес, кг*
20	1/2"	44	137	50	0,078
20	3/4"	46	143		0,088
25	1/2"			48	0,061
25	3/4"	54	150		0,063
25	1"			50	0,065
32	1/2"				0,166
32	3/4"	64	167	49	0,165
32	1"				0,166
40	1 1/4"	64	210	51	0,336
50	1 1/2"	88	210	53	0,396
63	2"	106	262	96	0,675

* Для справки.

ЗАГЛУШКА



d₁, мм	d₂, мм	L, мм	Вес, кг*
20	44	64	0,047
25	52	67	0,054
32	60	70	0,068
40	88	83	0,095
50	77	87	0,121
63	106	109	0,251
75	134	111	0,410
90	156	208	1,00
110	177	224	1,32

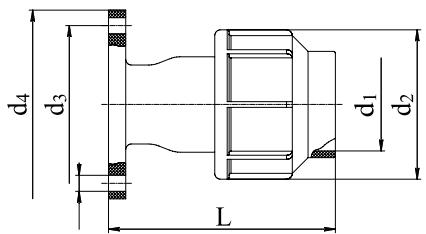
* Для справки.

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ



d₁, мм	Фла- нец	DN	d₂, мм	d₃, мм	d₄, мм	L, мм*	Вес, кг*
50	2"	50	93	125	174	170	0,541
63	2"	50	117	125	174	193	0,818
63	2 1/2"	65	117	145	185	195	0,864
75	2 1/2"	65	134	145	185	197	0,979
75	3"	80	134	160	200	197	1,08
90	3"	80	160	160	200	232	1,67
90	4"	100	160	180	220	232	1,77
110	4"	100	177	180	220	220	1,70

* Для справки.



ШАРОВЫЙ КРАН

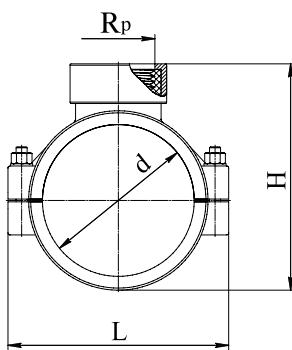


d, мм	G	Вес, кг*
20	1/2"	0,135
25	3/4"	0,200
32	1"	0,300
40	1 1/4"	0,460
50	1 1/2"	0,730
63	2"	1,20

* Для справки.

КОМПРЕССИОННЫЙ СЕДЛОВОЙ ОТВОД

• Седловые отводы с кольцом жесткости из нержавеющей стали, болтами и гайками из нержавеющей стали



d, мм	PN	R_p	L, мм**	H, мм**	Вес, кг**
90	16	1/2"	87	116	0,412
90	16	3/4"	87	118	0,421
90	16	1"	87	121	0,432
90	16	1 1/4"	87	123	0,472
90	16	1 1/2"	87	123	0,474
90	16	2"	87	126	0,481
110	16	1/2"	99	150	0,511
110	16	3/4"	99	150	0,523
110	16	1"	99	150	0,533
110	16	1 1/4"	99	150	0,565
110	16	1 1/2"	99	150	0,566
110	16	2"	99	150	0,570
110*	6	3"	99	150	1,11
125	16	1/2"	101	169	0,578
125	16	3/4"	101	169	0,590
125	16	1"	101	169	0,592
125	16	1 1/4"	101	168	0,629
125	16	1 1/2"	101	168	0,627
125	16	2"	101	168	0,640
125*	6	3"	139	180	1,01
125*	6	4"	139	181	1,05
140	16	1/2"	114	191	0,830
140	16	3/4"	114	191	0,843
140	16	1"	114	191	0,849
140	16	1 1/4"	114	191	0,880
140	16	1 1/2"	114	191	0,892
140	16	2"	114	191	0,898
140*	10	3"	142	201	1,13
140*	10	4"	142	201	1,20
160	16	1/2"	114	215	0,899

d, мм	PN	R_p	L, мм**	H, мм**	Вес, кг**
20*	16	1/2"	46	59	0,119
25*	16	1/2"	49	58	0,110
25*	16	3/4"	49	58	0,123
32*	16	1/2"	49	62	0,103
32*	16	3/4"	49	62	0,115
32*	16	1"	62	70	0,162
40	16	1/2"	62	71	0,135
40	16	3/4"	62	71	0,146
40	16	1"	62	70	0,153
50	16	1/2"	62	82	0,196
50	16	3/4"	62	82	0,209
50	16	1"	62	82	0,217
50	16	1 1/4"	62	82	0,221
63	16	1/2"	62	96	0,212
63	16	3/4"	62	96	0,222
63	16	1"	62	96	0,228
63	16	1 1/4"	62	96	0,268
63	16	1 1/2"	62	96	0,275
75	16	1/2"	79	102	0,364
75	16	3/4"	79	104	0,376
75	16	1"	79	107	0,384
75	16	1 1/4"	79	109	0,421
75	16	1 1/2"	79	109	0,428
75	16	2"	79	112	0,437

d, мм	PN	R_p	L, мм**	H, мм**	Вес, кг**
160	16	3/4"	114	215	0,908
160	16	1"	114	215	0,917
160	16	1 1/4"	114	215	0,950
160	16	1 1/2"	114	215	0,954
160*	10	3"	142	222	1,19
160*	10	4"	142	222	1,26
180*	10	1"	169	265	1,98
180*	10	1 1/4"	169	265	2,01
180*	10	1 1/2"	169	265	2,01
180*	10	2"	169	265	2,02
180*	10	3"	169	265	2,04
180*	10	4"	169	267	2,09
200*	10	1 1/2"	169	265	1,97
200*	10	2"	169	265	1,95
200*	10	3"	169	265	1,98
200*	10	4"	169	267	2,02
225*	10	1 1/2"	145	287	2,05
225*	10	2"	145	287	2,05
225*	10	3"	174	295	2,15
225*	10	4"	174	295	2,18
250*	10	2"	178	314	2,47
250*	10	3"	178	314	2,47
250*	10	4"	178	314	2,48
280	10	2"	179	326	3,44
280*	10	3"	179	338	3,54
280*	10	4"	179	338	3,59
315	10	2"	246	350	4,16
315*	10	3"	246	363	4,27
315*	10	4"	246	363	4,28

* С кольцевой прокладкой.

** Для справки.

ПЕРЕХОДЫ НА ТРУБЫ ИЗ ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ

Не включенные в данный каталог типоразмеры, а также нестандартные решения поставляются под заказ.

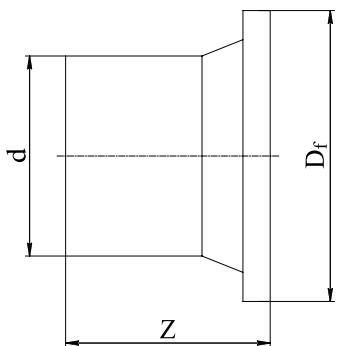
Область применения:

водоснабжение и напорное водоотведение.

Нормативная документация:
ТУ 22.21.29-021-73011750-2019;
ТУ 22.21.29-030-73011750-2018;
ТУ 22.21.29-042-73011750-2021

ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ УДЛИНЕННАЯ* ТУ 22.21.29-042-73011750-2021

- изготавливаются методом литья под давлением
- сертифицированы на применение
в сетях питьевого водоснабжения



d, мм	SDR	PN	D _f , мм	Z, мм	Вес, кг**
32	11	16	68	75	0,061
40	11	16	78	85	0,086
50	11	16	88	80	0,111
63	11	16	102	100	0,202
	17	10	102	110	0,192
75	11	16	122	110	0,308
	17	10	138	123	0,454
90	11	16	138	123	0,434
	17	10	138	123	0,434
110	11	16	159	150	0,700
	17	10	159	130	0,670
125	11	16	158	170	0,931
140	11	16	188	191	1,33
160	11	16	210	190	1,64
	17	10	210	190	1,55
180	11	16	212	190	2,01
200	11	16	268	199	2,91
225	11	16	265	200	3,30
	17	10	265	200	3,06
250	11	16	320	210	4,83
280	11	16	320	231	5,14
315	11	16	370	239	7,21
	17	10	370	239	5,46
355	11	16	430	255	10,5
	17	10	430	260	7,05

* Стандартное исполнение: ПЭ 100; PN 10, PN 16;
PN 5, PN 6,3, PN 8, PN 12,5 – под заказ.

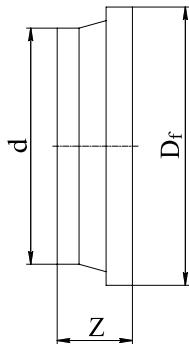
** Для справки.

Пример условного обозначения втулки:
Втулка под фланец ПЭ 100 ГАЗ/ВОДА 160 SDR 11 PN 10/16
ТУ 22.21.29-042-73011750-2021

ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ КОРОТКАЯ* ТУ 22.21.29-042-73011750-2021, ТУ 22.21.29-021-73011750-2019

Изготавливаются методами

- литья под давлением
- прессования трубных заготовок
- намотки с последующей механической обработкой
- механической обработкой трубных заготовок
- сертифицированы на применение в сетях питьевого водоснабжения



d, мм	SDR	PN	D _f , мм	Z, мм	Вес, кг**
400	11	16	482	115	7,77
450	11	16	585	130	9,57
450	17	10	585	120	7,67
500	11	16	585	115	11,8
560	11	16	685	130	13,7
560	17	10	685	120	10,6
630	11	16	685	115	16,3
710	11	16	800	170	42,0
710	17	10	800	170	30,7
800	17	10	905	180	41,5
900	17	10	1005	190	52,9
1000	17	10	1110	210	67,8
1200	17	10	1330	220	107

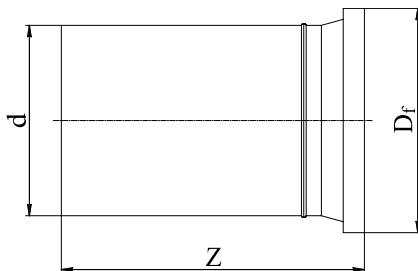
* Стандартное исполнение: ПЭ 100; PN 10, PN 16; PN 5, PN 6,3, PN 8, PN 12,5 – под заказ.

** Для справки.

Пример условного обозначения втулки:
Втулка под фланец ПЭ 100 400 SDR 11 питьевая
ТУ 22.21.29-021-73011750-2019

ВТУЛКА УДЛИНЕННАЯ ТУ 22.21.29-042-73011750-2021, ТУ 22.21.29-021-73011750-2019

- Производится методом приварки встык отрезка трубы к предварительно изготовленной короткой втулке



d, мм	SDR	PN	Z, мм	D _f , мм	Вес, кг*
400	11	16			32,7
400	13,6	12,5	715	482	27,6
400	17	10			23,0
450	11	16			41,1
450	13,6	12,5	730	585	34,5
450	17	10			28,9
500	11	16			50,8
500	13,6	12,5	715	585	42,8
500	17	10			35,8
560	11	16			63,1
560	13,6	12,5	730	685	52,8
560	17	10			44,0
630	11	16			80,7
630	13,6	12,5	715	685	67,0
630	17	10			54,2
710	11	16			117
710	13,6	12,5	1120	800	96,4
710	21	8			79,2
710	26	6,3			
800	11	16			151
800	13,6	12,5	1120	905	124
800	21	8			102
800	26	6,3			
900	11	16			189
900	13,6	12,5	1120	1005	157
900	21	8			129
900	26	6,3			
1000	11	16			237
1000	13,6	12,5	1140	1110	196
1000	21	8			161
1000	26	6,3			
1200	11	16			349
1200	13,6	12,5	1170	1330	289
1200	21	8			238
1200	26	6,3			
1400	11	16			454
1400	13,6	12,5	1230	1510	377
1400	21	8			312
1400	26	6,3			
1600	11	16			576
1600	13,6	12,5	1260	1740	473
1600	21	8			393
1600	26	6,3			

* Для справки.

Примеры условных обозначений втулки:

Втулка под фланец ПЭ 100 630 SDR 11 питьевая
ТУ 22.21.29-021-73011750-2019

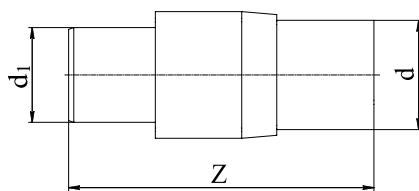
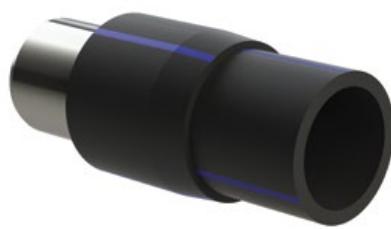
Втулка под фланец ПЭ 100 ГАЗ/ВОДА 400 SDR 17/17,6 PN 6/10
ТУ 22.21.29-042-73011750-2021

ПЕРЕХОДЫ ПЭ/СТАЛЬ* ТУ 22.21.29-030-73011750-2018

Группа ПОЛИПЛАСТИК

- материалы: ПЭ 100/сталь;
- под заказ: ПЭ 100-RC/сталь; ПЭ 112/сталь
- рабочее давление: PN 10, PN 16;
- PN 6,3, PN 8, PN 20 – под заказ
- сертифицированы на применение в сетях питьевого водоснабжения

Длина полиэтиленового патрубка достаточна для фиксации в зажимах сварочных аппаратов, распространенных на рынке.



$d \times d_1$, мм	SDR	PN	Z, мм	Вес, кг**
315x273	11	16		61,8
	17	10	840	61,4
315x299	13,6	12,5		62,0
	17	10	840	69,5
315x325	11	16		75,2
	17	10	910	69,1
355x325	11	16		81,6
	17	10		77,4
400x351	11	16		
	17	10	930	102
400x377	11	16		110
	17	10		104
400x426	11	16		149
	17	10	915	130
450x377	11	16		131
	17	10	900	130
450x426	11	16		151
	17	10		144
500x426	11	16		181
	17	10	1080	180
500x450	11	16		185
	17	10	1080	185

$d \times d_1$, мм	SDR	PN	Z, мм	Вес, кг**
20x20	11	16	340	0,300
25x25	11	16	345	0,400
32x32	11	16		0,600
40x38	11	16	415	1,00
50x45	11	16		1,30
63x57	11	16		
	17	10		2,00
63x54	11	16	500	2,00
	17	16		3,10
75x76	11	16		
	17	10		3,00
90x89	11	16	480	4,80
	17	10		4,50
110x89	11	16		6,20
	17	10		6,10
110x108	11	16	610	6,30
	17	10		6,10
125x108	11	16		7,20
140x133	11	16	640	10,5
	17	10		10,3
160x159	11	16	650	14,0
	17	10		12,7
180x168	11	16		16,0
	17	10	670	15,6
200x180	11	16		19,9
	17	10		19,8
225x219	11	16	720	30,2
	17	10		24,9
250x219	11	16	760	30,6
	17	10		30,4
250x273	11	16		51,0
	17	10	800	47,6
280x273	11	16		53,2
	17	10		49,2

$d \times d_1$, мм	SDR	PN	Z, мм	Вес, кг**
500x530	11	16	1200	229
	17	10		206
560x530	11	16	1250	252
	17	10		222
630x530	11	16	1350	290
	17	10		289
630x630	11	16	1420	337
	17	10		300
710x630	11	16	1420	379
	17	10		348
710x720	11	16	1420	413
	17	10		364
800x720	11	16	1420	467
	17	10		427
800x820	11	16	1440	533
	17	10		492
900x820	11	16	1440	583
	17	10		539

* Изготовление других типоразмеров и изделий с другими линейными размерами – под заказ.

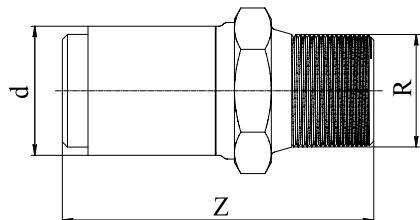
** Для справки.

Пример условного обозначения перехода:
СН ПЭ 100 SDR 11 63/ct 54-1 питьевая ТУ 22.21.29-030-73011750-2018

ПЕРЕХОД ПЭ-ЛАТУНЬ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ

- материалы и параметры: ПЭ 100 SDR 11/латунь MS 58
- рабочее давление: PN 16
- сертифицированы на применение в сетях питьевого водоснабжения

Монтаж осуществляется с помощью электросварной муфты соответствующего диаметра.



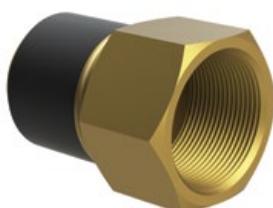
d, мм	R, дюймы	Z, мм	Вес, кг*
20	1/2"	75	0,133
25	3/4"	76	0,182
32	1"	80	0,257
32	1 1/4"	82	0,37
32	1 1/2"	82	0,437
40	1"	84	0,358
40	1 1/4"	86	0,405
40	1 1/2"	86	0,454
50	1"	88	0,505
50	1 1/4"	90	0,539
50	1 1/2"	90	0,514
63	1 1/4"	94	0,739
63	1 1/2"	94	0,709
63	2"	98	0,762

* Для справки.

ПЕРЕХОД ПЭ-ЛАТУНЬ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

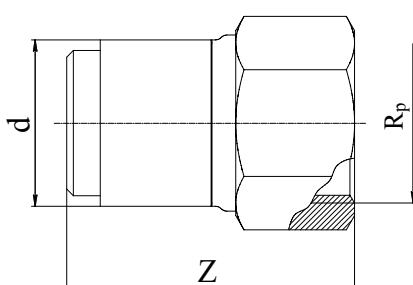
- материалы и параметры: ПЭ 100 SDR 11/латунь MS 58
- рабочее давление: PN 16
- сертифицированы на применение в сетях питьевого водоснабжения

Монтаж осуществляется с помощью электросварной муфты соответствующего диаметра.



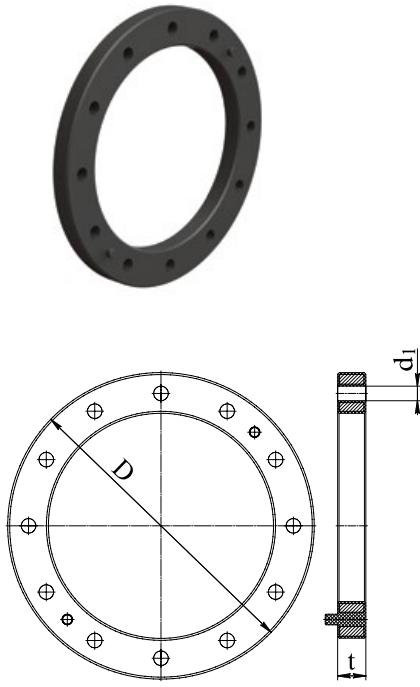
d, мм	R _p , дюймы	Z, мм	Вес, кг*
32	1"	71	0,250
40	1 1/4"	77	0,386
50	1 1/2"	81	0,594
63	1"	89	1,10
63	1 1/4"	89	1,06
63	1 1/2"	89	0,958
63	2"	89	0,832

* Для справки.



ФЛАНЦЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ С ПОКРЫТИЕМ

- материалы: сталь/ПП; сталь
- рабочее давление: PN 10; PN 16



d трубы, мм; DN/OD	Типоразмер ответного фланца	Отверстия, n x d ₁ , мм	D, мм	t, мм	Вес, кг*
--------------------------	-----------------------------------	---------------------------------------	----------	----------	-------------

ФЛАНЦЫ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ

20	DN 15 PN 16	4x14	95	12	0,200
25	DN 20 PN 16	4x14	105	14	0,300
32	DN 25 PN 16	4x14	115	16	0,500
40	DN 32 PN 16	4x18	140	18	0,700
50	DN 40 PN 16	4x18	150	18	0,800
63	DN 50 PN 16	4x18	165	18	0,780
75	DN 65 PN 16	8x18	185	22	1,20
90	DN 80 PN 16	8x18	200	20	1,40
110	DN 100 PN 16	8x18	220	20	1,60
125	DN 100 PN 16	8x18	223	20	1,50
140	DN 125 PN 16	8x18	250	24	2,30
160	DN 150 PN 16	8x22	286	24	3,30
180	DN 150 PN 16	8x22	285	24	3,20
200	DN 200 PN 10	8x22	340	24	4,60
225	DN 200 PN 10	8x22	340	24	3,75
250	DN 250 PN 10	12x22	403	30	7,20
280	DN 250 PN 10	12x22	395	30	7,20
315	DN 300 PN 10	12x22	463	34	10,1
355	DN 350 PN 10	16x22	505	39	15,6
400	DN 400 PN 10	16x26	567	44	19,8
450	DN 500 PN 10	20x26	670	44	23,8
500	DN 500 PN 10	20x26	670	44	24,7
560	DN 600 PN 10	20x30	810	65	35,7
630	DN 600 PN 10	20x30	810	66	32,5

ФЛАНЦЫ С ПОРОШКОВОЙ ОКРАСКОЙ

200	DN 200 PN 10	8x22	335	21	9,25
	DN 200 PN 16	12x22	335	27	9,63
225	DN 200 PN 10	8x22	335	21	8,28
	DN 200 PN 16	12x22	335	27	8,60
250	DN 250 PN 10	12x22	390	23	12,4
	DN 250 PN 16	12x26	405	28	15,0
280	DN 250 PN 10	12x22	390	23	10,3
	DN 250 PN 16	12x26	405	28	12,8
315	DN 300 PN 10	12x22	440	24	13,6
	DN 300 PN 16	12x26	460	28	17,6
355	DN 350 PN 10	16x22	500	24	19,9
	DN 350 PN 16	16x26	520	30	24,8
400	DN 400 PN 10	16x26	565	26	25,9
	DN 400 PN 16	16x30	580	34	30,4
450	DN 500 PN 10	20x26	670	28	39,4
	DN 500 PN 16	20x33	710	44	56,0
500	DN 500 PN 10	20x26	670	28	35,4
	DN 500 PN 16	20x33	710	44	51,2
560	DN 600 PN 10	20x30	780	31	51,4
	DN 600 PN 16	20x36	840	45	81,0
630	DN 600 PN 10	20x30	780	31	43,0
	DN 600 PN 16	20x36	840	45	58,2
710	DN 700 PN 10	24x30	895	34	64,3
	DN 700 PN 16	24x36	910	47	84,0
800	DN 800 PN 10	24x33	1015	37	95,8
	DN 800 PN 16	24x39	1020	49	104
900	DN 900 PN 10	28x33	1115	40	109
	DN 900 PN 16	28x39	1120	54	128
1000	DN 1000 PN 10	28x36	1230	43	143
	DN 1000 PN 16	28x42	1255	58	179
1200	DN 1200 PN 10	32x39	1455	51	201
	DN 1200 PN 16	32x48	1485	71	298
1400	DN 1400 PN 10	36x45	1675	60	279
1600	DN 1600 PN 10	40x52	1915	70	422

* Для справки.

РЕЗИНОВАЯ МУФТА ДЛЯ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ СТЕНУ ИЛИ ПОДКЛЮЧЕНИЯ В ШАХТУ/БАЗУ КОЛОДЦА

- материал: EPDM
- муфта применяется для ПЭ и ПВХ труб



d, мм; DN/OD	d ₁ , мм*
110	138
125	151
160	186
200	226
225	251
250	276
280	306
315	341

* d₁ – диаметр отверстия в ЖБИ. Размер указан для справки.

РЕЗИНОВАЯ МУФТА ДЛЯ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ СТЕНУ ИЛИ ПОДКЛЮЧЕНИЯ В ШАХТУ/БАЗУ КОЛОДЦА

- материал: ТЭП
- муфта применяется для ПЭ и ПВХ труб

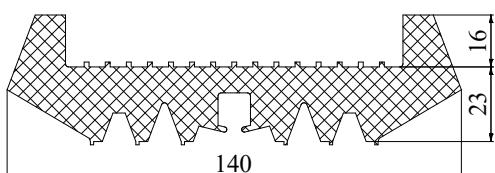


d, мм; DN/OD*	d ₁ , мм**
355	363
400	408
450	458
500	508
560	568
630	638

* DN/OD 710-1600 – под заказ.

** Рекомендованный диаметр отверстия для прохода
через стену или подключения в шахту / базу колодца.
Размер указан для справки.

Эффективная ширина – 104 мм



I СИСТЕМА НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ПВХ



Область применения: хозяйственное-питьевое водоснабжение, напорное водоотведение.

Трубы сертифицированы на применение в сетях питьевого водоснабжения.

Конструкция: однослойные трубы со сплошной стенкой. Растворное соединение с уплотнительным кольцом.

Данное соединение позволяет выполнять быстрый монтаж трубопровода даже без использования специального оборудования.

Материал:

непластифицированный поливинилхлорид (НПВХ), далее по тексту – ПВХ.

Сортамент:

DN/OD 110–500 мм

PN 6, PN 10

Температура транспортируемой среды:
до +45°

Нормативная документация:

ТУ 22.21.21-034-73011750-2017, ГОСТ Р 51613-2000

Пример условного обозначения:

Труба НПВХ SDR 26 – 110x4,2 PN 10

ТУ 22.21.21-034-73011750-2017

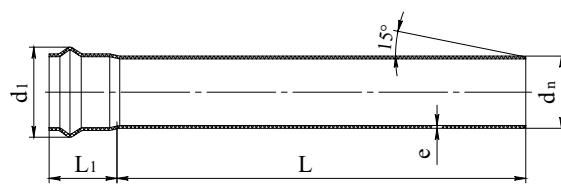
ТРУБА ПВХ С РАСТРУБОМ И УПЛОТНИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦОМ

d_n , мм	e , мм	d_1 , мм	L_1 , мм	L , мм
Номинальное давление PN 6				
110	2,7	138,9	120,0	3000 6000
160	4,0	194,8	140,0	3000 6000
225	5,5	266,7	160,0	3000 6000
315	7,7	368,3	190,0	3000 6000
400	9,8	464,9	220,0	3000 6000
500	12,3	577,0	260,0	3000 6000

d_n , мм	e , мм	d_1 , мм	L_1 , мм	L , мм
Номинальное давление PN 10				
110	4,2	141,7	120,0	3000 6000
160	6,2	199,6	140,0	3000 6000
225	8,6	273,5	160,0	3000 6000
315	12,1	377,9	190,0	3000 6000
400	15,3	475,7	220,0	3000 6000
500	19,1	589,8	260,0	3000 6000

Соотношение номинального давления и SDR

PN 6	SDR 41
PN 10	SDR 26



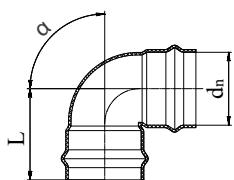
ОТВОД ПВХ PN 10



d_n , мм	α , град	Z_1 , мм	Z_2 , мм	L_1 , мм
110	11	206	203	120
	22	245	242	
	30	275	269	
	45	328	325	
	60	391	380	
	90	553	555	
160	11	261	247	140
	22	316	310	
	30	361	341	
	45	441	423	
	60	531	530	
	90	771	751	
225	11*	342	311	160
	22*	419	390	
	30*	477	444	
	45	592	560	
	60*	722	720	
	90	1054	1021	
315	11*	456	396	190
	22*	564	507	
	30*	645	583	
	45	807	744	
	60*	987	980	
	90	1453	1390	

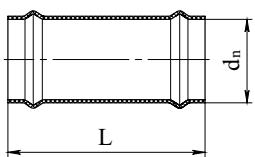
* Под заказ.

ОТВОД ПВХ ДВУХРАСТРУБНЫЙ PN 10



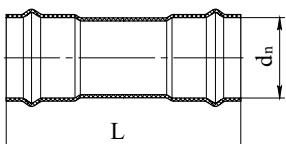
d_n , мм	α , град	L , мм
110	45	152
	90	189
160	45	184
	90	237
225	45	275
	90	310

МУФТА ПВХ РЕМОНТНАЯ PN 10



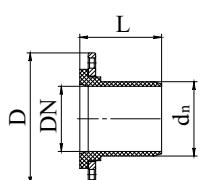
d_n , мм	L , мм
110	325
160	375
225	460
315	535
400	605
500	700

МУФТА ПВХ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ PN 10



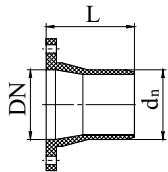
d_n , мм	L , мм
110	360
160	470
225	540
315	600

ПАТРУБОК ПВХ ГЛАДКИЙ С МЕТ. ФЛАНЦЕМ PN 10



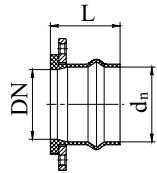
$d_n \times DN$, мм	L , мм	D , мм
110 x 100	153	220
160 x 150	176	285
225 x 200	218	340
315 x 300	252	445

ПАТРУБОК ПВХ ГЛАДКИЙ С ПВХ ФЛАНЦЕМ PN 10



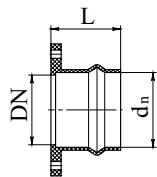
$d_n \times DN, \text{мм}$	$L, \text{мм}$
110 x 100	155
160 x 150	190
225 x 200	215
315 x 300	270
400 x 400	300

ПАТРУБОК ПВХ РАСТРУБНЫЙ С МЕТ. ФЛАНЦЕМ PN 10



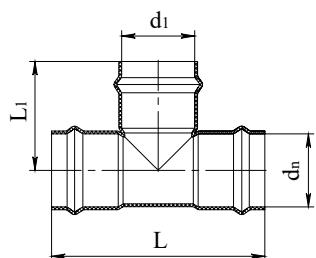
$d_n \times DN, \text{мм}$	$L, \text{мм}$
110 x 100	135
160 x 150	154
225 x 200	335
315 x 300	380

ПАТРУБОК ПВХ РАСТРУБНЫЙ С ПВХ ФЛАНЦЕМ PN 10



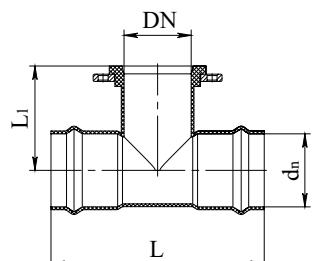
$d_n \times DN, \text{мм}$	$L, \text{мм}$
110 x 100	135
160 x 150	154
225 x 200	175
315 x 300	215
400 x 400	250

ТРОЙНИК ПВХ PN 10



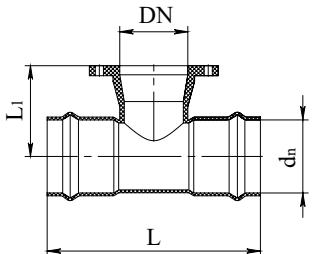
$d_n \times d_1, \text{мм}$	$L, \text{мм}$	$L_1, \text{мм}$
110 x 110	400	200
160 x 110	450	220
160 x 160	470	240
225 x 110	465	265
225 x 160	515	270
225 x 225	580	290
315 x 110	590	300
315 x 160	620	320
315 x 315	780	380

ТРОЙНИК ПВХ С МЕТ. ФЛАНЦЕМ PN 10



$d_n \times DN, \text{мм}$	$L, \text{мм}$	$L_1, \text{мм}$
110 x 100	372	180
160 x 100	452	210
160 x 150	455	230
225 x 200	580	282

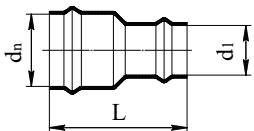
ТРОЙНИК ПВХ С ФЛАНЦЕМ ИЗ ПВХ PN 10



$d_n \times DN$, мм	L , мм	L_1 , мм
110 x 100	405	160
160 x 100	445	190
160 x 150	470	200
225 x 100	465	225
225 x 150*	500	245
225 x 200*	580	282
315 x 100	570	260
315 x 150	625	280

* Под заказ.

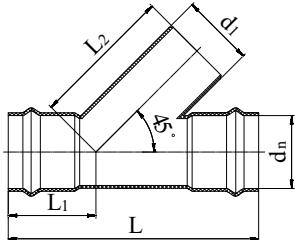
ПЕРЕХОД ПВХ РЕДУКЦИОННЫЙ PN 10



$d_n \times d_1$, мм	L , мм
160 x 110	305
225 x 110	362
225 x 160	355
315 x 160	431

ТРОЙНИК ПВХ 45° PN 10

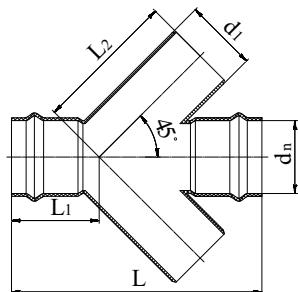
$d_n \times d_1$, мм	L , мм	L_1 , мм	L_2 , мм
110 x 110	455	161	282
160 x 160	575	194	371



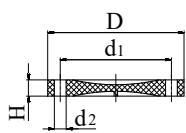
КРЕСТОВИНА ПВХ 45° PN 10

$d_n \times d_1 \times d_2$, мм	L , мм	L_1 , мм	L_2 , мм
110 x 110 x 110	455	161	282
160 x 160 x 160*	575	194	371

* Под заказ.



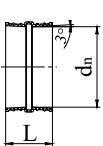
ЗАГЛУШКА ПВХ ФЛАНЦЕВАЯ PN 10



DN , мм	D , мм	d_1 , мм	d_2 , мм	H , мм
100	219	180	18	22
150	283	240	22	25
200*	340	295	22	30

* Под заказ.

МУФТА ЗАЩИТНАЯ ДЛЯ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ ЖБИ



d_n , мм	L , мм
110	125
160	116
315*	138
400*	198
500*	185

* Под заказ.

I КОЛОДЦЫ ДЛЯ НАПОРНЫХ СИСТЕМ

Колодцы для напорных систем (НК) соответствуют основным требованиям надежности конструкции по ГОСТ 32972.

Область применения:

Сети водоснабжения, размещение и обслуживание запорно-регулирующей арматуры.

Комплектация трубопроводной арматурой согласно проекту:

НК1000, НК1200, НК1200С – до DN 400 мм*

НК1600 – до DN 600 мм*

* В случае использования дисковых затворов

Комплектующие:

- Форма для плиты ЖБ под люк
- Конус-переход шахта/ЖБ плита для К1000/К1200 или Конус-переход шахта/ЖБ плита для К1600
- Уплотнительные кольца для шахты колодца К1000/К1200 для колодцев НК1000, НК1200
- Термоусаживающаяся лента для герметизации соединения шахты и конуса колодца НК1200С, НК1600
- Шахта колодца с лестницей или ступенями
- База или шахта-база напорного колодца



HK1000



HK1600

КОМПЛЕКТАЦИЯ КОЛОДЦА НК1000



ФОРМА ЗАКАЗА КОЛОДЦЕВ ДЛЯ НАПОРНЫХ СИСТЕМ

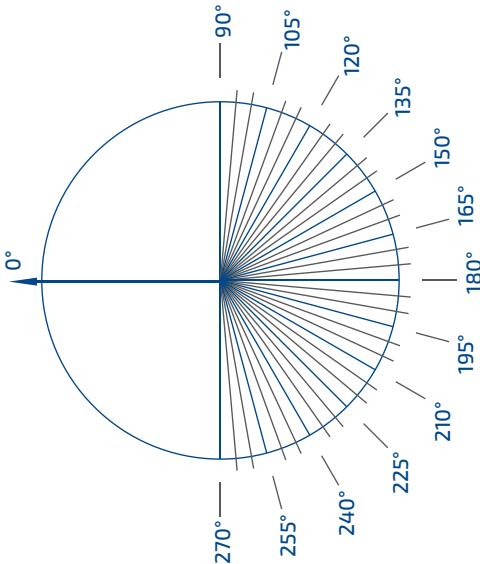
Наименование организации: _____

Контактное лицо: _____

Телефон: _____ E-mail: _____

Комментарий к заказу: _____

Подпись, печать организации: _____



№ колодца no poletki	Тип колодца	Тип люка	Выход 0°	Вход 1	Вход 2	Трубопроводная арматура	
						Обозначение трубы в проекте	Обозначение трубы в проекте
HK1000	A15 люк	JECTHN1A (за; нет)	Bpicotab0, MM	Yron, pPA.	Bpicotab1, MM	Yron, pPA.	Yron, pPA.
HK1200	B125 люк						
HK1200C	C250 люк						
HK1600	D400 люк						
	D400 реш. круглая						
	D400 реш. прямог.						

Заполненную форму заказа необходимо отправить по адресу: supportDSR@polyplastic.ru
Уточнить необходимую информацию можно по телефонам: +7 (495) 745-68-57 доб. 1301; +7 (495) 745-68-57 доб. 1313; +7 (925) 139-08-83; +7 (925) 139-00-74

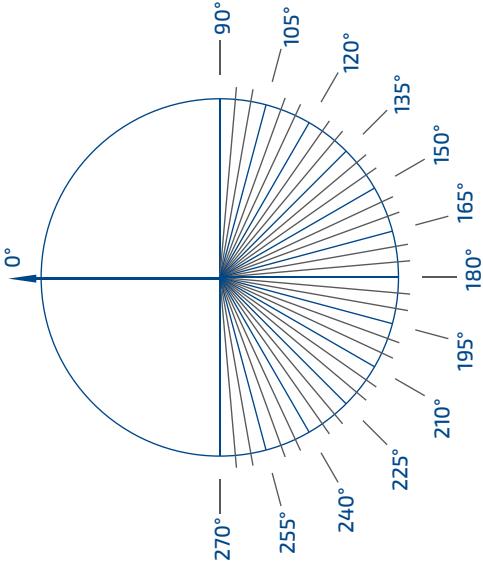




ФОРМА ЗАКАЗА КОЛОДЦЕВ ДЛЯ НАПОРНЫХ СИСТЕМ



Наименование организации: _____
 Контактное лицо: _____
 Телефон: _____
 E-mail: _____
 Комментарии к заказу: _____
 Дата: _____
 Подпись, печать организации: _____



№ коробки	Тип колодца	Тип лока	Выход 0°		Вход 1		Вход 2		Трубопроводная арматура									
			Обозначение трубы в проекте	BpCOTa ₀ , MM	Обозначение трубы в проекте	BpCOTa ₁ , MM	Обозначение трубы в проекте	BpCOTa ₂ , MM	Yro1, pPa.	Tin арматуры	Anmetp, MM	Abnehme, gap	Cтартапера	Раскреповка	Фланцевая арматура	Антизатирка	Упаковка	Демонтажная вставка
НК1000	A15 лок	JECTHINLA (яп;гер)	K.6. NOA. NHOK (яп;гер)	BpCOTa ₀ , MM														
НК1200	B125 лок																	
НК1200С	C250 лок																	
НК1600	D400 лок																	
	Д400 реш. круглая																	
	Д400 реш. прямог.																	

РЕГИОНАЛЬНЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА

Центральный ФО

г. Москва +7 (495) 745-68-57
г. Воронеж +7 (905) 339-52-25
Тульская обл., г. Новомосковск +7 (48762) 2-14-02

Северо-Западный ФО

г. Санкт-Петербург +7 (812) 336-54-70

Приволжский ФО

г. Казань +7 (843) 200-05-71
г. Новочебоксарск +7 (8352) 74-29-29
г. Оренбург +7 (3532) 54-01-80
г. Пермь +7 (342) 207-97-61
г. Самара +7 (846) 277-92-38
г. Уфа +7 (347) 216-04-32
Саратовская обл., г. Энгельс +7 (8453) 74-33-19

Южный ФО

Волгоградская обл., г. Волжский +7 (8443) 51-15-15
г. Краснодар +7 (861) 256-82-96
г. Ставрополь +7 (928) 005-34-73

Уральский ФО

г. Екатеринбург +7 (343) 222-25-01
г. Курган +7 (3522) 66-30-07
г. Тюмень +7 (3452) 63-88-00
г. Челябинск +7 (351) 734-99-11

Сибирский ФО

г. Иркутск +7 (3952) 56-22-26
г. Красноярск +7 (391) 202-65-07
г. Кемерово +7 (3842) 90-04-74
г. Новокузнецк +7 (3843) 53-90-14
г. Новосибирск +7 (383) 230-47-01
г. Омск +7 (3812) 29-03-40

Дальневосточный ФО

г. Владивосток +7 (4232) 46-85-35
г. Хабаровск +7 (4212) 47-09-11

Казахстан

г. Нур-Султан +7 (7172) 47-25-89

Беларусь

г. Минск +375 (17) 215-52-52



Ссылка на электронную
версию каталога

Копирование или воспроизведение каталога
частями или целиком без письменного разрешения
Группы ПОЛИПЛАСТИК запрещено.

Группа ПОЛИПЛАСТИК
Тел.: +7 (495) 745-68-57
www.polyplastic.ru

Россия, 119530, Москва,
Очаковское шоссе, д. 18, стр. 3,
ppc@polyplastic.ru, mos@polyplastic.ru



группа
ПОЛИПЛАСТИК